



HPC\_AM

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 75 0,00 1  
3 TB EMO03 Lager montieren 80 21,99 2  
L -105 -105 -105 -105 -105 -105 105 110 85 3 / 11 3  
E 15 16 15 30 15 17 25 16 90 B 0  
F 520 740 1162 1343 1511 1676 1847 2005 95 E 3,08 4  
4 TB EMO04 E-Motor montieren 100 Zart BM 5  
L -90 -90 -90 90 -100 -100 100 115 105 Vorg Mark. 6  
E 99 100 101 101 101 98 100 85 110 Lösch Pos 7  
F 619 1025 1263 1444 1612 1774 1947 2090 115 LöPos Besch 8  
>5 TU EMO05 Motor prüfen 120 Split Besc 0  
L -105 -105 -105 -105 -105 -105 105 115 125 Dok Inhalt ,  
E 15 15 16 20 16 16 15 13 130 miniDat Del  
F 634 1040 1279 1464 1628 1790 1962 2103 135  
6 TR EMO06 E-Motor auf Band heben 140  
L        115 145  
E        96  
F        2199

VSK VSV VP TB TU TR E F  
N P VSK1 VSK2 VSV1 VSV2 VSV3 VSV4  
VSV5 VSV6 VSV7 A TMH TMN

HPC\_AM\_B

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 75 0,00 1  
3 TB EMO03 Lager montieren 80 21,99 2  
L -105 -105 -105 -105 -105 -105 105 110 85 L 110  
E 15 16 15 30 15 17 25 16 90 E 16  
F 520 740 1162 1343 1511 1676 1847 2005 95 F 2005 4  
4 TB EMO04 E-Motor montieren 100 B 0  
L -90 -90 -90 90 -100 -100 100 115 105 E 3,08  
E 99 100 101 101 101 98 100 85 110 N 4  
F 619 1025 1263 1444 1612 1774 1947 2090 115 Á 19,55 7  
>5 TU EMO05 Motor prüfen 120 Zart 8  
L -105 -105 -105 -105 -105 -105 105 115 125 Vora 9  
E 15 15 16 20 16 16 15 13 130 Lösch 10  
F 634 1040 1279 1464 1628 1790 1962 2103 135 LöPos 11  
6 TR EMO06 E-Motor auf Band heben 140 Solit Besch 12  
L        115 145 BM 13  
E        96 140 Mark. 14  
F        2199 Del Pos 15

sachlich konstante Verteilzeit sachlich variable Verteilzeit persönliche Verteilzeit beeinflussbare Arbeitsgänge  
unbeeinflussbare Arbeitsgänge Rüstarbeiten Erholzeit fallweise abzugelungene Zeiten  
nicht abzugelungene Zeiten nichtbezahlte Pausen säubern des Arbeitsplatzes Anlaufzeit von Betriebsmitteln

HPC\_B

Datei	Ablauf	Bearbeiten	Eingabe	Anzeigen	Optionen								
v 1	Z	4	5	6	7	8	9	10	11	1	75	0,00	
	L	-90	-90	-90	90	-100	-100	100	110	2	80	21,99	
2	E	29	29	31	30	30	31	32	27	3	85		L 110
	F	505	663	1147	1313	1496	1659	1822	1989	4	90		E 27
										5	100		F 1989
										6	105		B 0
										7	110		É 3,08
										8	115		N 4
										9	120		Á 3,59
										0	125		Zart
											130		Vorg
											135		Lösch
											140		LöPos
											145		Solit
													Besch
													BM
													Mark.
													Pos

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TR	EMO06	E-Motor auf Band heben

sachlich konstante Verteilzeit

sachlich variable Verteilzeit

persönliche Verteilzeit

beeinflussbare Arbeitsgänge

unbeeinflussbare Arbeitsgänge

Rüstarbeiten

Erholzeit

fallweise abzugeladene Zeiten

nicht abzugeladene

nichtbezahlte Pausen

säubern des

Anlaufzeit von

miniDat

Stopp

Struktur

P-Def

Basisdat

P-Besch

P-Detail

Prozess

Gruppe

Definition

Lösch

LöPos

HPC\_BM

Datei	Ablauf	Bearbeiten	Eingabe	Anzeigen	Optionen								
v 3	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	0,00	
	E	34	3119	163								72,20	
12	F	3872	6991	7154									

AA	VORG	Ablaufabschnitt	Vorgangs-Beschreibung
2	B0102	Aftersales Beda	Aftersales Bedarf ermitteln
3	C0201	Auftragsdisposit	Auftragsdisposition
4	D0203	Fahrzeug- Bring	Fahrzeug- Bringservice
5	E0301	Zufriedenheitsab	Zufriedenheitsabfrage nach Service
6	B0105	Preisaskunft	Preisaskunft
7	B0502	Probefahrt bei E	
8	B0108	Fahrzeug- Holservice	Fahrzeug- Holservice organisieren
9	B0105	Preisaskunft	Preisaskunft
10	B0101	Erfassen Kunde	Erfassen Kunden- und Fahrzeugdaten
11	C0102	Rückfragen von	Rückfragen von Werkstattmeister
12	SP	Pausen	Pausen
13	E0402	Aus- und Weiterbildung	Aus- und Weiterbildung
14	E0402	Aus- und Weiterbildung	Aus- und Weiterbildung

Kontakt	Termin	RepWar	Abhol	Admin	Telefon	Sonst	Alle		
C0101 Ü	C0102 R	C0103 P	C0201 A	C0202 A	C0301 D	C0302 K	C0303 K	C0304 P	C0305 Mi
C0306 F	C0401 T	C0402 K	C0403 A	C0404 M	C0501 A	C0502 F	C0503 D	C0504 A	C0601 T
C0602 P	C0603 F	C0701 K	C0702 P	C0801 A					

HPC\_BMB

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

v 3	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	0,00
	E	66										
13	F	7220										72,20

AA VORG Ablaufabschnitt

12	SP	Pausen									
13	E0402	Aus- und Weiterbildung									
14	E0402	Aus- und Weiterbildung									

Kundenkon	Terminve	Reparatu	Fahrzeugab	Administrati	Telefonanlä	Sonstige
Übergabe an Werkstattmeiste	Rückfragen von Werkstattmeiste	Problemlösung während Auftragsbearbei	Auftragsdispositio	Auftragsverfolgung		
Diagnose/Fehler suche mit Mechaniker	Kommunikation m it SB über Auft ragsinhalte	Kommunikation mit TV über Auftrag	Problemlösung mit/für Mechaniker	Mitarbeit an Auftrag		
Fahrzeugverbrin gung/ Fremdfirma	Teileverfügbarkeit prüfen	Kundenrücksprach e	Auftrag erweitern	Mobilität des Kunden sichern		
Auftragsannahme	Fahrt zum Pannort	Durchführung Pannenhilfe	Auftragsabrechnun an Leitzentrale	Technische Endkontrolle Fahrzeug		
Probefahrt Endkontrolle	Fehlerbehebung Endkontrolle	Klärung Auftragsumfang	Prüfung der GW/ Kulanz-Kostenbe teiligung	Auftragsfakturie runa/ Rechnungslegung		

Stopp  
Struktur  
P-Def  
Basisdat  
P-Besch  
P-Detail  
Prozess  
Gruppe  
Definition  
Löschen  
LöPos

HPC\_DAW

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

v 1	Z	4	5	6	7	8	9	10	11	73	0,00
	L							105	115	80	
5	E	15	15	16	20	16	16	16	13	85	21,99
	F	634	1040	1279	1464	1628	1790	1962	2103	90	

AA Zart Vorgang Beschreibung

1	TR	EMO01	Auftrag empfangen	95
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	EMO03	Lager montieren	105
4	TB	EMO04	E-Motor montieren	110
>5	TU	EMO05	Motor prüfen	115
6	TR	EMO06	E-Motor auf Band heben	120
				125
				130
				135
				140
				145

Auftrag empfangen	Motorteile aufnehmen	Lager montieren	E-Motor montieren
Motor prüfen	E-Motor auf Band heben		

Zart  
Vorg  
Mark.  
Pos  
Löschen  
LöPos  
Übert  
Besch  
BM-A  
Vorg-Dialog  
miniDat

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR	E	F
N	P	VSK1	VSK2	VSV1	VSV2	VSV3	VSV4



HPC\_H

Datei	Ablauf	Bearbeiten	Eingabe	Anzeigen	Optionen
v 1	Z	6	7	8	9
	L		90		100
2	E	31	30	30	31
	F	1147	1313	1496	1659
					1822
					1989

AA	Zart	Beschreibung
1	TR	Auftrag empfangen
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

VSK	VSV	VP	TB
TU	TR	E	F
N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4
VSV5	VSV6	VSV7	A

90	95	100	105	110	115	120	125	130	135
----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

VSK	EMO	1	miniDat	_1
0,00	Zart	Vorg	Mark.	
21,99	Lösch	LöPos	Split	
A	3,59	Besch	BM	Pos

HPC\_K

Datei	Ablauf	Bearbeiten	Eingabe	Anzeigen	Optionen
v 1	Z	6	7	8	9
	L	-90	90	-100	-100
	E	101	101	101	98
	F	1263	1444	1612	1774
					1947
					2090

EMO	Zart	Beschreibung
EMO04	TB	E-Motor montieren
EMO05	TU	Motor prüfen
EMO06	TR	E-Motor auf Band heben

EMO01	VSK	70	1
_1	_2	_3	_4
A--	APAL	APRU	APSI
APMB			

EMO01	EMO02	EMO03	EMO04	EMO05	EMO06	KED01	NAE01	NAE02	NAE03
NAE05	NAE06	NSK	NSort	P1001	P1002	P1003	P1004	P1005	
VSK	VSV	VP	TB	TU	TR	E	F	N	P
VSK1	VSK2	VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6	VSV7	A

75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145
----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	,	Del
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----

EMO01	VSK	75	13:13:30	1
EMO02	VSV	80	21,99	2
EMO03	VP	85	4 / 11	3
EMO04	TB	90	2090	4
EMO05	TU	95	0	5
EMO06	TR	100	Zart	6
KED01	E	105	Vorg	7
NAE01	F	110	Mark.	8
NAE02	N	115	Lösch	9
NAE03	P	120	LöPos	0
NAE05	VSK1	125	Split	1
NAE06	VSK2	130	Besch	2
NSK	VSV1	135	BM	3
NSort	VSV2	140	Vorg-Dialog	4
P1001	VSV3	145	Pos	5
			Gruppe	6
			_1	7
			miniDat	8

HPC\_KD

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

v	1	Z	6	7	8	9	10	11	EMO01	VSK	1	75	13:14:15
	L		-90	90	-100	-100	100	110	EMO02	VSV	2	80	21,99
2	E		31	30	30	31	32	27	EMO03	VP	3	85	2 / 11
	F		1147	1313	1496	1659	1822	1989	EMO04	TB	4	90	F 1989
									EMO05	TU	5	95	B 0
									EMO06	TR	6	100	Zart
									KED01	E	7	105	Vorg
									NAE01	F	8	110	Mark.
									NAE02	N	9	115	Lösch
									NAE03	P	10	120	LöPos
									NAE05	VSK1	11	125	Split
									NAE06	VSK2	12	130	Besch
									NSK	VSV1	13	135	BM
									NSort	VSV2	14	140	Vorg-Dialog
									P1001	VSV3	15	145	Pos
													Gruppe

AA Zart Vorgang Beschreibung  
 1 TR EMO01 Auftrag empfangen  
 <2 TB EMO02 Motorteile aufnehmen  
 3 TB EMO03 Lager montieren  
 4 TB EMO04 E-Motor montieren  
 >5 TU EMO05 Motor prüfen  
 6 TR EMO06 E-Motor auf Band heben

EMO01 VSK 70 1  
 \_1 \_2 \_3 \_4 \_5  
 A-- APAL APRU APSI APMB

Auftrag empfangen Motorteile aufnehmen Lager montieren E-Motor montieren Motor prüfen  
 E-Motor auf

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11  
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11  
 12 13 14 15  
 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000

HPC\_U

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

v	1	Z	4	5	6	7	8	9	10	11	1	75	0,00
	L		-90	-90	-90	90	-100	-100	100	110	2	80	21,99
2	E		29	29	31	30	30	31	32	27	3	85	B 0
	F		505	663	1147	1313	1496	1659	1822	1989	4	90	É 3,08
											5	95	N 4
											6	100	Á 3,59
											7	105	Zart Vorg
											8	110	Lösch LöPos
											9	115	Split BM
											10	120	Mark. Pos
											11	125	Besch Dok um
											12	130	
											13	135	
											14	140	
											15	145	miniDat

AA Zart Vorgang Beschreibung  
 1 TR EMO01 Auftrag empfangen  
 <2 TB EMO02 Motorteile aufnehmen  
 3 TB EMO03 Lager montieren  
 4 TB EMO04 E-Motor montieren  
 >5 TU EMO05 Motor prüfen  
 6 TR EMO06 E-Motor auf Band heben

VSK VSV VP TB TU TR  
 E F N P VSK1 VSK2  
 VSV1 VSV2 VSV3 VSV4 VSV5 VSV6

HPC\_V

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

v	Z	4	5	6	7	8	9	10	11
L	-90	-90	-90	90	-100	-100	100	110	110
2 E	29	29	31	30	30	31	32	27	27
F	505	663	1147	1313	1496	1659	1822	1989	1989

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TR	EMO06	E-Motor auf Band heben

1	75	0,00
2	80	21,99
3	85	
4	90	
5	95	
6	100	
7	105	
8	110	
9	115	
10	120	
11	125	
12	130	
13	135	
14	140	
15	145	
16	150	
17	155	
18	160	

L	110
E	27
F	1989
B	0
É	3,08
N	4
Á	3,59

Zart Mark. Vorg Pos Lösch Besch LöPos Dok Split Vorg BM L

HPC\_VDAW

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

v	Z	5	6	7	8	9	10	11
L	-90	-90	90	-100	-100	100	110	110
2 E	29	31	30	30	31	32	27	27
F	663	1147	1313	1496	1659	1822	1989	1989

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TR	EMO06	E-Motor auf Band heben

VSK	75	0,00
VSV	80	21,99
VP	85	
TB	90	
TU	95	
TR	100	
E	105	
F	110	
N	115	
P	120	
VSK1	125	
VSK2	130	
VSV1	135	
VSV2	140	
VSV3	145	
VSV4	150	
VSV5	155	
VSV6	160	

L	110
E	27
F	1989
B	0
É	3,08
N	4
Á	3,59

Zart Mark. Vorg Pos Lösch Besch LöPos Dok Split Vorg BM L

HPC\_VK

v 1 Z 7 8 9 10 11 EMO01 VSK 1 75 13:17:42  
L 90 -100 -100 100 110 EMO02 VSV 2 80 21,99  
2 E 30 30 31 32 EMO03 VP 3 85 B 0  
F 1313 1496 1659 1822 1989 EMO04 TB 4 90 Zart  
EMO05 TU 5 95 Vorg  
EMO06 TR 6 100 Mark.  
KED01 E 7 105 Lösch  
NAE01 F 8 110 LöPos  
NAE02 N 9 115 Split  
NAE03 P 10 120 Besch  
NAE05 VSK1 11 125 BM  
NAE06 VSK2 12 130 Vorg-Dialog  
NSK VSV1 13 135 Pos  
NSort VSV2 14 140 Liste  
VSV3 15 145 Gruppe  
VSV4

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TR	EMO06	E-Motor auf Band heben

EMO01 | VSK | 70 | 1

\_1 \_2 \_3 \_4 \_5  
A-- APAL APRU APSI APMB

EMO01 Auftrag empfangen    EMO02 E-Motorteile aufnehmen  
 EMO03 Lager montieren    EMO04 E-Motor montieren  
 EMO05 Motor prüfen    EMO06 E-Motor auf Band heben  
 KED01 A-Keder    NAE01 Auftrag    NAE02 Sitzteil    NAE03 Sitzteil in    NAE05 Sitzteil    NAE06 Auftrag auf

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145					

## 2. nichtzyklische Zeitaufnahmen

HPC

v M 1 2 3 sachlich konstante nicht abzugeltende 90  
L 105 sachlich variable nichtbezahlte Pausen 95  
33 E 40 persönliche Verteilzeit säubern des 100  
F 614 beeinflussbare Arbeitsgänge Anlaufzeit von 110  
unbeeinflussbare Arbeitsgänge Gelegentliches Abschmieren 115  
Rüstarbeiten Arbeits- u. Hilfsmittel empfangen 120  
Erholzeit kleine Störungen 125  
fallweise abzugeltende kleine Störungen 130  
135

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
21	TB	37	Staubwischen
22	TB	40	Staubtuch reinigen
23	TB	38	Raum verlassen u. Türe
24	TB	31	Gerätewagen z.nächste
25	TB	32	Papierk./Aschenbecher
26	TB	33	Stühle/Sessel auf Tisch
27	TB	34	Fußboden säubern
28	TB	35	Stühle/Sessel zurückste
29	TB	37	Staubwischen
30	TB	30	Stuhl/Sessel ordnen
31	TB	36	Papierkorb/Aschenbech
32	TB	38	Raum verlassen u. Türe
33	TB	31	Gerätewagen z.nächste

Auftrag empfangen	E-Motorteile aufnehmen	Lager montieren	E-Motor montieren
Motor prüfen	E-Motor auf Band heben	A-Keder nähren Kederautomat	Auftrag empfangen
Sitzteil aufnehmen	Sitzteil in Führung schieben	Sitzteil ablegen (Kasten)	Auftrag auf Band schieben
Standard-/Kompaktsendungen	Sortierung	Pumpe aufnehmen	Pumpe komplett zerlegen, Einzelteile prüfen,

Auftrag empfangen    E-Motorteile aufnehmen    Lager montieren    E-Motor montieren  
 Motor prüfen    E-Motor auf Band heben    A-Keder nähren Kederautomat    Auftrag empfangen  
 Sitzteil aufnehmen    Sitzteil in Führung schieben    Sitzteil ablegen (Kasten)    Auftrag auf Band schieben  
 Standard-/Kompaktsendungen    Sortierung    Pumpe aufnehmen    Pumpe komplett zerlegen, Einzelteile prüfen,

Auftrag empfangen E-Motorteile aufnehmen Lager montieren E-Motor montieren  
Motor prüfen E-Motor auf Band heben A-Keder nähren Kederautomat Auftrag empfangen  
Sitzteil aufnehmen Sitzteil in Führung schieben Sitzteil ablegen (Kasten) Auftrag auf Band schieben  
Standard-/Kompaktsendungen Sortierung Pumpe aufnehmen Pumpe komplett zerlegen, Einzelteile prüfen,



HPC\_AM

v M 1 2 3

30 TB	30 Stuhl/Sessel ordnen	115	sachlich konstante	nichtbezahlte Pausen	90
L		115	sachlich variable	säubern des	95
E		207	persönliche Verteilzeit	Anlaufzeit von	100
F		431	beeinflussbare Arbeitsgänge	Gelegentliches Abschmieren	105
31 TB	36 Papierkorb/Aschenbecher	105	unbeeinflussbare Arbeitsgänge	Arbeits- u. Hilfsmittel empfangen	110
L		105	Rüstarbeiten	kleine Störungen	115
E		120	Erholzeit	kleine Störungen	120
F		551	fallweise abzugeltende	Dienstgespräch mit Meister	125
32 TB	38 Raum verlassen u.Tür	110	nicht abzueltende Zeiten	Gelegentlicher Werkzeugwechsel	130
L		110			135
E		23			
F		574			
33 TB	31 Gerätewagen z.nächst	105			
L		105			
E		40			
F		614			

Auftrag empfangen	E-Motorteile aufnehmen	Lager montieren	E-Motor montieren
Motor prüfen	E-Motor auf Band heben	A-Keder	Auftrag empfangen
Sitzteil aufnehmen	Sitzteil	Sitzteil ablegen (Kasten)	Auftrag
Standard-	Sortierung	Pumpe aufnehmen und S	Pumpe komplett zerlege

Zart  
 Vorg  
 Mark.  
 Pos  
 Lösch  
 LöPos  
 Übert  
 Besch  
 BM-A  
 Vorg-Dialog  
 Seite  
 miniDat  
 DEMO

HPC\_B

v M 1 2 3 4 5

L	105	VSK	VSV4	75
E	40	VSV	VSV5	80
F	614	VP	VSV6	85
		TB	VSV7	90
		TU	A	95
		TR	TMH	100
		E	TMN	105
		F		110
		N		115
		P		120
		VSK1		125
		VSK2		130
		VSV1		135
		VSV2		140
		VSV3		145

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
22	TB	40	Staubtuch reinigen
23	TB	38	Raum verlassen u.Türe schliessen
24	TB	31	Gerätewagen z.nächsten Raum schieben
25	TB	32	Papierk./Aschenbecher holen-ausleeren-abst
26	TB	33	Stühle/Sessel auf Tisch stellen
27	TB	34	Fußboden säubern
28	TB	35	Stühle/Sessel zurückstellen
29	TB	37	Staubwischen
30	TB	30	Stuhl/Sessel ordnen
31	TB	36	Papierkorb/Aschenbecher zurückstellen
32	TB	38	Raum verlassen u.Türe schliessen
33	TB	31	Gerätewagen z.nächsten Raum schieben

APAL01	APAL02	APAL03	APAL04	APAL05	APAL06
APAL07	APAL08	APAL09	APAL10	APAL11	APAL12
APAL13	APAL14	APAL15	APAL16	APAL17	APAL18
APAL19	APAL20	APAL21	APAL22	APAL23	APAL24

Zart  
 Vorg  
 Mark.  
 Pos  
 Lösch  
 LöPos  
 Übert  
 Besch  
 BM-A  
 Vorg-Dialog  
 Seite  
 miniDat  
 APAL

HPC\_V

v M 1 2 3 4  
L 105  
33 E 40  
F 614

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
22	TB	40	Staubtuch reinigen
23	TB	38	Raum verlassen u.Türe schliessen
24	TB	31	Gerätewaagen z.nächsten Raum sc
25	TB	32	Papierk./Aschenbecher holen-ausk
26	TB	33	Stühle/Sessel auf Tisch stellen
27	TB	34	Fußboden säubern
28	TB	35	Stühle/Sessel zurückstellen
29	TB	37	Staubwischen
30	TB	30	Stuhl/Sessel ordnen
31	TB	36	Papierkorb/Aschenbecher zurückst
32	TB	38	Raum verlassen u.Türe schliesser
33	TB	31	Gerätewaagen z.nächsten Raum sc

VSK sachlich konstante ...  
 VSV sachlich variable Verteilzeit  
 VP persönliche Verteilzeit  
 TB beeinflussbare Arbeitsgänge  
 TU unbeeinflussba...  
 TR Rüstarbeiten  
 E Erholzeit  
 F fallweise abzugelten...

APAL01 Gespräch  
 APAL02 Gehen  
 APAL03 Gehen - mit leichter Last  
 APAL04 Gehen - mit schwerer Last  
 APAL05 Gehen - extreme Last  
 APAL06 Laufen  
 APAL07 Suchen  
 APAL08  
 APAL09 Warten  
 APAL10 Persönlich  
 APAL11 Pause  
 APAL12

Zart  
 Vorg  
 Mark.  
 Pos  
 Lösch  
 LöPos  
 Übert  
 Besch  
 BM-A  
 Vorg-Dialog  
 LiZ  
 Seite  
 Allgemein  
 miniDat

### 3. Verteilzeitaufnahmen

HPC

AA EZ Fz Zart Beschreibung  
 63 892 927 G1 Kontakte prägen  
 64 103 1030 VSV13 Teil runtergefallen  
 65 1970 3000 G1 Kontakte prägen  
 66 10 10 VSV13 Teil runtergefallen  
 67 1938 1948 G1 Kontakte prägen  
 68 24 1972 ER Entspannen  
 69 145 2117 G1 Kontakte prägen  
 70 86 2203 VSV15 Unterbrechung durch Saalreinigung  
 71 1531 734 G1 Kontakte prägen  
 72 368 1102 VSK2 Arbeitsplatz räumen Schichtende  
 73 398 1500 N3 Hände waschen

VSK sachlich konstante  
 VSV sachlich variable Verteilzeit  
 VP persönliche Verteilzeit  
 TB beeinflussbare Arbeitsgänge  
 TU unbeeinflussbare Arbeitsgänge  
 TR Rüstarbeiten  
 E Erholzeit  
 F fallweise abzugeltnende Zeiten  
 N nicht abzugeltnende Zeiten  
 P nichtbezahlte Pausen  
 VSK1 säubern des  
 VSK2 Anlaufzeit von  
 VSV1 Gelegentliches Abschmieren  
 VSV2 Arbeits- u. Hilfsmittel empfangen  
 VSV3 kleine Störungen  
 VSV4 kleine Störungen  
 VSV5 Dienstgespräch mit Meister  
 VSV6 Gelegentlicher Werkzeugwechsel  
 VSV7 Arbeitsbed. persönliche  
 A Arbeitsbeginn

Zart  
 Mark.  
 Pos  
 Lösch  
 LöPos  
 Übert  
 Besch  
 Seite  
 miniDat min

HPC\_AM

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

v	M	1	2	3	4
67	G1	Kontakte prägen			
E	1938				
F	1948				
68	ER	Entspannen			
E	24				
F	1972				
69	G1	Kontakte prägen			
E	145				
F	2117				
70	VSV15	Unterbrechung durch Saalreini			
E	86				
F	2203				
71	G1	Kontakte prägen			
E	1531				
F	734				
72	VSK2	Arbeitsplatz räumen Schichtende			
E	368				
F	1102				
73	N3	Hände waschen			
E	398				
F	1500				

VSK sachlich	VSV1 Gelegentliches
VSV sachlich	VSV2 Arbeits- u. Hilfsmittel empfangen
VP persönliche	VSV3 kleine Störungen am Betriebs-Mi
TB beeinflussbare	VSV4 kleine Störungen im Arbeitsabl.
TU unbeeinflussbare	VSV5 Dienstgespräch
TR Rüstarbeiten	VSV6 Gelegentlicher
E Erholzeit	VSV7 Arbeitsbed. p persönliche Säuberu
F fallweise abzugeltende	A Arbeitsbeginn
N nicht abzugeltende	TMH beeinflussbare
P nichtbezahlte Pausen	TMN beeinflussbare
VSK1 säubern	
VSK2 Anlaufzeit von Betriebsmitteln	

Zart  
Mark.  
Pos  
Lösch  
LöPos  
Übert  
Besch  
Seite  
miniDat min

HPC\_B

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

AA	EZ	Fz	Zart	Beschreibung
59	1302	1103	G1	Kontakte prägen
60	95	1198	ER	Entspannen
61	1782	2980	G1	Kontakte prägen
62	55	35	ER	Entspannen
63	892	927	G1	Kontakte prägen
64	103	1030	VSV13	Teil runtergefallen
65	1970	3000	G1	Kontakte prägen
66	10	10	VSV13	Teil runtergefallen
67	1938	1948	G1	Kontakte prägen
68	24	1972	ER	Entspannen
69	145	2117	G1	Kontakte prägen
70	86	2203	VSV15	Unterbrechung durch Saalreinigung
71	1531	734	G1	Kontakte prägen
72	368	1102	VSK2	Arbeitsplatz räumen Schichtende
73	398	1500	N3	Hände waschen

VSK	VSV	VP	TB	TU	TR
E	F	N	P	VSK1	VSK2
VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6
VSV7	A	TMH	TMN		

Zart  
Mark.  
Pos  
Lösch  
LöPos  
Übert  
Besch  
Seite  
miniDat

HPC\_V

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

AA	EZ	Fz	Zart	Beschreibung
63	892	927	G1	Kontakte prägen
64	103	1030	VSV13	Teil runtergefallen
65	1970	3000	G1	Kontakte prägen
66	10	10	VSV13	Teil runtergefallen
67	1938	1948	G1	Kontakte prägen
68	24	1972	ER	Entspannen
69	145	2117	G1	Kontakte prägen
70	86	2203	VSV15	Unterbrechung durch Saareinigung
71	1531	734	G1	Kontakte prägen
72	368	1102	VSK2	Arbeitsplatz räumen Schichtende
73	398	1500	N3	Hande waschen

VSK sachlich konstante ...
 VSV sachlich variable Verteilzeit
 VP persönliche Verteilzeit
 TB beeinflussbare Arbeitsgänge
 TU unbeeinflussba...
 TR Rüstarbeiten

E Erholzeit
 F fallweise abzugelten...
 N nicht abzugelten...
 P nichtbezahlte Pausen
 VSK1 säubern des Arbeitsplatzes
 VSK2 Anlaufzeit von Betriebsmitte...

VSV1 Gelegentliches ...
 VSV2 Arbeits- u. Hilfsmittel em...
 VSV3 kleine Störungen ...
 VSV4 kleine Störungen ...
 VSV5 Dienstgespräch ...
 VSV6 Gelegentlicher ...

Zart  
 Mark.  
 Pos  
 Lösch  
 LöPos  
 Übert  
 Besch  
 Seite  
 Liste  
 miniDat



© Copyright 2008 J.Mitterhauser GmbH - EDV Systeme