

Eingabe-Funktionen

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit																	
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen																	
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren																	
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer Last																	
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen																	
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen																	
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3																	
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

Neu

Öffnen

Start

Struktur

Inhalt

Löschen

Vorg-Dialog

Ende

Allgemein

demo

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschreibung	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführen				4,11
2	APAL02	Gehen				0,00
3	APAN01	Lager				
4	APRE02	Lager				

Vorgangs-Dialog Strg+H
Auswahl/Eingabe Strg+a
Eingabe Strg+b
Eingabe-Feld Strg+E
Dokumentation Strg+D

Die Eingabe-Funktionen sind für nachfolgende Programm-Varianten gleich:

- 5 MTM/WF-Analyse
- 6 PPS-Datenerfassung
- 7 BDE-Datenerfassung
- 8 Qualitätsmanagement
- 9 Prozess-Analysen

Deshalb werden Sie nur an der Variante "Prozess-Analyse" demonstriert.

Neu
Öffnen
Start
Struktur
Inhalt
Löschen

Vorg-Dialog
Ende

Allgemein

Prozess-Analysen
Maschinelle Bearbeitung
Platzieren
Gespräch
Gehen - extreme Last
Warten
Unbekanntes Element

Allgemein
Anpassen
Spachteln
Gehen
Laufen
Persönlich
Zuordnung 1

Klassifizieren
Suchen
Pause
Zuordnung 2

Gehen - mit leichter Last
Überwachen
Mittagessen
Zuordnung 3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

demo

Datei Ablauf Bearbeiten **Eingabe** Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschreibung			
1	APAL01	Ausführen	1,58	15:54:20	
2	APAL02	Gehen	2,32	15:35:23	
3	APAN01	Lager			
4	APRE02	Lager			

Vorgangs-Dialog Strg+H
Auswahl/Eingabe Strg+a
Eingabe Strg+b
Eingabe-Feld Strg+E
Dokumentation Strg+D

Hier wird der Vorgangs-bezogene Dialog ausgeführt, den Sie unter Option-Einstellungen-Aufnahme

4,11
0,00

Neu
Öffnen
Start
Struktur
Inhalt
Löschen
Vorg-Dialog
Ende

Allgemein

Prozess-Analysen
Maschinelle Bearbeitung
Platzieren
Gespräch
Gehen - extreme Last
Warten
Unbekanntes Element

Allgemein
Anpassen
Spachteln
Gehen
Laufen
Persönlich
Zuordnung 1

Rüsten
Klammer/Fixieren
Heben
Gehen - mit leichter Last
Suchen
Pause
Zuordnung 2

Sicherheit
Einpassen
Kontrollieren
Gehen - mit schwerer Last
Überwachen
Mittagessen
Zuordnung 3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		

4,11
0,00

Ausführung

? OK X



0,00 4,11 11:54:28

Gesprächspartner

Meister

Vorarbeiter

Mitarbeiter

Beschr Ausführung

Abbruch

OK

Sicherheit

Einpassen

Eingabe-Dialog mit Check-Boxen, den Sie in der Vorgangs-Datei im Feld E-Tabelle festlegen.

Ende

Allgemein

Unbekanntes Element

1 Zuordnung 1

2 Zuordnung 2

3 Zuordnung 3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Navigation icons: Home, Back, Forward, Search, etc.

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

4,11

0,00

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAN01		0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAN02	Ge...	0,61	0,99	15:34:03		
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

Eingabefeld positionieren.

4,11
0,00

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein

demo

Datei Ablauf Bearbeiten **Eingabe** Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschreibung			
1	APAL01	Ausführen	Vorgangs-Dialog	Strg+H	4,11
2	APAL02	Gehen	Auswahl/Eingabe	Strg+a	0,00
3	APAN01	Lager	Eingabe	Strg+b	
4	APRE02	Lager	Eingabe-Feld	Strg+E	
			Dokumentation	Strg+D	

2,32 | 15:35:23

Für das positionierte Feld wird der Auswahl/Eingabedialog ausgeführt, den Sie unter Option-Einstellungen-Aufnahme festlegen können.

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer Last
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Neu
Öffnen
Start
Struktur
Inhalt
Löschen
Vorg-Dialog
Ende
Allgemein

Vorgänge

- SA-- Prozess-Analysen
- SAPAL Allgemein
- SAPRU Rüsten
- SAPSI Sicherheit
- SAPMB Maschinelle Bearbeitung
- SAPAN Anpassen
- SAPKF Klammer/Fixieren
- SAPEI Einpassen
- SAPPL Platzieren
- SAPSP Spachteln
- SAPHE Heben
- SAPKO Kontrollieren
- SAPIN Installieren
- SAPBO Bohren
- SAPTR Trennen
- SAPSL Schleifen
- SAPRA Räumen
- SAPRE Reinigen



Ez Fz Zeit E-Tab E-Wert

38 0 38 15:33:26 1

Auswahl der Vorgangs-Seite:

SAPAL Allgemein

4,11
0,00

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein

Navigation icons: document, folder, save, help, arrows, etc.

Abbruch OK

Zuordnung 2 Zuordnung 3

1 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Vorgang

- APAL01
- APAL02
- APAL03
- APAL04
- APAL05
- APAL06
- APAL07
- APAL08
- APAL09
- APAL10
- APAL11
- APAL12
- APAL13
- APAL14
- APAL15
- APAL16
- APAL17
- APAL18

	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
			8 15:33:26	1	
			9 15:34:03		
			8 15:34:26		
			2 15:35:23		

Allgemein		Rüsten		Sicherheit	↑
Anpassen		Klammer/Fixieren		Einpassen	↑
Spachteln		Heben		Kontrollieren	↓
Gehen		Gehen - mit leichter Last		Gehen - mit schwerer Last	↑
Laufen		Suchen		Überwachen	↑
Persönlich		Pause		Mittagessen	↓
Zuordnung 1		Zuordnung 2		Zuordnung 3	↓

Auswahl der Vorgangs-Bezeichnung der Seite:
SAPAL Allgemein

4,11
0,00
Neu
Öffnen
Start
Struktur
Inhalt
Lösch
Vorg-Dialog
Ende
Allgemein ▾
← ← → →
← ↑ ↓ →
→ ↓ ↓ ↓

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

4,11
0,00

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein

demo

[-] [□] [X]

Datei Ablauf Bearbeiten **Eingabe** Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschreibung	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführen				4,11
2	APAL02	Gehen				0,00
3	APAN01	Lager	1,58	15:54:20		
4	APRE02	Lager	2,32	15:35:23		

Vorgangs-Dialog Strg+H
 Auswahl/Eingabe Strg+a
Eingabe Strg+b
 Eingabe-Feld Strg+E
 Dokumentation Strg+D

Eingabedialog für den positionierten Datensatz.

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer Last
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

↑
 ↑
 ↓
 ↓
 ↑
 ↑
 ↓
 ↓

Neu
 Öffnen
 Start
 Struktur
 Inhalt
 Löschen
 Vorg-Dialog
 Ende

Allgemein ▾

← ← → →
 ← ↑ ↓ →
 ↓ ↓

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

4,11
0,00

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

4,11
0,00

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein

Nr	Vorgang	Beschr	Fz	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung			33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla			34:03		
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

Positionierung auf Eingabefeld.

4,11
0,00

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

Allgemein ▾

demo

Datei Ablauf Bearbeiten **Eingabe** Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschreibung	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführen	0	38	15:33:26	1
2	APAL02	Gehen				
3	APAN01	Lager				
4	APRE02	Lager				

Vorgangs-Dialog Strg+H
Auswahl/Eingabe Strg+a
Eingabe Strg+b
Eingabe-Feld Strg+E
Dokumentation Strg+D

Eingabedialog für positioniertes Feld.

4,11
0,00

Neu
Öffnen
Start
Struktur
Inhalt
Löschen
Vorg-Dialog
Ende

Allgemein

Prozess-Analysen
Maschinelle Bearbeitung
Platzieren
Gespräch
Gehen - extreme Last
Warten
Unbekanntes Element

Allgemein
Anpassen
Spachteln
Gehen
Laufen
Persönlich
Zuordnung 1

Rüsten
Klammer/Fixieren
Heben
Gehen - mit leichter Last
Suchen
Pause
Zuordnung 2

Sicherheit
Einpassen
Kontrollieren
Gehen - mit schwerer Last
Überwachen
Mittagessen
Zuordnung 3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

4,11
0,00

Prozess-Analysen
Allgemein
Rüsten
Sicherheit

Maschinelle
Klammer/Fix

Prozess-Schritte [?] [OK] [X]

Beschreibung:

Abbruch | OK

Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

Neu
 Öffnen
 Start
 Struktur
 Inhalt
 Lösch
 Vorg-Dialog
 Ende

Allgemein [v]

[?]

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

4,11
0,00

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer La
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein ▾

demo

Datei Ablauf Bearbeiten **Eingabe** Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschreibung	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführen	0,38	15:33:26	1	4,11
2	APAL02	Gehen	0,99	15:34:03		0,00
3	APAN01	Lager				
4	APRE02	Lager				

Vorgangs-Dialog Strg+H
Auswahl/Eingabe Strg+a
Eingabe Strg+b
Eingabe-Feld Strg+E
Dokumentation Strg+D

Eingabedialog für Kopfangaben.
(Aufnahme-Beschreibung).

Prozess-Analysen	Allgemein	Rüsten	Sicherheit
Maschinelle Bearbeitung	Anpassen	Klammer/Fixieren	Einpassen
Platzieren	Spachteln	Heben	Kontrollieren
Gespräch	Gehen	Gehen - mit leichter Last	Gehen - mit schwerer Last
Gehen - extreme Last	Laufen	Suchen	Überwachen
Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

Neu
Öffnen
Start
Struktur
Inhalt
Löschen
Vorg-Dialog
Ende

Allgemein

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
1	APAL01	Ausführung	0,38	0,38	15:33:26	1	
2	APAL02	Gehen zum Arbeitspla	0,61	0,99	15:34:03		
3	APAN01	Lager zum reinigen	0,39	1,38	15:34:26		
4	APRE02	Lager reinigen	0,94	2,32	15:35:23		

4,11
0,00

Prozess - Analysen

? OK X

Analysen-Typ: AP 'Produktion'

Analysen-Ort: Bobingen

Sachbearbeiter: Mitterhauser

Beschr: Lager montieren

Bemerk: Beispiel einer Prozessanalyse

Abbruch

OK

Warten	Persönlich	Pause	Mittagessen
Unbekanntes Element	Zuordnung 1	Zuordnung 2	Zuordnung 3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

- Neu
- Öffnen
- Start
- Struktur
- Inhalt
- Lösch
- Vorg-Dialog
- Ende

Allgemein

Nr	Vor		Ez		
		Auswahl/Eingabe	Strg+a		1,27
		Eingabe	Strg+b		0,00
		Eingabe-Feld	Strg+E	Reparatur	0,18
6	_W				1,0
7	_Pr	Dokumentation	Strg+D		0,16
8	_W	Skizzen			1,2
		Signatur			0,04

Eingabedialog
für Skizzen.

Produktion	Unbegründet	Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur elektrisch	Reparatur mechanisch	Warten auf
Wzg.-Wechsel	Kein Umrüster	Kein Bediener	Teamgespräch
Schulung	Verteilzeit	Reinigen	Sonstiges
Pause	Kein Werkzeug	Kein Meßwerkzeug	Keine Teile
Kein Auftrag	Puffer voll	Puffer leer	

Neu

Öffnen

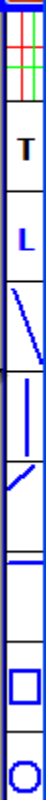
Start

Lösch

Besch

Ende

Objektleiste.



Bearbeitungs-
Buttons.



T

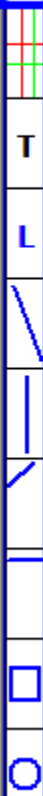
L



Strichstärke
einstellen.
Linke Hälfte kleiner
Rechte Hälfte größer



Zeichung
invers
darstellen.

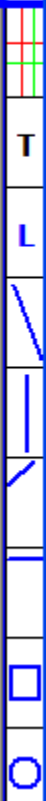


Gitter
quadratisch
ausrichten.



Mit Gitter
markiertes Objekt
ausschneiden.

Anschließend mit
Stift oder Mouse
verschieben.



Mit Gitter
markiertes Objekt
kopieren.

Anschließend mit
Stift oder Mouse
verschieben.



Nach dem verschieben an aktueller Position überschreiben.

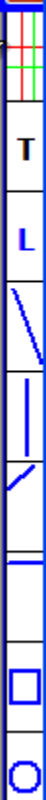
Jeder Bearbeitungs-
Schritt kann
rückgängig und
wiederhergestellt
werden.

Speichern der aktuellen
Zeichnung.

Wenn ein Grafik-Feld vorhanden
ist, dann wird die Skizze mit den
Daten gemeinsam gespeichert.
Ohne Grafik-Feld erscheint ein
Dateidialog zum Speichern der
Skizze.

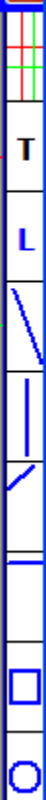


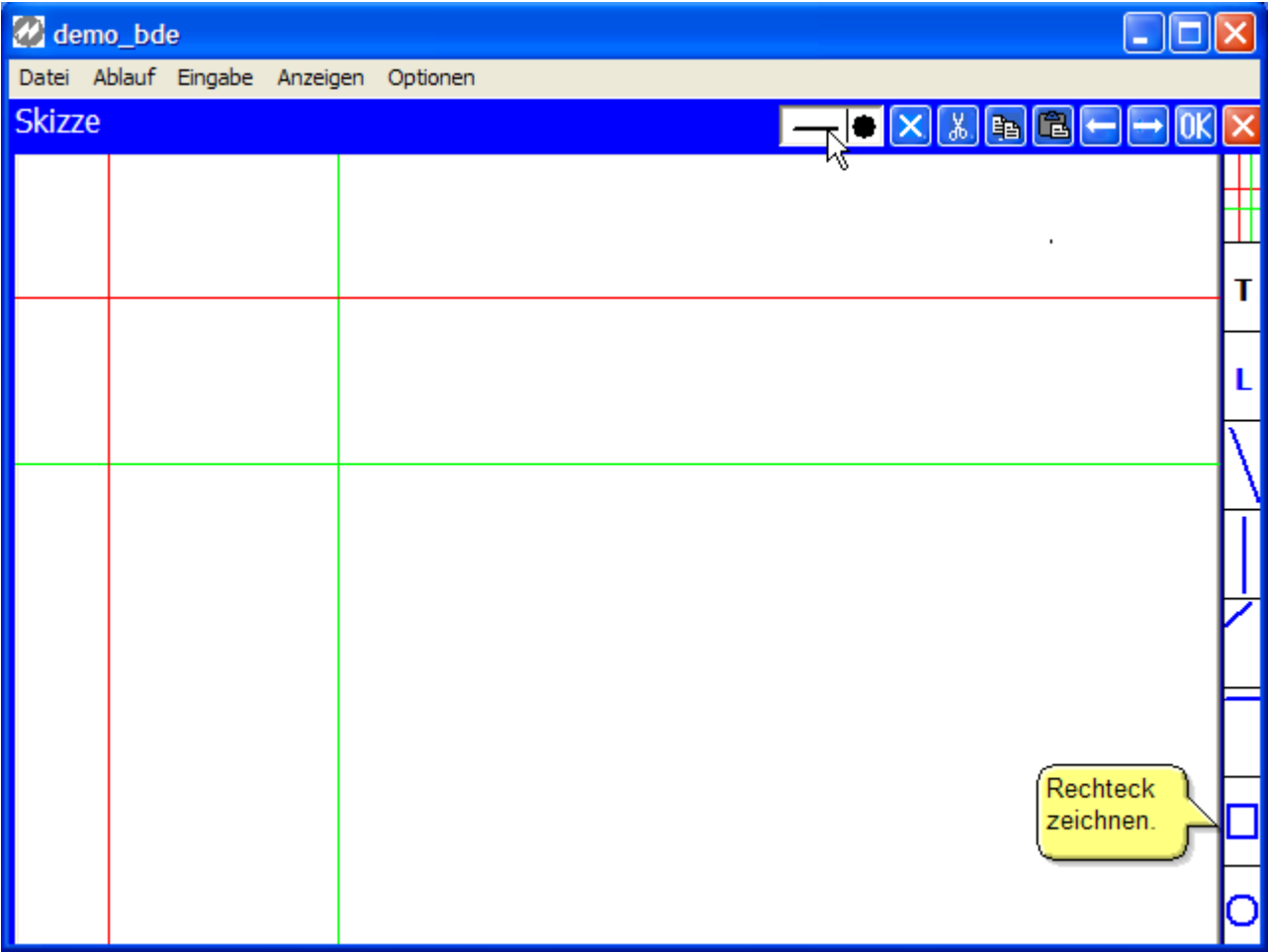
Zeichnungsgitter anzeigen
für die Erzeugung der
rechten Objektleiste.

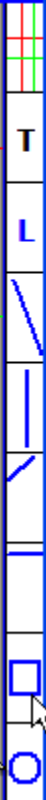
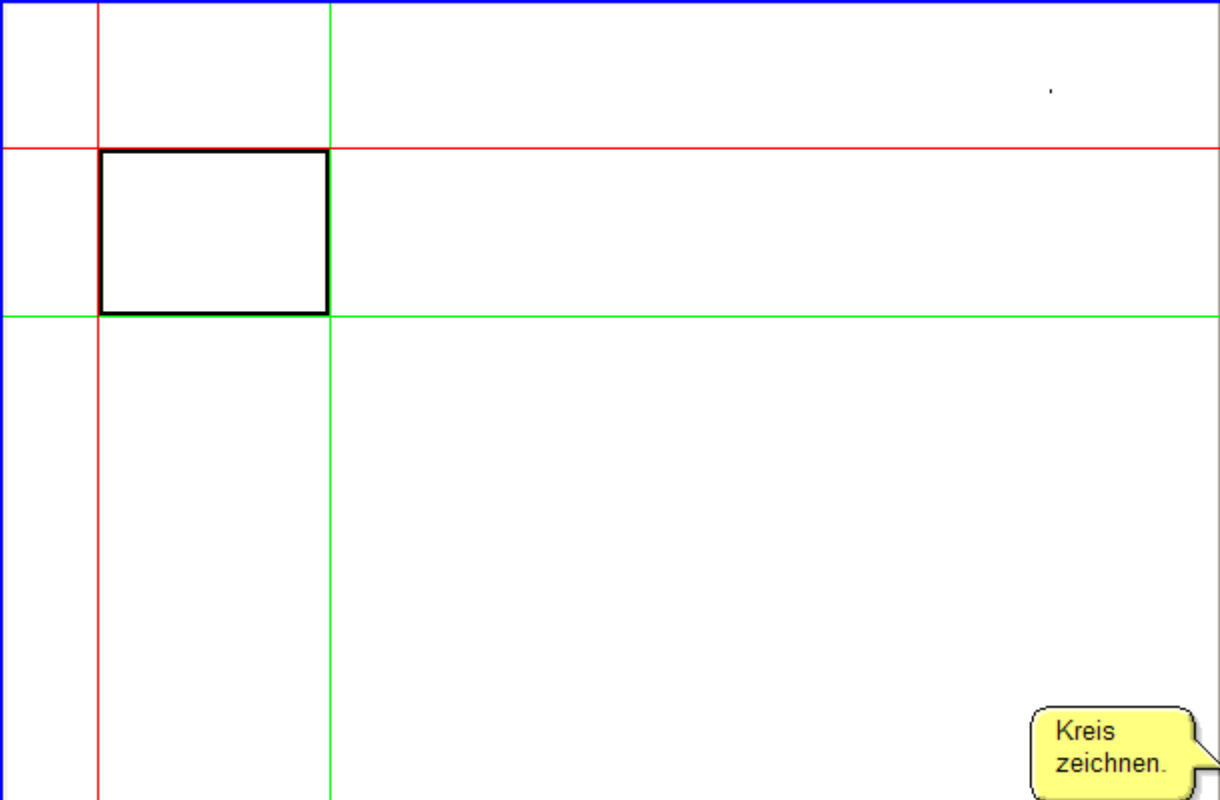


Das Zeichnungsgitter wird mit dem Stift oder Mouse positioniert.

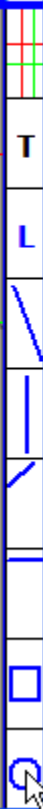
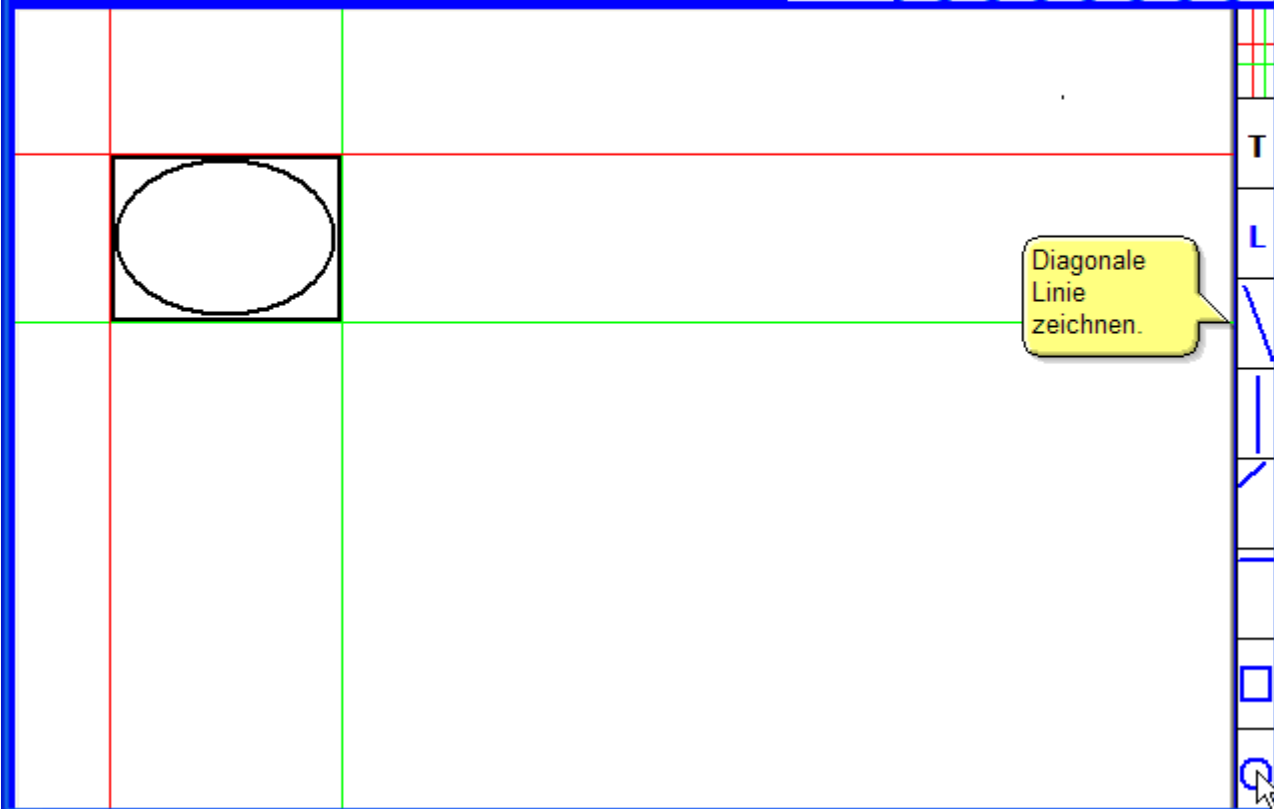
Strichstärke
einstellen.

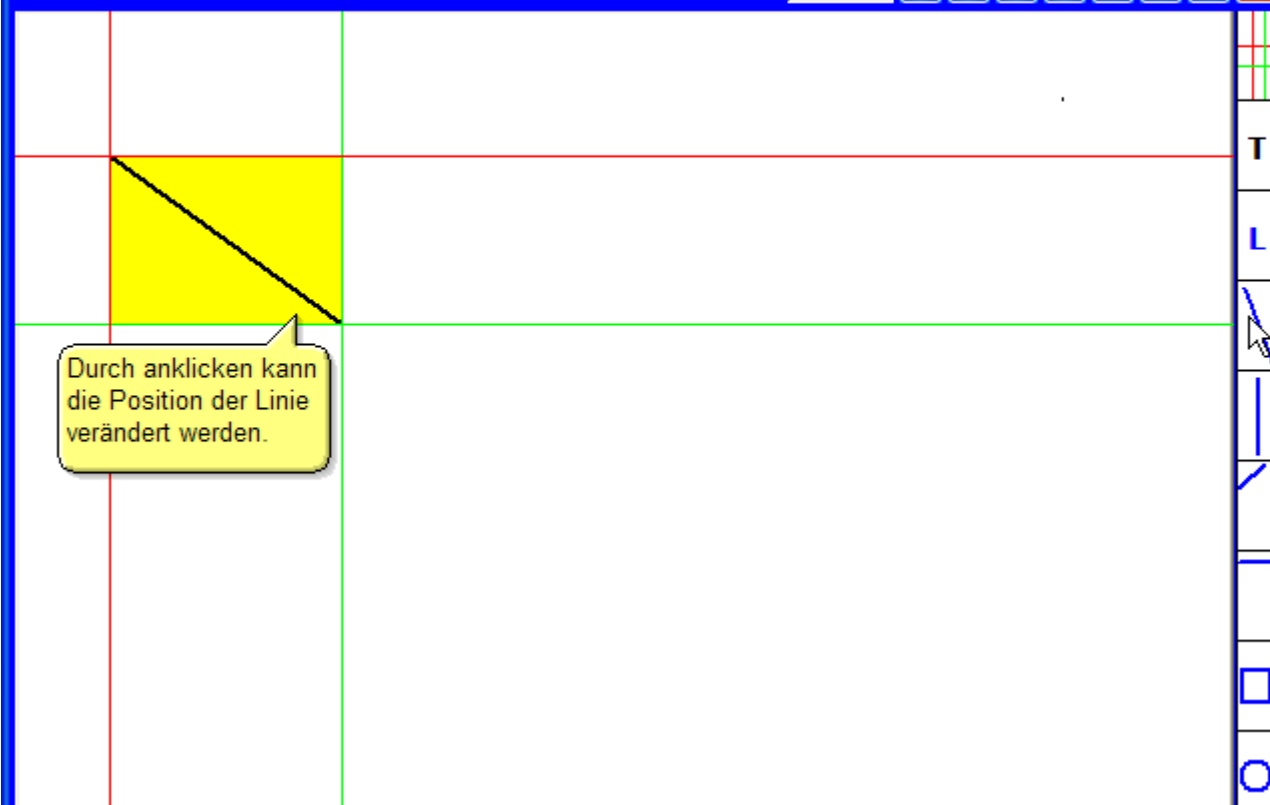




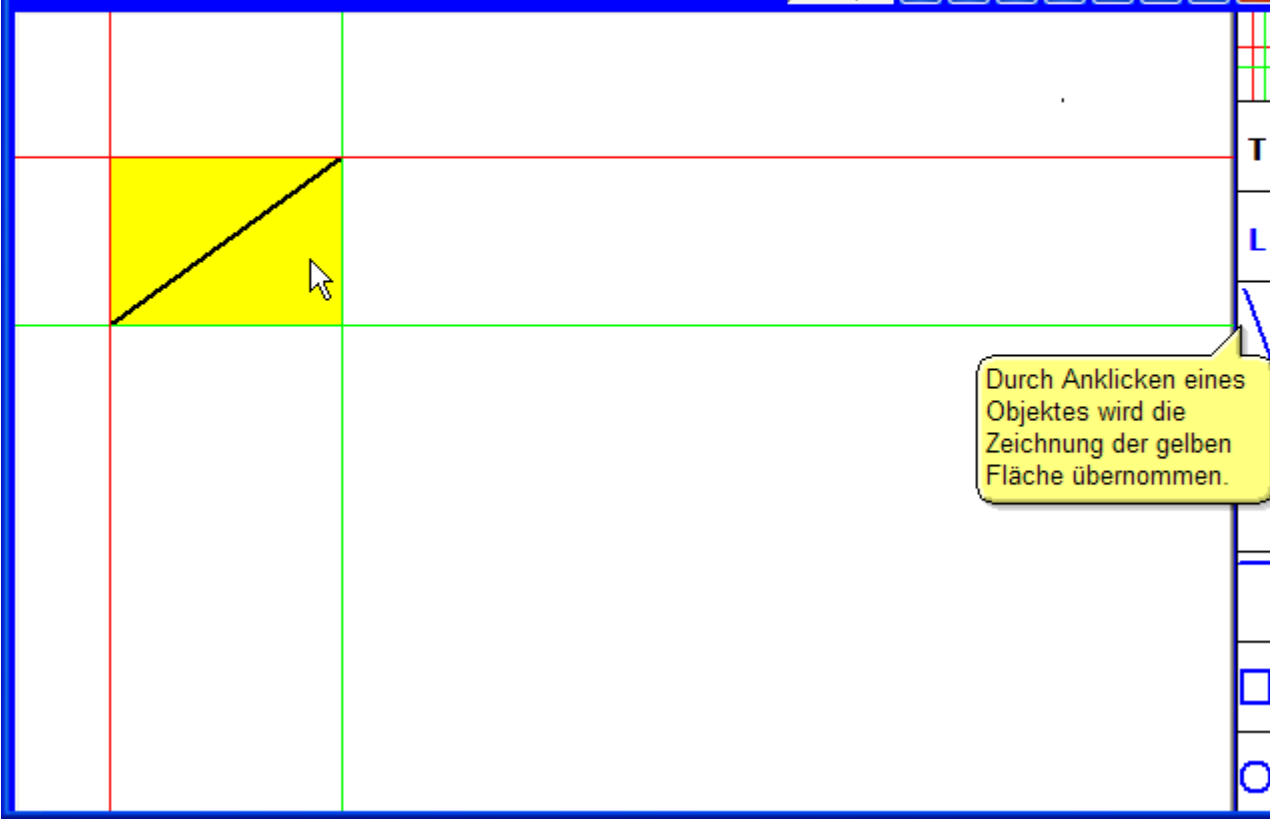


Kreis zeichnen.

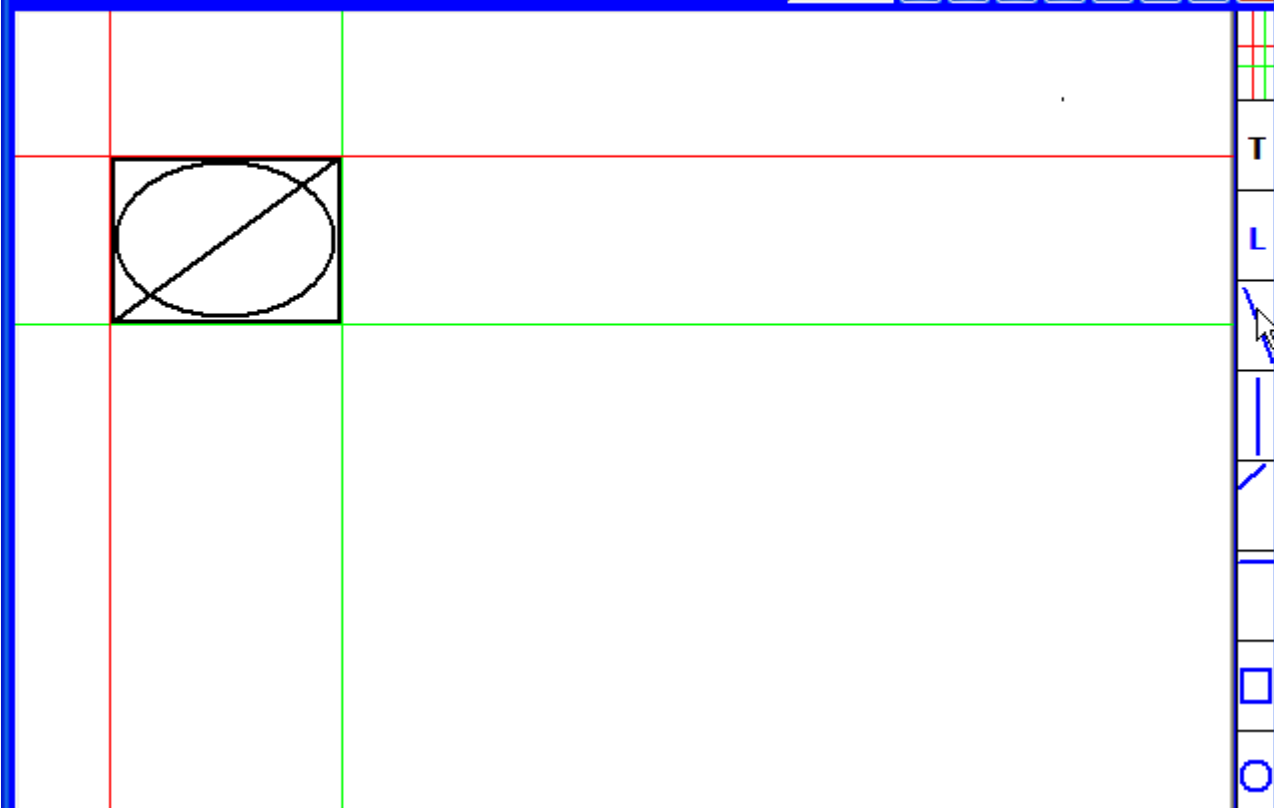


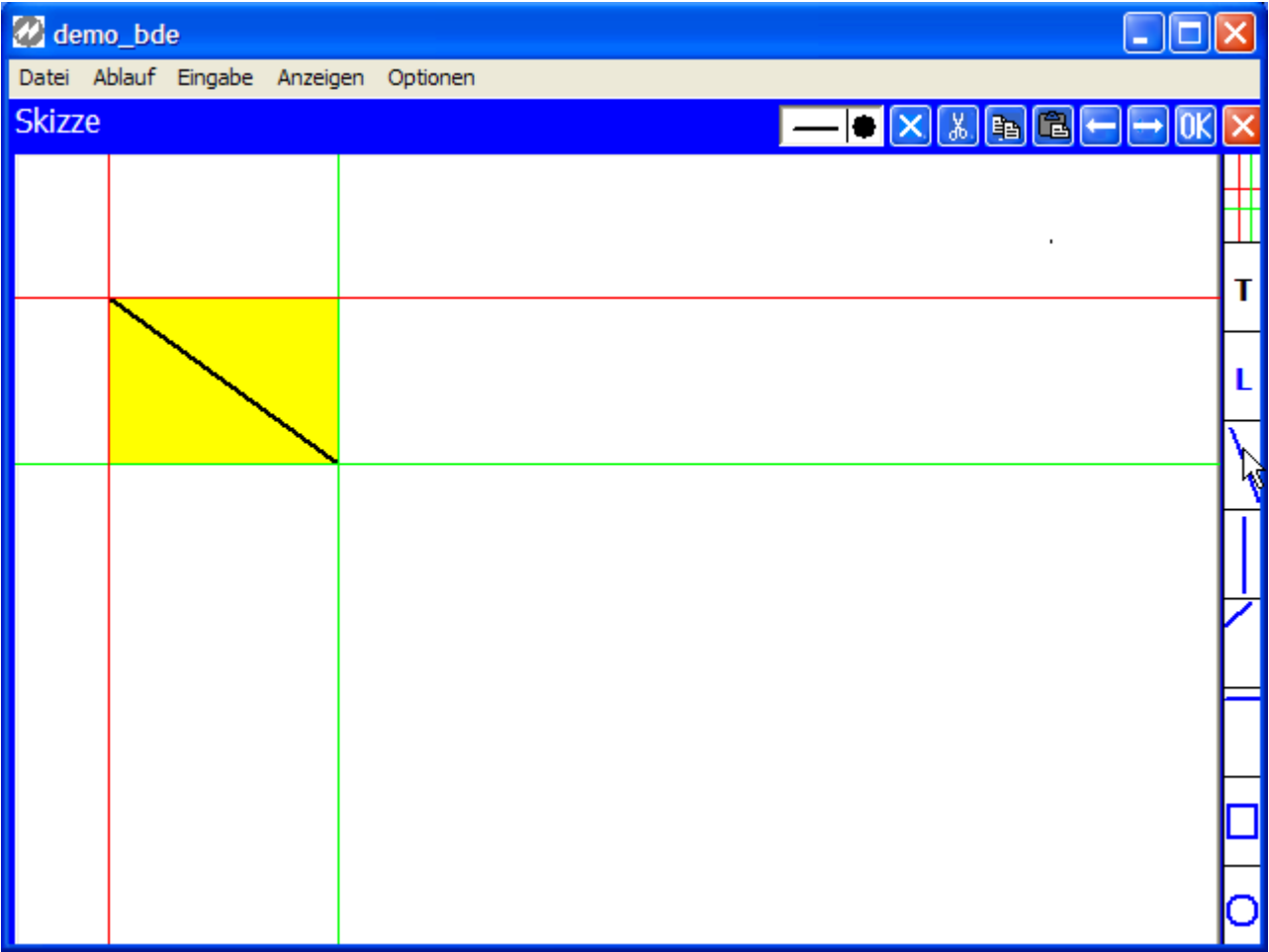


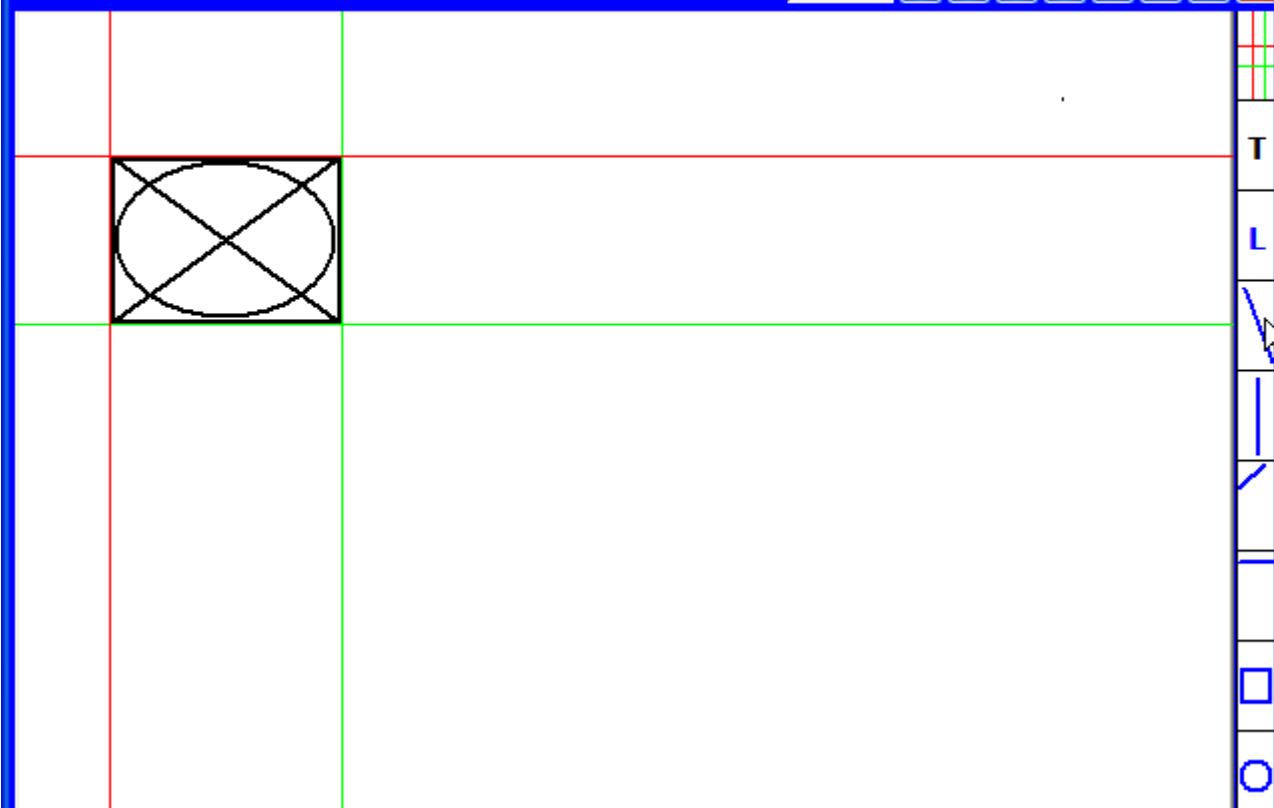
Durch anklicken kann die Position der Linie verändert werden.

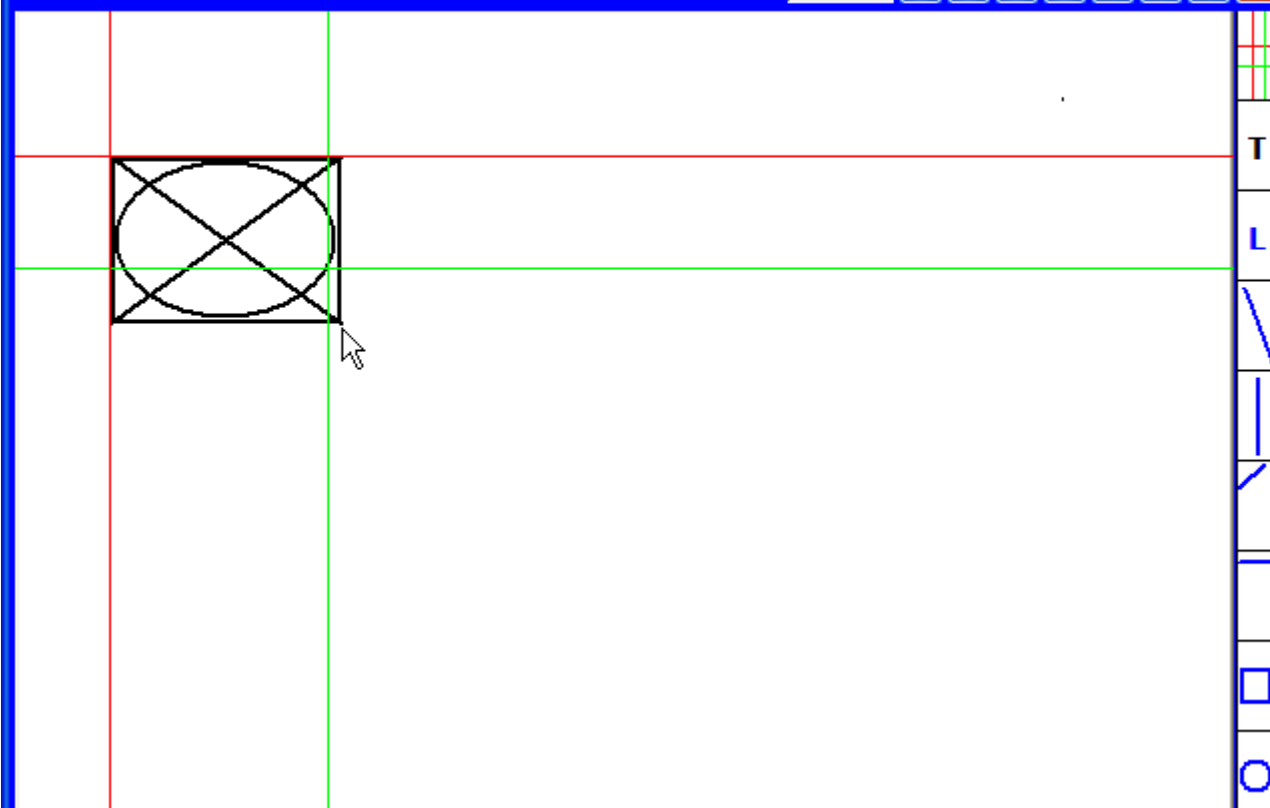


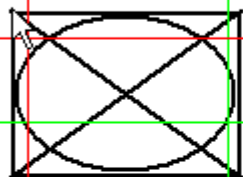
Durch Anklicken eines Objektes wird die Zeichnung der gelben Fläche übernommen.





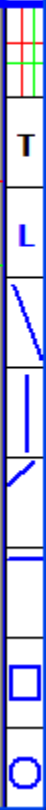
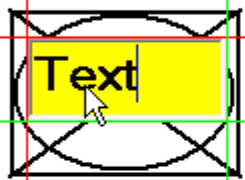


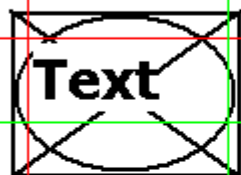




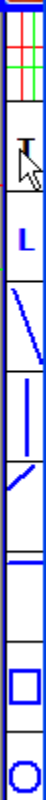
Text-
Eingabe.







test



Nr	Vorgang	Beschr.	Ez	F	
					1,27
6	_WaRep	Warten auf Reparatur	0,18	1,0	0,00
7	_Prod	Produktion	0,16	1,2	
8	_WzgWe	Wzg.-Wechsel	0,04	1,2	

Produktion					
Fehlersuche					
Wzg.-Wechsel					
Schulung		Ver		Sonstiges	
Pause	Werkzeug		Meßwerkzeug	Keine Teile	
Kein Auftrag	Puffer voll		Puffer leer		

Änderungen speichern ? OK

Pfad: C:\ipasw32\minidat\
 Name:

Abbruch OK

Kein Grafik-Feld vorhanden,
deshalb
Dateidialog zum Speichern.

Neu

Öffnen

Start

Lösch

Besch

Ende

Nr	Vorgang	Beschr.	Ez	F	
					1,27
6	_WaRep	Warten auf Reparatur	0,18	1,0	0,00
7	_Prod	Produktion	0,16	1,2	
8	_WzgWe	Wzg.-Wechsel	0,04	1,2	

Produktion	Unbegründet	Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur elektrisch	Reparatur mechanisch	Warten auf
Wzg.-Wechsel	Kein Umrüster	Kein Bediener	Teamgespräch
Schulung	Verteilzeit	Reinigen	Sonstiges
Pause	Kein Werkzeug	Kein Meßwerkzeug	Keine Teile
Kein Auftrag	Puffer voll	Puffer leer	

Neu

Öffnen

Start

Löschen

Besch

Ende



Nr	Vor		Ez	F	
6	_W	Reparatur	0,18	1,0	1,27
7	_Pr		0,16	1,2	0,00
8	_W		0,04	1,2	

- Auswahl/Eingabe Strg+a
- Eingabe Strg+b
- Eingabe-Feld Strg+E
- Dokumentation Strg+D
- Skizzen
- Signatur

Eingabe einer Unterschrift.

Produktion	Unbegründet	Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur elektrisch	Reparatur mechanisch	Warten auf
Wzg.-Wechsel	Kein Umrüster	Kein Bediener	Teamgespräch
Schulung	Verteilzeit	Reinigen	Sonstiges
Pause	Kein Werkzeug	Kein Meßwerkzeug	Keine Teile
Kein Auftrag	Puffer voll	Puffer leer	

Neu

Öffnen

Start

Lösch

Besch

Ende

Nr	Vorgang	Beschr.	Ez	F	
					1,27
6	_WaRep	Warten auf Reparatur	0,18	1,0	0,00
7	_Prod	Produktion	0,16	1,2	
8	_WzgWe	Wzg.-Wechsel	0,04	1,2	

Produktion	Unbegründet	Bürsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur elektr.		Warten auf
Wzg.-Wechsel	Kein Umrü.		Teamgespräch
Schulung	Verteilzeit	Reinigen	Sonstiges
Pause	Kein Werkzeug	Kein Meßwerkzeug	Keine Teile
Kein Auftrag	Puffer voll	Puffer leer	

Signatur

Neu

Öffnen

Start

Lösch

Besch

Ende

Nr	Vorgang	Beschr.	Ez	F	
					1,27
6	_WaRep	Warten auf Reparatur	0,18	1,0	0,00
7	_Prod	Produktion	0,16	1,2	
8	_WzgWe	Wzg.-Wechsel	0,04	1,2	

Produktion	Unbegründet	Bürsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur elektr.	Signatur	Warten auf
Wzg.-Wechsel	Kein Umrü.	Signatur	Teamgespräch
Schulung	Verteilzeit	Reinigen	Sonstiges
Pause	Kein Werkzeug	Kein Meßwerkzeug	Keine Teile
Kein Auftrag	Puffer voll	Puffer leer	

Neu

Öffnen

Start

Löschen

Besch

Ende



Nr	Vorgang	Beschr.	Ez	F	
					1,27
6	_WaRep	Warten auf Reparatur	0,18	1,0	0,00
7	_Prod	Produktion	0,16	1,2	
8	_WzgWe	Wzg.-Wechsel	0,04	1,2	

Produktion	Unbegründet	Bürsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur elektr.	Warten auf	Teamgespräch
Wzg.-Wechsel	Kein Umrü.	Reinigen	Sonstiges
Schulung	Verteilzeit	Kein Meßwerkzeug	Keine Teile
Pause	Kein Werkzeug	Puffer voll	Puffer leer
Kein Auftrag			

Signatur

Neu

Öffnen

Start

Lösch

Besch

Ende

Nr	Vorgang	Beschr.	Ez	F	
					1,27
6	_WaRep	Warten auf Reparatur	0,18	1,0	0,00
7	_Prod	Produktion	0,16	1,2	
8	_WzgWe	Wzg.-Wechsel	0,04	1,2	

Produktion	Unbegründet	Bürsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur elektr.	Signatur	Warten auf
Wzg.-Wechsel	Kein Umrü.	Teamgespräch	
Schulung	Verteilzeit	Reinigen	Sonstiges
Pause	Kein Werkzeug	Kein Meßwerkzeug	Keine Teile
Kein Auftrag	Puffer voll	Puffer leer	

Signatur

— ← → OK ✕

Neu

Öffnen

Start

Lösch

Besch

Ende

Nr	Vorgang	Beschr.	Ez	F	
					1,27
6	_WaRep	Warten auf Reparatur	0,18	1,0	0,00
7	_Prod	Produktion	0,16	1,2	
8	_WzgWe	Wzg.-Wechsel	0,04	1,2	

Produktion					llen
Fehlersuche					en
Wzg.-Wechsel					sprä
Schulung		Ver			Sonstiges
Pause		Werkzeug		Meßwerkzeug	Keine Teile
Kein Auftrag		Puffer voll		Puffer leer	

Änderungen speichern ? OK

Pfad: C:\ipasw32\minidat\
 Name:

Abbruch OK

Kein Grafik-Feld vorhanden,
deshalb
Dateidialog zum Speichern.

Neu

Öffnen

Start

Lösch

Besch

Ende

Nr	Vorgang	Beschr.	Ez	F	
					1,27
6	_WaRep	Warten auf Reparatur	0,18	1,0	0,00
7	_Prod	Produktion	0,16	1,2	
8	_WzgWe	Wzg.-Wechsel	0,04	1,2	

Produktion	Unbegründet	Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur elektrisch	Reparatur mechanisch	Warten auf
Wzg.-Wechsel	Kein Umrüster	Kein Bediener	Teamgespräch
Schulung	Verteilzeit	Reinigen	Sonstiges
Pause	Kein Werkzeug	Kein Meßwerkzeug	Keine Teile
Kein Auftrag	Puffer voll	Puffer leer	

Neu

Öffnen

Start

Löschen

Besch

Ende

