

v 1	Z	4	5	6	7	8	9	10	11
	L	-105	-105	-105	-105	-105	-105	105	115
5	E	15	15	16	20	16	16	15	13
	F	634	1040	1279	1464	1628	1790	1962	2103

AA	Zart	Vorgang	Beschreibung
1	TR	EMO01	Auftrag empfangen
<2	TB	EMO02	Motorteile aufnehmen
3	TB	EMO03	Lager montieren
4	TB	EMO04	E-Motor montieren
>5	TU	EMO05	Motor prüfen
6	TR		

System-Oberfläche

EMO01	VSK	70	1
-------	-----	----	---

DEMO	REFA	SCHLOSS	DREHEN	DEMO_BB
A--	APAL	APRU	APSI	APMB

EMO01	EMO02	EMO03	EMO04	EMO05	EMO06	KED01	NAE01	NAE02	NAE03
NAE05	NAE06	NSK	NSort	P1001	P1002	P1003	P1004	P1005	
VSK	VSV	VP	TB	E	F	N	P		
VSK1	VSK2	VSV1	VSV2	VSV3	VSV4	VSV5	VSV6	VSV7	A

Waagrecht Funktionsblock

EMO01	VSK	1	75
EMO02	VSV	2	80
EMO03	VP	3	85
EMO04	TB	4	90
EMO05	TU	5	95
EMO06	TR	6	100
KED01	E	7	105
NAE01			110
NAE02			115
NAE03	P	10	120
NAE05	VSK1	11	125
NAE06	VSK2	12	130
NSK	VSV1	13	135
NSort	VSV2	14	140
P1001	VSV3	15	145

Senkrechter Funktionsblock

10:08:09

21,99

B 0

Zart

Vorg

Mark.

Lösch

LöPos

Split

Besch

BM

Vorg-Dialog

Pos

Gruppe

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145						

DEMO

miniDat

Navigation icons