

Z							
L							
E							
F							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	
N	
Á	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

Demo
9 Prozess-Analysen

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6

↑	📄	📁	💾	?
←	⏪	⏩	→	
↓	⏴	⏵	⏶	⏷
	⏴	⏵	⏶	⏷

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

- Neu Strg+n
- Öffnen Strg+y
- Kopieren Strg+O
- Speichern Strg+z
- Speichern unter...

- Programm**
- Exportieren ▶
- Beenden Strg+e

**Programm-Modul
 Prozess-Analyse
 aufrufen.**
 Dies ist nur notwendig,
 wenn ein anderes
 Programm-Modul aktiv

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	
N	
Á	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat ▼	

	VSK		VSV		VP		TB		TU		TR
	E		F		N		P		VSK1		VSK2
	VSV1		VSV2		VSV3		VSV4		VSV5		VSV6

Z							
L							
E							
F							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	
N	
Á	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

Programm-Auswahl

- 1 zyklische Zeitaufnahme
- 2 nichtzykl. Zeitaufnahme
- 3 Verteilzeit-Aufnahme
- 4 Multimoment-Aufnahme
- 5 MTM/WF-Analyse
- 6 PPS-Datenerfassung
- 7 BDE-Datenerfassung
- 8 Qualitätsmanagement
- 9 Prozess-Analysen

VSK	VSV	Abbruch	OK	TR	
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6



Z							
L							
E							
F							

1	75
2	80
3	85
4	90
5	95
6	100
7	105
8	110
9	115
10	120
11	125
12	130
13	135
14	140
15	145

B	
É	
N	
Á	
Zart	Vorg
Lösch	LöPos
Split	BM
Mark.	Pos
Besch	Dok
miniDat	

Programm-Auswahl

- 1 zyklische Zeitaufnahme
- 2 nichtzykl. Zeitaufnahme
- 3 Verteilzeit-Aufnahme
- 4 Multimoment-Aufnahme
- 5 MTM/WF-Analyse
- 6 PPS-Datenerfassung
- 7 BDE-Datenerfassung
- 8 Qualitätsmanagement
- 9 Prozess-Analysen

	VSK		VSV			Abbruch	OK		TR						
	E		F		N		P		VSK1		VSK2				
	VSV1		VSV2		VSV3		VSV4		VSV5		VSV6				



Fenstergröße



































```
.Bildschirm-Varianten
.bbb_hhhh_obj_fon_Par      ;pn;Def;Beschreibung
0240_0325_000_000_PPC normal
0240_0245_000_000_PPC Mobile
0320_0245_000_000_PPC quer      ;PPC_qt;1      ; Querformat
.-----
0640_0452_000_000_HPC VGA
0800_0452_000_000_HPC VGA
0800_0572_000_000_HPC SVGA
1024_0740_000_000_HPC XVGA
1140_0836_000_000_HPC XVGA
1260_0735_000_000_HPC XVGA
1280_0930_000_000_HPC XVGA

. ganzer Bildschirm mit Statusleiste
```

Abbruch

OK



				Neu
 Prozess-Analysen	 Allgemein	 Rüsten	 Sicherheit	↑ Öffnen
 Maschinelle Bearbeitung	 Anpassen	 Klammer/Fixieren	 Einpassen	↑ Start
 Platzieren	 Spachteln	 Heben	 Kontrollieren	↓ Struktur
 Produktion	 Transport und Logistik	 Ergonomie	 Büro und Verwaltung	↓ Inhalt
 Handel und Vertrieb	 Gesundheitswesen			↓ Lös
				↑ Vorg-Dialog
				↑ Ende
				↓ Prozess-An ▼
				↓    
				↓    
				↓    
1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20
				↓    

- Neu Strg+n
- Öffnen Strg+y
- Speichern Strg+z
- Speichern unter...
- Programm
- Exportieren ▶
- Beenden Strg+e

Bearbeitung	Anpassen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Platzieren	Spachteln	Klammer/Fixieren	Einpassen	
Produktion	Transport und Logistik	Heben	Kontrollieren	
Handel und Vertrieb	Gesundheitswesen	Ergonomie	Büro und Verwaltung	

Neu			
Öffnen			
Start			
Struktur			
Inhalt			
Lösch			
Vorg-Dialog			
Ende			
Prozess-An ▾			



Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Datei neu	Platzieren	...sen
Produktion	Pfad: C:\ipasw32\minidat\ Name:	Handel und Vertrieb	...ieren
Handel und Vertrieb	<input type="text" value="demo_1"/>	swesen	d Ve ng

Datei neu

Pfad: C:\ipasw32\minidat\
Name:

Abbruch OK

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Lösch

Vorg-Dialog

Ende

Prozess-An ▾

demo

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert

Prozess-Analysen

Maschinelle Bearbeitung

Platzieren

Produktion

Handel und Vertrieb

Prozess - Analysen

Analysen-Typ

Analysen-Ort

Sachbearbeiter

Beschr

Bemerk

Abbruch OK

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Lösch

Vorg-Dialog

Ende

Prozess-An

?

← →

↶ ↷

↵ ↴

↱ ↲

↴ ↵

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert

- Prozess-Analysen**
- Maschinelle Bearbeitung**
- Platzieren**
- Produktion**
- Handel und Vertrieb**

Prozess - Analysen [?]

Analysen-Typ

Analysen-Ort **AP 'Produktion'**

Sachbearbeiter

Beschr

Bemerk

AL 'Logistik
AE 'Ergonomie
AB 'Büro und Verwaltung
AV 'Kaufverhalten
AK 'Kundenkontakt
AG 'Gesundheitswesen

Abbruch | OK

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende
- Prozess-An ▾

[Icons: Document, Copy, Save, Help, Navigation arrows]

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Lösch

Vorg-Dialog

Ende

Prozess-An ▾

Prozess-Analysen

Maschinelle Bearbeitung

Platzieren

Produktion

Handel und Vertrieb

Prozess - Analysen

Analysen-Typ

Analysen-Ort

Sachbearbeiter

Beschr

Bemerk

Abbruch

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert

-  **Prozess-Analysen**
-  **Maschinelle Bearbeitung**
-  **Platzieren**
-  **Produktion**
-  **Handel und Vertrieb**

Prozess - Analysen ?

Analysen-Typ

Analysen-Ort

Sachbearbeiter

Beschr

Bemerk

-
-
-
-
-
-
-
-

Prozess-An ▾

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert

- Prozess-Analysen**
- Maschinelle Bearbeitung**
- Platzieren**
- Produktion**
- Handel und Vertrieb**

Prozess - Analysen [?]

Analysen-Typ: AP 'Produktion' [v]

Analysen-Ort: Bobingen

Sachbearbeiter: Mitterhauser [v]

Beschr: Lager montieren

Bemerk: [text area]

Abbruch | OK

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Prozess-An [v]

[File] [Print] [Save] [Help] [Left] [Right] [Up] [Down] [Home] [End] [F1] [F2] [F3] [F4]

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert

- Prozess-Analysen**
- Maschinelle Bearbeitung**
- Platzieren**
- Produktion**
- Handel und Vertrieb**

Prozess - Analysen [?]

Analysen-Typ: AP 'Produktion' [v]

Analysen-Ort: Bobingen

Sachbearbeiter: Mitterhauser [v]

Beschr: Lager montieren

Bemerk: Beispiel einer Prozessanalyse [v]

Abbruch | OK

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Prozess-An [v]

[File] [Print] [Save] [Help]

[Left] [Home] [Right] [End]

[Up] [Down]



Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	S
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Produktion	Transport und Logistik	Ergonomie	Büro und Verwaltung
Handel und Vertrieb	Gesundheitswesen		

Prozess-Analyse starten (Stoppuhr).

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Prozess-An ▾

demo

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

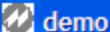
Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
							0,09
							0,09

Vorbereitete Prozess-Gruppe anwählen.

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Produktion	Transport und Logistik	Ergonomie	Büro und Verwaltung
Handel und Vertrieb	Gesundheitswesen		

Neu
Öffnen
Start
Struktur
Inhalt
Löschen
Vorg-Dialog
Ende
Prozess-An

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



demo



Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
							0,13
							0,13

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer Last
Gehen - extreme Last	Persönlich	Suchen	Überwachen
Warten	Pause	Mittagessen	
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

Laufenden Prozess anwählen.

Neu			
Öffnen			
Start			
Struktur			
Inhalt			
Lösch			
Vorg-Dialog			
Ende			
Allgemein			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

demo

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
							0,17
							0,17

Gespräch

0,17 0,17 15:33:13

Gesprächspartner

Meister

Vorarbeiter

Mitarbeiter

Beschr

Abbruch OK

Prozessbezogene Angaben erfassen.

Prozess-Analysen

Maschinelle Bearbeitung

Platzieren

Gespräch

Gehen - extreme Last

Warten

Unbekanntes Element

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Vorg-Dialog

Ende


Allgemein

1 Zuordnung 1 **2** Zuordnung 2 **3** Zuordnung 3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
							0,20
							0,20

Gespräch [?]

 0,20 0,20 15:33:15

Gesprächspartner

Meister

Vorarbeiter

Mitarbeiter

Beschr

Abbruch OK

Prozess beschreiben.

 **Prozess-Analysen** 

 **Maschinelle Bearbeitung** 

 **Platzieren** 

 **Gespräch** 

 **Gehen - extreme Last** 

 **Warten** 

 **Unbekanntes Element**

 **Zuordnung 1**  **Zuordnung 2**  **Zuordnung 3**

demo

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
							0,37
							0,37

Gespräch

 0,37 0,37 15:33:26

Gesprächspartner

Meister

Vorarbeiter

Mitarbeiter

Beschr

Abbruch OK

Wenn Prozess beendet ist, dann mit OK bestätigen.

Prozess-Analysen

Maschinelle Bearbeitung

Platzieren

Gespräch

Gehen - extreme Last

Warten

Unbekanntes Element

1 Zuordnung 1 **2** Zuordnung 2 **3** Zuordnung 3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Lösch

Vorg-Dialog

Ende

Allgemein

← ← ← ←

← ↑ ↑ ↑

→ ↓ ↓ ↓

?

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	

0,55
0,17

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	

0,70
0,32

- Prozess-Analysen
- Maschinelle Bearbeitung
- Platzieren
- Gespräch
- Gehen - extreme Last
- Warten
- Unbekanntes Element



Gehen [?]

0,32 0,70 15:33:45

Gehen

Wegstrecke (Weg,m)

Gewicht (Gew,kg)

Beschr

Abbruch OK

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende
- Allgemein

Navigation buttons: Home, Back, Forward, Stop, Refresh, Print, Help, and arrow keys.

Zuordnung 1 Zuordnung 2 Zuordnung 3


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

demo

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	0,74
							0,36

Gehen ?

 0,36 0,74 15:33:48

Gehen


Wegstrecke (Weg,m)


Gewicht (Gew,kg)


Beschr


Abbruch


- 1 leicht
- 8 mittel
- 22 schwer
- 40 sehr schwer


 **Prozess-Analysen**


 **Maschinelle Bearbeitung**




 **Platzieren**

 **Gespräch**

 **Gehen - extreme Last**

 **Warten**

 **Unbekanntes Element**

 **Zuordnung 1**  **Zuordnung 2**  **Zuordnung 3**

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Neu

Öffnen

Start

Struktur





Inhalt





Lösch





Vorg-Dialog

Ende

Allgemein


   

demo

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	0,82
							0,44

Gehen ?

 0,44 0,82 15:33:52

Gehen


Wegstrecke (Weg,m)


Gewicht (Gew,kp)


Beschr


Abbruch OK


 **Prozess-Analysen**


 **Maschinelle Bearbeitung**




 **Platzieren**

 **Gespräch**

 **Gehen - extreme Last**

 **Warten**

 **Unbekanntes Element**

 **Zuordnung 1**  **Zuordnung 2**  **Zuordnung 3**

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Neu

Öffnen

Start

Struktur





Inhalt





Lösch





Vorg-Dialog




Ende

Allgemein

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	

0,98
0,60

- Prozess-Analysen
- Maschinelle Bearbeitung
- Platzieren
- Gespräch
- Gehen - extreme Last
- Warten
- Unbekanntes Element

Gehen [?]

0,60 0,98 15:34:02

Gehen

Wegstrecke (Weg,m)

Gewicht (Gew,kp)

Beschr

Abbruch OK

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein [v]

[Print] [Copy] [Save] [Help]

[Left] [Home] [Right] [End]

[Up] [Down]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Zuordnung 1 Zuordnung 2 Zuordnung 3

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		weg-z Cov=1

1,08

0,09

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		weg-z Cov=1

1,13
0,14

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/ Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Zuordnung 4	Arbeitsvorbereitung	Werkzeug erhalten	Werkzeugwechsel
Inspizieren	Messen	Schreibarbeit	Hammer
Werkzeug zurückbringen	Spannvorrichtung	Tragen	Verpacken
Sonstiges	Heißstempel	Teil aufnehmen	Teil montieren

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

←	⇐	⇒	→
↶	↷	↸	↹
→	↓	↓	↓

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		weg-z Cov=1

1,38
0,39

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Platzieren	Zuordnung 4	Inspizieren
Werkzeug zu rückbringen	Spannvorric htung	Tragen	Verpacken
Sonstiges	Heißstempel	Teil aufn ahmen	Teil montieren

Teil aufnehmen ?

	0,39	1,38	15:34:26
--	------	------	----------

Beschr Lager zum reinigen

Abbruch OK

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		wveg-z Cov=1
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		

1,66

0,28

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Zuordnung 4	Arbeitsvorbereitung	Werkzeug erhalten	Werkzeugwechsel
Inspizieren	Messen	Schreibarbeit	Hammer
Werkzeug zurückbringen	Spannvorrichtung	Tragen	Verpacken
Sonstiges	Heißstempel	Teil aufnehmen	Teil montieren

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		vweg-z Cov=1
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		

1,69
0,31

Installieren	Bohren	Trennen	Schleifen
Räumen	Reinigen	Glätten	Versiegeln
Kleben	Streichen	Beschriften	Nieten
Zuordnung 4	Arbeitsvorbereitung	Werkzeug erhalten	Werkzeugwechsel
Inspizieren	Messen	Schreibarbeit	Hammer
Werkzeug zurückbringen	Spannvorrichtung	Tragen	Verpacken
Sonstiges	Heißstempel	Teil aufnehmen	Teil montieren

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Lösch

Vorg-Dialog

Ende

Allgemein ▾

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		wveg-2 Cov=1
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		

1,85

0,47

Installieren	Bohren	Trennen	Schleifen
Räumen	Reinigen	Glätten	Versiegeln
Kleben	Streichen	Beschriften	Nieten
Handreinigung	Reinigen mit Lösungsmittel	Staubsauger	Gefährliche Materialien
Beseitigung	Schutzausrüstung	Aufwischen	Wasserschlauch
Luftschlauch	elektrisches Kabel	Fegen	Schweißarbeit
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Reinigen ▾

←	⇐	⇒	→
←	↑	↓	→
→	↓	↓	↓

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		wveg-z Cov=1
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		

2,31

0,93

Installieren	Bohren	Trennen	Schleifen
Räumen	Reinigen mit Lösungsmittel	Fegen	Schreivarbeit
Kleben	Handreinigung	elektrische Kabel	Fegen
Beseitigung	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

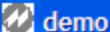
Reinigen mit Lösungsmittel ?

	0,93	2,31	15:35:22
Beschreibung	Lager reinigen		
Abbruch		OK	

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Löschen
- Vorg-Dialog
- Ende

Reinigen ▾

←	⇐	⇒	→
←	↑	↓	→
→	↓	↓	↓



demo



Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

2,49
0,17

	Installieren		Bohren		Trennen		Schleifen
	Räumen		Reinigen		Glätten		Versiegeln
	Kleben		Streichen		Beschriften		Nieten
	Handreinigung		Reinigen mit Lösungsmittel		Staubsauger		Gefährliche Materialien
	Beseitigung		Schutzausrüstung		Aufwischen		Wasserschlauch
	Luftschlauch		elektrisches Kabel		Fegen		Schreibaarbeit
	Unbekanntes Element		Zuordnung 1		Zuordnung 2		Zuordnung 3

Neu
Öffnen
Start
Struktur
Inhalt
Löschen
Vorg-Dialog
Ende

Reinigen

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

2,51
0,19

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Handreinigung	Reinigen mit Lösungsmittel	Staubsauger	Gefährliche Materialien
Beseitigung	Schutzausrüstung	Aufwischen	Wasserschlauch
Luftschlauch	elektrisches Kabel	Fegen	Schweißarbeit
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

↕
↑
↓
↓
↑
↑
↓
↓

↔
↔
↔
↔
↔
↔
↔
↔

↔
↔
↔
↔

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

2,61

0,29

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Laufen	Suchen	Überwachen	Warten
Persönlich	Pause	Mittagessen	Unbekanntes Element
Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3	Zuordnung 4
Arbeitsvorbereitung	Werkzeug erhalten	Werkzeugwechsel	Inspizieren

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

2,68

0,36

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Werkzeug erhalten	Werkzeugwechsel	Inspizieren	Messen
Schreibarbeit	Hammer	Werkzeug zurückbringen	Spannvorrichtung
Tragen	Verpacken	Sonstiges	Heißstempel
Teil aufnehmen	Teil montieren	Lager montieren	Lager entfernen

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

2,82
0,50

Prozess-Analysen

Maschinelle Bearbeitung

Platzieren

Werkzeug erhalten

Schreibarbeit

Tragen

Teil aufnehmen

Allgemein

Rüsten

Sicherheit

Verpacken

Sonstiges

Heißstempel

Teil montieren

Lager montieren

Lager entfernen

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Teil aufnehmen
?

0,50 2,82 15:35:53

Beschr Lager

Abbruch

OK

Allgemein ▾

📄

📄

💾

?

⬅️

⬅️

➡️

➡️

⬅️

⬆️

⬆️

⬆️

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		
5	APAN01	Lager	0,50	2,82	15:35:53		

2,87
0,05

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Werkzeug erhalten	Werkzeugwechsel	Inspizieren	Messen
Schreibarbeit	Hammer	Werkzeug zurückbringen	Spannvorrichtung
Tragen	Verpacken	Sonstiges	Heißstempel
Teil aufnehmen	Teil montieren	Lager montieren	Lager entfernen

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		
5	APAN01	Lager	0,50	2,82	15:35:53		

3,08

0,26

Prozess-Analysen

Maschinelle Bearbeitung

Platzieren

Werkzeug erhalten

Schreivarbeit

Tragen

Teil aufnehmen

Allgemein

Rüsten

Sicherheit

Verpacken

Teil montieren

Sonstiges

Lager montieren

Lager entfernen

Heißstempel

Teil aufnehmen ?

0,26 3,08 15:36:08

Beschr Lagerbock

Abbruch
OK

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Lösch

Vorg-Dialog

Ende

Allgemein

📄 📄 💾 ?
⬅️ ⬅️ ➡️ ➡️
⬅️ ⬆️ ⬆️ ⬆️
➡️ ⬇️ ⬇️ ⬇️

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
5	APAN01	Lager	0,50	2,82	15:35:53		
6	APAN01	Lagerbock	0,27	3,09	15:36:09		

3,15

0,06

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Werkzeug erhalten	Werkzeugwechsel	Inspizieren	Messen
Schreibarbeit	Hammer	Werkzeug zurückbringen	Spannvorrichtung
Tragen	Verpacken	Sonstiges	Heißstempel
Teil aufnehmen	Teil montieren	Lager montieren	Lager entfernen

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein

demo

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
5	APAN01	Lager	0,50	2,82	15:35:53		3,36
6	APAN01	Lagerbock	0,27	3,09	15:36:09		0,27

Prozess-Analysen
 Allgemein
 Rüsten
 Sicherheit

Maschinelle Bearbeitung
 Platzieren

Werkzeug erhalten
 Schreivarbeit

Tragen
 Verpacken
 Sonstiges
 Heißstempel

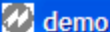
Teil aufnehmen
 Teil montieren
 Lager montieren
 Lager entfernen

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Neu
 Öffnen
 Start
 Struktur
 Inhalt
 Löschr
 Vorg-Dialog
 Ende

Allgemein

Lager montieren
 0,27 3,36 15:36:25
 Lager montieren
 Abbruch OK



demo



Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
6	APAN01	Lagerbock	0,27	3,09	15:36:09		
7	APIN02	Lager montieren	0,28	3,37	15:36:26		

3,43
0,06

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Werkzeug erhalten	Werkzeugwechsel	Inspizieren	Messen
Schreibarbeit	Hammer	Werkzeug zurückbringen	Spannvorrichtung
Tragen	Verpacken	Sonstiges	Heißstempel
Teil aufnehmen	Teil montieren	Lager montieren	Lager entfernen

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

demo

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
6	APAN01	Lagerbock	0,27	3,09	15:36:09		3,60
7	APIN02	Lager montieren	0,28	3,37	15:36:26		0,23

Prozess-Analysen
 Allgemein
 Rüsten
 Sicherheit

Maschinelle Bearbeitung
 Platzieren
 Werkzeug erhalten
 Schreivarbeit

Tragen
 Verpacken
 Sonstiges
 Heißstempel

Teil aufnehmen
 Teil montieren
 Lager montieren
 Lager entfernen

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Neu
 Öffnen
 Start
 Struktur
 Inhalt
 Lösch
 Vorg-Dialog
 Ende

Allgemein

Hammer
 0,23 3,60 15:36:39
 Besch: Einschlagen
 Abbruch OK

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
7	APIN02	Lager montieren	0,28	3,37	15:36:26		
8	APAL24	Einschlagen	0,24	3,61	15:36:40		

3,65

0,04

 Prozess-Analysen	 Allgemein	 Rüsten	 Sicherheit
 Maschinelle Bearbeitung	 Anpassen	 Klammer/Fixieren	 Einpassen
 Platzieren	 Spachteln	 Heben	 Kontrollieren
 Werkzeug erhalten	 Werkzeugwechsel	 Inspizieren	 Messen
 Schreibarbeit	 Hammer	 Werkzeug zurückbringen	 Spannvorrichtung
 Tragen	 Verpacken	 Sonstiges	 Heißstempel
 Teil aufnehmen	 Teil montieren	 Lager montieren	 Lager entfernen

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Löschen

Vorg-Dialog

Ende

Allgemein

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
7	APIN02	Lager montieren	0,28	3,37	15:36:26		
8	APAL24	Einschlagen	0,24	3,61	15:36:40		

3,68

0,07

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Lösch

Vorg-Dialog

Ende

Allgemein ▾

📄 📁 💾 ?

⬅️ ⬅️ ➡️ ➡️

⬅️ ⬆️ ⬆️ ⬆️

➡️ ⬇️ ⬇️ ⬇️


Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
7	APIN02	Lager montieren	0,28	3,37	15:36:26		
8	APAL24	Einschlagen	0,24	3,61	15:36:40		

3,74

0,13

-  Prozessanalyse
-  Maschine Bearbeiten
-  Platzieren
-  Gespräch
-  Gehen - reime Last
-  Warten

Gehen - mit leichter Last ?



0,13
3,74
15:36:48

Gehen - mit leichter Last

Entfernung (Weg,m)

Beschr

Abbruch OK

 Unbekanntes Element	 Zuordnung 1	 Zuordnung 2	 Zuordnung 3	↓
---	---	---	---	---

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▼

			
←	⇐	⇒	→
↶	↑	↓	↷
→	⇓	⇓	⇓

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
8	APAL24	Einschlagen	0,24	3,61	15:36:40		
9	APAL03	Fertig montiertes Lag	0,50	4,11	15:37:10		Weg=5

4,11

0,00

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

Nr	Vorgang	Beschr
8	APAL24	Einschlagen
9	APAL03	Fertig montier

- Vorgänge Strg+p
- Vorgangs-Beschreibung
- Seitenwahl
- Ergebnisse**
- Hilfe Strg+h

E-Tab	E-Wert
	4,11
	0,00

5

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer Last
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Lösch

Vorg-Dialog

Ende

Allgemein

Nr	Vorgang	Beschr
8	APAL24	Einschlagen
9	APAL03	Fertig montier

Vorgänge Strg+p
 Vorgangs-Beschreibung
 Seitenwahl
Ergebnisse
 Hilfe Strg+h

E-Tab E-Wert
 5:40
 Zeitartern
Prozesse Strg+H

4,11
0,00

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit	↑	Neu
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen	↑	Öffnen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren	↓	Start
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La	↓	Struktur
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen	↓	Inhalt
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen	↓	Lösch
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3	↑	Vorg-Dialog
				↑	Ende

Allgemein ▾

Ausgabe der Prozess Ergebnisse...

Prozess	Beschreibung	Summe	%	Anz	Mi
APAN01	Teil aufnehmen	1,16	28,2	3	
APRE02	Reinigen mit Lösungsmittel	0,94	22,9		
APAL02	Gehen	0,61	14,8	1	
APAL03	Gehen - mit leichter Last	0,50	12,2	1	
APAL01	Gespräch	0,38	9,2	1	
APIN02	Lager montieren	0,28	6,8	1	
APAL24	Hammer	0,24	5,8	1	

4,11
0,00

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Prozess-Analyse
Ergebnisse
anzeigen.

Allgemein ▾

Schließen

OK

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
8	APAL24	Einschlagen	0,24	3,61	15:36:40		
9	APAL03	Fertig montiertes Lag	0,50	4,11	15:37:10		Weg=5

4,11

0,00








Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer Last
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

←	⇐	⇒	→
↶	↷	↸	↹
↵	↶	↷	↸



								Neu											
 Prozess-Analysen	 Allgemein	 Rüsten	 Sicherheit		Öffnen					Start									
 Maschinelle Bearbeitung	 Anpassen	 Klammer/Fixieren	 Einpassen		Struktur					Inhalt									
 Platzieren	 Spachteln	 Heben	 Kontrollieren		Löschen					Vorg-Dialog									
 Gespräch	 Gehen	 Gehen - mit leichter Last	 Gehen - mit schwerer Last		Ende				Allgemein ▾										
 Gehen - extreme Last	 Laufen	 Suchen	 Überwachen																
 Warten	 Persönlich	 Pause	 Mittagessen																
 Unbekanntes Element	 Zuordnung 1	 Zuordnung 2	 Zuordnung 3																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20