

v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
		L								
		E								
		F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B  
É  
N  
Á

Zart Vorg

Löschen LöPos

Split BM

Mark. Pos

Besch Dok

miniDat

# Demo

## 1 zyklische Zeitaufnahme

	VSK		VSV		VP		TB		TU		TR
	E		F		N		P		VSK1		VSK2
	VSV1		VSV2		VSV3		VSV4		VSV5		VSV6


Datei   Ablauf   Bearbeiten   Eingabe   Anzeigen   Optionen

- Neu                    Strg+n
- Öffnen                Strg+y
- Kopieren             Strg+O
- Speichern            Strg+z
- Speichern unter...
- Programm
- Exportieren         ▶
- Beenden              Strg+e


1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	
N	
Á	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	↓

Z						
L						
E						
F						

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	
N	
Á	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

**Datei neu**

Pfad: C:\ipasw32\minidat\  
 Name:

Abbruch      OK

	VSK		VSV		VP		TB		TU		TR
	E		F		N		P		VSK1		VSK2
	VSV1		VSV2		VSV3		VSV4		VSV5		VSV6

↑	←	↶	→	↷	⏏
↓	←	↑	→	↓	↓

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75
	L									2	80
1	E									3	85
	F									4	90

AA	Zart

**Zeitaufnahmen** ?

Beschreibung

ZA-Bezeichnung

Sachbearbeiter

Teile-Nummer

Arb-Folge

Auswerte-Parameter

Jahres-Menge

Abbruch OK

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

VSK ?

E F N P VSK1 VSK2

VSV1 VSV2 VSV3 VSV4 VSV5 VSV6

miniDat

⏪ ⏩ ⏴ ⏵ ⏶ ⏷ ⏸ ⏹

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75
	L									2	80
1	E									3	85
	F									4	90

AA Zart

Zeitaufnahmen ?

Beschreibung

ZA-Bezeichnung

Sachbearbeiter

Teile-Nummer

Arb-Folge

Auswerte-Parameter

Jahres-Menge

Abbruch OK

B		
É		0,00
N		0
Á		0,00
Zart	Vorg	
Lösch	LöPos	
Split	BM	
Mark.	Pos	
Besch	Dok	

miniDat

VSK ?

E F N P VSK1 VSK2

VSV1 VSV2 VSV3 VSV4 VSV5 VSV6

[-] [□] [X]

← ← ← ←

← ↑ ↑ ↑

→ ↓ ↓ ↓

?

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75
	L									2	80
1	E									3	85
	F									4	90

B		
É		0,00
N		0
Á		0,00

AA Zart

Zeitaufnahmen ?

Beschreibung: E-Motor warten

ZA-Bezeichnung: 01-2

Sachbearbeiter: Stech

Teile-Nummer: E-4729

Arb-Folge: 12-02

Auswerte-Parameter:

Jahres-Menge:

Abbruch OK

VSK ?

E F N

VSV1 VSV2 VSV3

zykl  
zykl0  
zykl1

VSK1 VSK2

VSV5 VSV6

Zart Vorg

Lösch LöPos

Split BM

Mark. Pos

Besch Dok

miniDat

Navigation icons: Home, Back, Forward, Stop, etc.

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75
	L									2	80
1	E									3	85
	F									4	90

AA Zart

## Zeitaufnahmen



Beschreibung E-Motor warten

ZA-Bezeichnung 01-2

Sachbearbeiter Stech

Teile-Nummer E-4729

Arb-Folge 12-02

Auswerte-Parameter zykl

Jahres-Menge

Abbruch

OK

VSK



E

F

N

P

VSK1

VSK2

VSV1

VSV2

VSV3

VSV4

VSV5

VSV6

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00

Zart Vorg

Löschen LöPos

Split BM

Mark. Pos

Besch Dok

miniDat

v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
		L								
1		E								
		F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung

Ablaufabschnitte festlegen.

	VSK		VSV		VP		TB		TU		TR
	E		F		N		P		VSK1		VSK2
	VSV1		VSV2		VSV3		VSV4		VSV5		VSV6




v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75	
		L									2	80	
1		E									3	85	
		F									4	90	

### Vorgänge

T	Vorgang	Beschreibung
q	EMO01	Auftrag empfangen
w	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
e	EMO03	Lager montieren
t	EMO04	E-Motor montieren
z	EMO05	Motor prüfen
u	EMO06	E-Motor auf Band heben
i	KED01	A-Keder nähen Kederautomat
o	NAE01	Auftrag empfangen
p	NAE02	Sitzteil aufnehmen
a	NAE03	Sitzteil in Führung schieben

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat



Schließen

OK

v	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75	
	L									2	80	
1	E									3	85	
	F									4	90	B
										5	95	É
										6	100	N
										7	105	Á
										8	110	
										9	115	Zart
										10	120	Lösch
										11	125	LöPos
										12	130	Split
										13	135	BM
										14	140	Mark.
										15	145	Pos
												Besch
												Dok
												miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR	↑				
E	F	N	P	VSK1	VSK2	←	←	→	→	?
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6	↓	←	↑	↑	?
							→	↓	↓	?

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
2	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
4	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75	
		L									2	80	
4		E									3	85	
		F									4	90	

**Vorgänge**

T	Vorgang	Beschreibung
q	EMO01	Auftrag empfangen
w	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
e	EMO03	Lager montieren
t	EMO04	E-Motor montieren
z	EMO05	Motor prüfen
u	EMO06	E-Motor auf Band heben
i	KED01	A-Keder nähen Kederautomat
o	NAE01	Auftrag empfangen
p	NAE02	Sitzteil aufnehmen
a	NAE03	Sitzteil in Führung schieben

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat



Schließen

OK

v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
		L								
4		E								
		F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
5	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75	
		L									2	80	
5		E									3	85	
		F									4	90	

### Vorgänge

T	Vorgang	Beschreibung		
q	EMO01	Auftrag empfangen	↑	
w	EMO02	E-Motorteile aufnehmen		
e	EMO03	Lager montieren		
t	EMO04	E-Motor montieren		
z	EMO05	Motor prüfen		
u	EMO06	E-Motor auf Band heben		
i	KED01	A-Keder nähen Kederautomat		
o	NAE01	Auftrag empfangen		
p	NAE02	Sitzteil aufnehmen		
a	NAE03	Sitzteil in Führung schieben	↓	

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat ▼



Schließen

OK



v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
5	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
5	TU	EMO05	Motor prüfen

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
6	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
5	TU	EMO05	Motor prüfen

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75	
		L									2	80	
6		E									3	85	
		F									4	90	

### Vorgänge

T	Vorgang	Beschreibung
q	EMO01	Auftrag empfangen
w	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
e	EMO03	Lager montieren
t	EMO04	E-Motor montieren
z	EMO05	Motor prüfen
u	EMO06	E-Motor auf Band heben
i	KED01	A-Keder nähen Kederautomat
o	NAE01	Auftrag empfangen
p	NAE02	Sitzteil aufnehmen
a	NAE03	Sitzteil in Führung schieben

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat



Schließen

OK

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

  

v	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
	L									75							
6	E									80							
	F									85							
										90							
										95							
										100							
										105							
										110							
										115							
										120							
										125							
										130							
										135							
										140							
										145							

  

B	É	N	Á
			0,00
			0
			0,00

  

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

  

miniDat	

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

  

↑	←	→	?
↓	←	→	?
↑	←	→	?
↓	←	→	?

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

  

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75	
	L									2	80	
5	E									3	85	
	F									4	90	B
										5	95	É
										6	100	N
										7	105	Á
										8	110	
										9	115	Zart
										10	120	Lösch
										11	125	BM
										12	130	Mark.
										13	135	Pos
										14	140	Besch
										15	145	Dok

miniDat

	VSK		VSV		VP		TB		TU		TR	↑
	E		F		N		P		VSK1		VSK2	←
	VSV1		VSV2		VSV3		VSV4		VSV5		VSV6	→

- Starten der Messung
- Ablaufrichtung Strg+A
- Positionierung Strg+P
- Letzter Messpunkt Strg+E
- Pos Ende und eins Strg+x
- Obergrenze Strg+o
- Untergrenze Strg+u**
- Reihenfolge Strg+F

4	5	6	7	8

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

Ablaufgrenzen festlegen

2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

Navigation controls: Home, Back, Forward, End, Up, Down, Refresh, Help.

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

  

1	75		
2	80		
3	85		
4	90	B	
5	95	É	
6	100	N	
7	105	Á	
8	110	Zart	Vorg
9	115	Lösch	LöPos
10	120	Split	BM
11	125	Mark.	Pos
12	130	Besch	Dok
13	135	miniDat	
14	140		
15	145		

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

  

↑	←	→	?
↓	←	→	?
↑	←	→	?
↓	←	→	?

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
2	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6




- Starten der Messung
- Ablaufrichtung      Strg+A
- Positionierung      Strg+P
- Letzter Messpunkt    Strg+E
- Pos Ende und eins    Strg+x
- Obergrenze          Strg+o**
- Untergrenze          Strg+u
- Reihenfolge          Strg+F

4	5	6	7	8

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00

2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Beschreibung

Anfrage empfangen

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
2	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


- Beschreibung Strg+B
- Einflußgrößen Strg+V
- Vorgangs-Dialog Strg+R
- Bezugsmenge ▶
- Mitarbeiter Strg+M
- Leistungsgrad ▶
- ZA-Beschreibung Strg+D

v 1	Z	1
	L	
2	E	
	F	

6	7	8

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00

AA Zart Vorg

1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	E-Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

Navigation icons: Home, Back, Forward, End, Up, Down, Refresh, Help

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
2	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00

AA	Zart	
1	TR	E
<2	TB	E
3	TB	E
4	TB	E
>5	TU	E
6	TB	E

**Ablaufabschnitte: 2** [?]

Beschr: Motorteile aufnehmen

Zeitart: TB

Vorgang: EMO02

Bezugsmenge je AA:

Anzahl Mitarbeiter:

Abbruch      OK

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
2	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1
	L	
2	E	
	F	

- Beschreibung Strg+B
- Einflußgrößen Strg+V**
- Vorgangs-Dialog Strg+R
- Bezugsmenge ▶
- Mitarbeiter Strg+M
- Leistungsgrad ▶
- ZA-Beschreibung Strg+D

6	7	8

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00

AA Zart Vorg

1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	<b>Motorteile aufnehmen</b>
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

Navigation icons: Home, Back, Forward, End, Up, Down, etc.

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
2	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
	110
	115
	120
	125
	130
	135
	140
	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO	Gewicht (Gewicht,KG) <input type="text" value="1"/>
4	TB	EMO	Anzahl Teile (Anz_T,AnzT) <input type="text"/>
>5	TU	EMO	
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band neben

EMO Motorteile aufnehmen ?

Gewicht (Gewicht,KG)

Anzahl Teile (Anz\_T,AnzT)

Abbruch OK

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	→	?
↶	↷	↸	↹
↓	←	→	↕
↵	↶	↷	↸

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
2	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
	110
	115
	120
	125
	130
	135
	140
	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
----	------	---------	--------------

1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO	Gewicht (Gewicht,KG) 1
4	TB	EMO	Anzahl Teile (Anz_T,AnzT) 1
>5	TU	EMO	Abbruch OK
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band neben

EMO Motorteile aufnehmen ?

Gewicht (Gewicht,KG) 1

Anzahl Teile (Anz\_T,AnzT) 1

Abbruch OK

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	→	?
←	↶	↷	→
←	↑	↑	↑
→	↓	↓	↓



v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
2	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	

V	Starten der Messung		7	8
	Ablaufrichtung	Strg+A		
	Positionierung	Strg+P		
	Letzter Messpunkt	Strg+E		
	Pos Ende und eins	Strg+x		
A	Obergrenze	Strg+o		
	Untergrenze	Strg+u		
	Reihenfolge	Strg+F		

Aufnahme kann nach der Vorbereitung gestartet werden.

Schreibung

Anfrage empfangen

<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
		L								
1		E								
		F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,15	
0,15	
B	
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	0							
1	E	15							
	F	15							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,05
0,20
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	105								
1	E	15								
	F	15								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,15	
0,30	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	0							
2	E	16							
	F	31							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,04	
0,35	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100							
2	E	16							
	F	31							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,11	
0,42	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	0							
3	E	12							
	F	43							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,02	
0,15	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6




v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	110							
3	E	12							
	F	43							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,07	
0,50	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	0							
4	E	8							
	F	51							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,11	
0,62	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	⏪	⏩	?
⏪	⏩	⏪	⏩
⏪	↑	↑	↑
⏩	↓	↓	↓

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	105							
4	E	8							
	F	51							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,15	
0,66	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
		L	0							
5		E	15							
		F	66							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,10	
0,76	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Drehbank

Nach Erreichung der Untergrenze wird automatisch zur Obergrenze des nächsten Zykluses positioniert.

VSK	VSV	VP	TR
E	F	N	P
VSK1	VSK2	VSV1	VSV2
VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100	0						
2	E	16	11						
	F	31	77						

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,06	
0,83	
0	
0,00	
0	
0,00	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR	
E	<p>Durch diese Buttons können Störungen im Arbeitsablauf gesondert erfasst werden.</p>			P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV4	VSV5	VSV6			


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100	0						
2	E	16	11						
	F	31	77						

Nr	AA	Zy	Dauer	Zeitart	Beschreibung	Beginn	End
1	2	2	6	VSV1	Gelegentliches	77	8

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,04	
0,87	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

X Schließen

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100	0						
2	E	16	16						
	F	31	88						

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,07	
0,95	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	110	0						
3	E	12	8						
	F	43	96						

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,03
0,99
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6




v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	105	0						
4	E	8	4						
	F	51	100						

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,03	
1,03	
0	
0,00	
0	
0,00	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	0	0						
5	E	15	4						
	F	66	104						

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,03	
1,07	
0	
0,00	
0	
0,00	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100	0	0					
2	E	16	16	4					
	F	31	88	108					

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,02
1,10
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100	0	0					
2	E	16	16	4					
	F	31	88	108					

Nr	AA	Zy	Dauer	Zeitart	Beschreibung	Beginn	End
1	2	2	6	VSV1	Gelegentliches	77	8
2	2	3	3	VSV2	Arbeits- u. Hilf	108	11

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,03	
1,14	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

**X** Schließen

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100	0	0					
2	E	16	16	8					
	F	31	88	115					

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,02	
,17	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	110	0	0					
3	E	12	8	4					
	F	43	96	119					

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,02
1,21
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	105	0	0					
4	E	8	4	3					
	F	51	100	122					

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,03	
1,25	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	0	0	0					
5	E	15	4	4					
	F	66	104	126					

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,02	
1,28	
0	
0,00	
0	
0,00	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6




v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100	0	0	0				
2	E	16	16	8	3				
	F	31	88	115	129				

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,08	
1,37	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	

+ 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100	0	0	0				
2	E	16	16	8	3				
	F	31	88	115	129				

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,11
1,40
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100	0	0	0				
2	E	16	16	8	15				
	F	31	88	115	141				

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,04	
1,45	
0	
0,00	
0	
0,00	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	110	0	0	0				
3	E	12	8	4	4				
	F	43	96	119	145				

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,09
1,54
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	110	0	0	0				
3	E	12	8	4	4				
	F	43	96	119	145				

Nr	AA	Zy	Dauer	Zeitart	Beschreibung	Beginn	End
1	2	2	6	VSV1	Gelegentliches	77	8
2	2	3	3	VSV2	Arbeits- u. Hilf	108	11
3	3	4	10	P	nichtbezahlte l	145	15

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,08	
1,63	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

Schließen

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	110	0	0	0				
3	E	12	8	4	4				
	F	43	96	119	145				

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,10	
1,65	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	105	0	0	0				
4	E	8	4	3	11				
	F	51	100	122	166				

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,02
1,68
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	⏪	⏩	?
⏪	⏩	⏪	⏩
⏪	↑	↑	↑
⏩	↓	↓	↓

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	0	0	0	0				
5	E	15	4	4	3				
	F	66	104	126	169				

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,03
1,72
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6




v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	100	0	0	0	0			
2	E	16	16	8	15	4			
	F	31	88	115	141	173			

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,03
1,76
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	110	0	0	0	0			
3	E	12	8	4	4	4			
	F	43	96	119	145	177			

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,03
1,80
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	105	0	0	0	0			
4	E	8	4	3	11	4			
	F	51	100	122	166	181			

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,05	
1,86	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L								
6	E								
	F								

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,08	
1,95	
0,00	
0	
0,00	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L					0			
6	E					9			
	F					196			

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,21	
2,17	
0	
0,00	
0	
0,00	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


v 1	Z	1	2
	L		
6	E		
	F		

kleinster Meßwert	Strg+g
größter Meßwert	Strg+G
markierte Werte	Strg+W
Markieren	Strg+j
Merk-Position	Strg+Q
Vorgänge	Strg+p
Zeitarten	Strg+d
Vorgangs-Beschreibung	
Störungen	Strg+U
Anfangszeiten	Strg+T
Seitenwahl	▶
Ergebnisse	▶
Hilfe	Strg+h

7	8	1	75
		2	80
		3	85
		4	90
		5	95
		6	100
		7	105
		8	110
		9	115
		10	120
		11	125
		12	130
		13	135

0,38	
2,56	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

AA	Zart	Vorgang
1	TR	EMO01
<2	TB	EMO02
3	TB	EMO03
4	TB	EMO04
>5	TU	EMO05
6	TB	EMO06

E-Motor auf Band heben

Ablaufabschnitt	Strg+a
Zeitaufnahme	Strg+s

Ergebnisse können vor Ort errechnet und angezeigt werden.

VSK	VSV	VP	TB	TU
E	F	N	P	VSK1
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5
		VSV6		

miniDat

?			
←	↶	→	↷
←	↑	↑	↑
→	↓	↓	↓

v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L					0	0		
6	E					9	0		
	F					196	0		

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125

0,43	
2,61	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band

### Endergebnis

AZ	= 1,86	Erf.N'	= 0
TR	= 0,17	Eps'	= 0,0
Ø Ti	= 0,39600	Sta	= 0,0000
Ø LG	= 102,83		
TG	= 0,4054		
TE	= 0,4459		
TB	= 0,4459		



VSK	VSV	VP	TB
E	F	N	P
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4



v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L					0	0		
6	E					9	0		
	F					196	0		

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130

0,52
2,70
0
0,00
0
0,00

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heb

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark	Pos

**Aufnahmezeit**

tiu	= 0,064	vsk	= 0,00
tib	= 0,332	vsv	= 0,09
TI	= 1,62	vp	= 0,00
TR	= 0,15	E	= 0,00
Sonst	= 0,00	F	= 0,00
AZ	= 1,86	N	= 0,00

VSK	VSV	VP	TB
E	F	N	P
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4

Navigation icons: [?], [Left], [Right], [Up], [Down], [Home], [End]



v 1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8
	L					0	0		
6	E					9	0		
	F					196	0		

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,56	
2,74	
B	0
É	0,00
N	0
Á	0,00
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TB	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6


Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

- Neu Strg+n
- Öffnen Strg+y
- Kopieren Strg+O
- Speichern Strg+z**
- Speichern unter...
- Programm
- Exportieren
- Beenden Strg+e

3	4	5	6	7	8
		0	0		
		9	0		
		6	0		

**Zeitaufnahme beenden und speichern.**

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

0,59
2,77
B 0
É 0,00
N 0
Á 0,00

Beschreibung		
		Auftrag empfangen
		Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03 Lager montieren
4	TB	EMO04 E-Motor montieren
>5	TU	EMO05 Motor prüfen
6	TB	EMO06 E-Motor auf Band heben

Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok

miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	←	↶	↷	→	?
↓	←	↑	↓	→	

v	1	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	1	75		
	L										2	80		
	E										3	85		
	F										4	90	B	
											5	95	É	
											6	100	N	
											7	105	Á	
											8	110	Zart	Vorg
											9	115	Lösch	LöPos
											10	120	Split	BM
											11	125	Mark.	Pos
											12	130	Besch	Dok
											13	135		
											14	140		
											15	145	miniDat	

	VSK		VSV		VP		TB		TU		TR	↑				
	E		F		N		P		VSK1		VSK2	↕	←	↶	↷	→
	VSV1		VSV2		VSV3		VSV4		VSV5		VSV6	↓	←	↑	↓	↓