



Demo

7 BDE-Analyse



Produktion



Unbegründet



Rüsten



Einstellen



Fehlersuche



Reparatur ele



Reparatur me



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch

Neu

Löschen

Besch

Start

Ende





Produktion	Unbegründet	
Einstellen	Reparatur ele	
Warten auf Re	Kein Umrüster	
Teamgespräch		
Besch	Start	Ende

Neu
Öffnen
Speichern
Speichern unter ...
Programm
Exportieren ▶
Beenden

Datei Ablauf Eing Anz Opt



Datei neu

OK

Pfad: \IpasMobil\
Name:

Abbruch

OK



Reparatur med



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch

Neu

Löschen

Besch

Start

Ende

Datei Ablauf Eing Anz Opt





Datei neu

OK

Pfad: \IpasMobil\
Name:

Name:

\\icons
\\restore
demo_daten.mc7

Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch



Neu

Löschen

Besch

Start

Ende

Datei Ablauf Eing Anz Opt





Datei neu

OK

Pfad: \IpasMobil\
Name:

Name:

demo

Abbruch

OK



Reparatur med



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch

Neu

Löschen

Besch

Start

Ende

Datei Ablauf Eing Anz Opt





BDE-Datenerfassung



Kost

Erfasser

Bemerk

Abbruch

OK



Fehlersuche



Reparatur ele



Reparatur me



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch

Neu

Löschen

Besch

Start

Ende

Datei Ablauf Eing Anz Opt





BDE-Datenerfassung



Kost

Erfasser

Bemerk

- Bauer
- Becker
- Goetz
- H.Ziemann
- HESSE
- Huber
- Kahs
- M.Fromm
- Schäfer
- Schneider
- Stech
- Stech Klaus
- Wichmann

Abb



Fehl



Repar



Wzg.



Kein



N





BDE-Datenerfassung



Kost

Erfasser

Bemerk

Abbruch

OK



Fehlersuche



Reparatur ele



Reparatur me



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch



Neu

Löschen

Besch

Start

Ende

Datei Ablauf Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez

Produktion	Unbegründet
Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur ele
Reparatur me	Warten auf Re
Wzg.-Wechs	ter
Kein Bediener	reamig spräch

**BDE-Analyse
starten
(Stoppuhr).**

	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
--	-----	-------	-------	-------	------



Nr Vorgang Beschr.

Ez

Laufenden Prozess
anwählen.



Produktion



Unbegründet



Rüsten



Einstellen



Fehlersuche



Reparatur ele



Reparatur me



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch

0,07

Neu

Löschen

Besch

Start

Ende

Datei Ablauf Eing Anz Opt





Nr Produktion



OK



0,13

15:59:10

Abbruch

OK

Rüsten

Fehlersuche

Reparatur me...

Wzg.-Wechsel

Kein Bediener

Wenn Prozess
beendet ist,
dann mit OK
bestätigen.

Kein Umrüster

Teamgespräch

0,13

Neu

Löschen

Besch

Start

Ende





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
1	Prod	Produktion	0,15

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur mech	 Warten auf Re
 Wzg.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

0,19	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
-------------	-----	-------	-------	-------	------





Nr Rüsten



1



0,11

15:59:18



Abbruch

OK



Rüsten



Einstellen



Fehlersuche



Reparatur ele



Reparatur me



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch

0,26

Neu

Lösch

Besch

Start

Ende





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
1	_Prod	Produktion	0,15
2	Ruest	Rüsten	0,12

	Produktion		Unbegründet
	Rüsten		Einstellen
	Fehlersuche		Reparatur ele
	Reparatur me		Warten auf Re
	Wzg.-Wechsel		Kein Umrüster
	Kein Bediener		Teamgespräch

0,32	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
-------------	-----	-------	-------	-------	------



Nr Reparatur elektrisch



1

2



0,15

15:59:27



Abbruch

OK



Rüsten



Einstellen



Fehlersuche



Reparatur ele



Reparatur me



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch

0,42

Neu

Lösch

Besch

Start

Ende





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
1	_Prod	Produktion	0,15
2	_Ruest	Rüsten	0,12
3	RepEl	Reparatur ele	0,16

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur me	 Warten auf Re
 Wzg.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

0,47	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------





Nr Warten auf Reparatur



1

2

3



0,18

15:59:38



Abbruch

OK



Rüsten



Einstellen



Fehlersuche



Reparatur ele



Reparatur me



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch

0,61

Neu

Lösch

Besch

Start

Ende





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
2	_Ruest	Rüsten	0,12
3	_RepEl	Reparatur ele	0,16
4	WaRep	Warten auf R	0,18

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur mech	 Warten auf Re
 Wzg.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

0,82	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
-------------	-----	-------	-------	-------	------





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
2	_Ruest	Rüsten	0,12
3	_RepEl	Reparatur ele	0,16
4	WaRep	Warten auf R	0,18

Produktion	Unbegründet
Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur ele
Reparatur m	Warten auf Re
Wzg.-Wech	Anrüster
Kein Bedien	Gespräch
0,84 Neu	art Ende

- Vorgänge
- Seitenwahl ▶
- Ergebnisse ▶
- Bilder
- Hilfe



Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
2	_Ruest	Rüsten	0,12
3	_RepEl	Reparatur ele	0,16
4	WaRep	Warten auf R	0,18

Produktion	Unbegründet
Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur ele
Reparatur	Warten auf Re
Wzg.-Wech	nrüster
Zeitarten	gespräch
Prozesse	
0,94 Neu	art Ende
Datei Ablauf Eing	Anz Opt

- Vorgänge
- Seitenwahl ▶
- Ergebnisse ▶**
- Bilder
- Hilfe

Keyboard icon



Ausgabe der Prozess Ergebnisse...

Prozess	Beschreibung	Summ
WaRep	Warten auf Reparatur	0,1
RepEl	Reparatur elektrisch	0,1
Prod	Produktion	0,1
Ruest	Rüsten	0,1

Abbruch

OK





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
2	_Ruest	Rüsten	0,12
3	_RepEl	Reparatur ele	0,16
4	WaRep	Warten auf R	0,18

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur mech	 Warten auf Re
 Wzg.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

1,04	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------



Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
2	_Ruest	Rüsten	0,12
3	_RepEl	Reparatur ele	0,16
4	WaRep	Warten auf R	0,18

Produktion

Unbegründet

Neu

Öffnen

Speichern

Speichern unter ...

Programm

Exportieren

Beenden

Einstellen

**Aufnahme
beenden und
Datei speichern.**

Teamgespräch

Besch

Start

Ende

