



# Demo

## 9 Prozess-Analysen



Gespräch



Gehen



Gehen - mit l



Gehen - mit s



Gehen - extre



Laufen



Suchen



Überwachen



Warten



Persönlich

Allgemein



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Gespräch



Gehen



Gehen - mit I



Gehen - mit s

Neu

Öffnen

Speichern

Speichern unter ...

Programm

Exportieren

Beenden



Laufen



Überwachen



Persönlich



LöPos

Besch

V-Dlg

6

7

8

9

10





Datei neu

OK

Pfad: \IpasMobil\  
Name:

Name:

demo\_1

Abbruch

OK

 Suchen Überwachen Warten Persönlich

Allgemein

 Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Prozess - Analysen



Typ

Ort

Sachbearbeiter

Beschr

Bemerk

Abbruch



Warten



Persönlich



Allgemein



Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





## Prozess - Analysen



Typ

Ort

Sachbearbeiter

Beschr

Bemerk

AP 'Produktion

AL 'Logistik

AE 'Ergonomie

AB 'Büro und Verwaltung

AV 'Kaufverhalten

AK 'Kundenkontakt

AG 'Gesundheitswesen

Abbruch

OK



Warten



Persönlich



Allgemein



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





## Prozess - Analysen



Typ AP 'Produktion

Ort Bobinger

Sachbearbeiter Stech

Beschr Lager montieren

Bemerk Beispiel einer Prozessanalyse

Abbruch

OK



Warten



Persönlich



Allgemein



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9


10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez

 Produktion	 Transport und	
 Ergonomie	 Büro und Verw	
 Handel und Ve	 Gesundheits	
		
		

	Prozess-Analysen ▾				
---	--------------------	--	--	--	--

	 Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
--	--	-------	-------	-------	-------


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----






Nr	Vorgang	Beschr	Ez

 Gespräch	 Gehen	   
 Gehen - mit l	 Gehen - mit s	
 Gehen - extre	 Laufen	
 Suchen	 Überwachen	
 Warten	 Persönlich	

	Allgemein				
--	-----------	---	---	---	---

 Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
--	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez

	Gespräch		Gehen	↑	
	Gehen - mit l		Gehen - mit s		↑
	Gehen - extre		Laufen		↓
	Suchen		Überwachen		↓
	Persönlich				

Prozess-Analyse  
starten  
(Stoppuhr).

	Se	lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
1	Starte Messung			7	8
	9	10			

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
<b>Laufenden Prozess anwählen.</b>			
	Gespräch		Gehen
	Gehen - mit l		Gehen - mit s
	Gehen - extre		Laufen
	Suchen		Überwachen
	Warten		Persönlich
<b>0,23</b>	Allgemein		
<b>0,22</b>	Se	Lösch	LöPos
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt	

**Laufenden Prozess  
anwählen.**



Gespräch



Gehen



Gehen - mit l



Gehen - mit s



Gehen - extre



Laufen



Suchen



Überwachen



Warten



Persönlich

**0,23**

Allgemein



**0,22**



Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Gespräch



0,32

16:15:46

Gesprächspartner

Meister 

Vorarbeiter

Mitarbeiter



**Prozess und Einflussgrößen beschreiben.**

Beschr

Abbruch

OK

0,32

Allgemein



0,32



Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Gespräch



0,86

16:16:19

Gesprächspartner

Meister



Vorarbeiter



Mitarbeiter



Beschr

Ausführung

Abbruch

OK

0,86

Allgemein

0,86

Se

Lösch

1

2

3

4

5

Dlg

10

Datei Ablauf Bearb Ein

Wenn Prozess  
beendet ist,  
dann mit OK  
bestätigen.





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
1	APAL01	Ausführung	0,88

 Gespräch	 Gehen	   
 Gehen - mit l	 Gehen - mit s	
 Gehen - extre	 Laufen	
 Suchen	 Überwachen	
 Warten	 Persönlich	

0,94
Allgemein
◻
◀
◀◀
▶▶
▶

0,06
↶
Se
Lösch
LöPos
Besch
V-Dlg

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt  



Gehen



0,11

16:16:27

Wegstrecke

Gewicht

Beschr

Abbruch

OK



Warten



Persönlich



0,99

Allgemein



0,11



Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Gehen



0,12

16:16:27

Wegstrecke

Gewicht

Beschr

Abbruch

Warten

1,00

Allgemein

0,12

Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt



- 1
- 2
- 3
- 5
- 10
- 20
- 50



Gehen



0,22

16:16:33

Wegstrecke

Gewicht

Beschr

Abbruch

OK



Warten



Persönlich



1,10

Allgemein



0,22

Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt







Gehen



0,33

16:16:39

Wegstrecke

2

Gewicht

Beschr

- 1 leicht
- 8 mittel
- 22 schwer
- 40 sehr schwer

Abbruch



Warten



Persönlich



1,21

Allgemein



0,33



Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Gehen



0,77

16:17:06

Wegstrecke

2

Gewicht

1 leicht

Beschr

Gehen zum Arbeitsplatz

Abbruch

OK



Warten



Persönlich



1,65

Allgemein



0,77

Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
1	APAL01	Ausführung	0,88
2	APAL02	Gehen zum A	0,78

Gespräch	Gehen	 
Gehen - mit I	Gehen - mit s	
Gehen - extre		
Suchen	Überwachen	
Warten	Persönlich	

**Weiterblättern auf letzte Seite.**

<b>2,91</b>	Allgemein	◻	◀	◀◀	▶▶	▶
-------------	-----------	---	---	----	----	---

<b>1,25</b>	◀ Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
-------------	------	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt



Nr	Vorgang	Beschr	Ez
1	APAL01	Ausführung	0,88
2	APAL02	Gehen zum A	0,78

	Werkzeug zurück		Spannvorrichtung	
	Tragen		Verpacken	
	Sonstiges		Heißstempel	
	Teil aufnehmen		Teil montieren	
	Lager montieren		Lager entfernen	

2,95	Allgemein				
------	-----------	--	--	--	--

1,29		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Teil aufnehmen



1,71

16:18:49

Beschr

Lager zum reiniger

Abbruch

OK



Sonstiges



Heißstempel



Teil aufnehmen



Teil montieren



Lager montier



Lager entfernen

3,37

Allgemein



1,71



Se

Lösch

LPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
1	APAL01	Ausführung	0,88
2	APAL02	Gehen zum A	0,78
3	APAN01	Lager zum re	1,72

	Werkzeug zurück		Spannvorrichtung	
	Tragen		Verpacken	
	Sonstiges		Heißstempel	
	Teil aufnehmen		Teil montieren	
	Lager montieren		Lager entfernen	

3,65	Allgemein				
------	-----------	--	--	--	--

0,28		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



Nr	Vorgang	Beschr	Ez
1	APAL01	Ausführung	0,88
2	APAL02	Gehen zum A	0,78
3	APAN01	Lager zum re	1,72

	Mittagessen		Unbekanntes E	
	Zuordnung 1		Zuordnung 2	
	Zuordnung 3		Zuordnung 4	
	Arbeitsvorber		Werkzeug erha	
	Werkzeugwec		Inspizieren	

4,45	Allgemein								
1,07		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10





Nr	V	Sicherheit	Ez
1	AP	Maschinelle Bearbeitung	0,88
2	AP	Anpassen	0,78
3	AP	Klammer/Fixieren	1,72
		Einpassen	
		Platzieren	
	Mit	Spachteln	bekanntes E
		Heben	
	Zu	Kontrollieren	Ordnung 2
		Installieren	
	Zu	Bohren	Ordnung 4
		Trennen	
	Arb	Schleifen	Werkzeug erha
		Räumen	
	Wer	Reinigen	spezieren
		Glätten	
5,22		Allgemein	
1,84		Se	Lösch
		LöP	Besch
		V-Dlg	
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10		
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt			





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
1	APAL01	Ausführung	0,88
2	APAL02	Gehen zum A	0,78
3	APAN01	Lager zum re	1,72

	Gespräch		Gehen	
	Arbeitsvorber		Werkzeug erha	
	Werkzeugwec		Handreinigung	
	Reinigen mit		Staubsauger	
	Gefährliche M		Beseitigung	

5,89	Reinigen				
------	----------	--	--	--	--

2,51		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Reinigen mit Lösungsmittel



2,78

16:21:36

Beschr

Lager reinigen

Abbruch

OK

Werkzeugwel

Handreinigung

Reinigen mit

Staubsauger

Gefährliche M

Beseitigung

6,16

Reinigen



2,78

Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
2	APAL02	Gehen zum A	0,78
3	APAN01	Lager zum re	1,72
4	APRE02	Lager reinigen	2,80

	Gespräch		Gehen	
	Arbeitsvorber		Werkzeug erha	
	Werkzeugwec		Handreinigung	
	Reinigen mit		Staubsauger	
	Gefährliche M		Beseitigung	

<b>6,90</b>	Reinigen				
-------------	----------	--	--	--	--

<b>0,72</b>		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
-------------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
2	APAL02	Gehen zum A	0,78
3	APAN01	Lager zum re	1,72
4	APRE02	Lager reinigen	2,80

Prozess-Analy	Allgemein	
Rüsten	Sicherheit	
Maschinelle B	Anpassen	
Klammer/Fixie	Einpassen	
Platzieren	Spachteln	

6,95	Reinigen				
------	----------	--	--	--	--

0,77	Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
2	APAL02	Gehen zum A	0,78
3	APAN01	Lager zum re	1,72
4	APRE02	Lager reinigen	2,80

	Gespräch		Gehen	
	Gehen - mit I		Gehen - mit s	
	Gehen - extre		Laufen	
	Suchen		Überwachen	
	Warten		Persönlich	

7,01	Allgemein				
------	-----------	--	--	--	--

0,83		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
2	APAL02	Gehen zum A	0,78
3	APAN01	Lager zum re	1,72
4	APRE02	Lager reinige	2,80

	Werkzeug zurück		Spannvorrichtung	
	Tragen		Verpacken	
	Sonstiges		Heißstempel	
	Teil aufnehmen		Teil montieren	
	Lager montieren		Lager entfernen	

<b>7,06</b>	Allgemein				
-------------	-----------	--	--	--	--

<b>0,88</b>		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
-------------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Teil aufnehmen



1,40

16:23:01

Beschr

Lager

Abbruch

OK



Sonstiges



Heißstempel



Teil aufnehmen



Teil montieren



Lager montier



Lager entfernen

7,58

Allgemein



1,40



Se

Lösch

LPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
3	APAN01	Lager zum re	1,72
4	APRE02	Lager reinige	2,80
5	APAN01	Lager	1,41

Werkzeug zurück	Spannvorricht	
Tragen	Verpacken	
Sonstiges	Heißstempel	
Teil aufnehmen	Teil montieren	
Lager montier	Lager entfernen	

<b>7,70</b>	Allgemein				
-------------	-----------	--	--	--	--

<b>0,11</b>	Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
-------------	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----







Teil aufnehmen



0,27

16:23:18

Beschr

Lagerbock

Abbruch

OK



Sonstiges



Heißstempel



Teil aufnehmen



Teil montieren



Lager montier



Lager entfernen

7,86

Allgemein



0,27



Se

Lösch

LPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
4	APRE02	Lager reinigen	2,80
5	APAN01	Lager	1,41
6	APAN01	Lagerbock	0,28

 Werkzeug zurück	 Spannvorricht	
 Tragen	 Verpacken	
 Sonstiges	 Heißstempel	
 Teil aufnehmen	 Teil montieren	
 Lager montier	 Lager entfernen	

8,31

Allgemein



0,44

 Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Lager montieren



0,86

16:24:10

Beschr

Lager montieren

Abbruch

OK



Sonstiges



Heißstempel



Teil aufnehme



Teil montieren



Lager montier



Lager entfernen

8,73

Allgemein



0,86



Se

Lösch

LPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
5	APAN01	Lager	1,41
6	APAN01	Lagerbock	0,28
7	APIN02	Lager montier	0,87

	Werkzeug zurück		Spannvorrichtung	
	Tragen		Verpacken	
	Sonstiges		Heißstempel	
	Teil aufnehmen		Teil montieren	
	Lager montier		Lager entfernen	

<b>10,66</b>	Allgemein				
--------------	-----------	--	--	--	--

<b>1,92</b>		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
-------------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
5	APAN01	Lager	1,41
6	APAN01	Lagerbock	0,28
7	APIN02	Lager montier	0,87

	Zuordnung 2		Zuordnung 3	
	Zuordnung 4		Arbeitsvorber	
	Werkzeug erha		Werkzeugwec	
	Inspizieren		Messen	
	Schreifarbeit		Hammer	

10,71	Allgemein				
-------	-----------	--	--	--	--

1,97		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



Hammer



2,13

16:26:19

Beschr

Einschlagen

Abbruch

OK



werkzeug erma



werkzeugwel



Inspizieren



Messen



Schreibearbeit



Hammer

10,87

Allgemein



2,13

Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
6	APAN01	Lagerbock	0,28
7	APIN02	Lager montier	0,87
8	APAL24	Einschlagen	2,15

Zuordnung 2	Zuordnung 3	
Zuordnung 4	Arbeitsvorber	
Werkzeug erha	Werkzeugwec	
Inspizieren	Messen	
Schreifarbeit	Hammer	

11,12	Allgemein				
-------	-----------	--	--	--	--

0,23	Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
6	APAN01	Lagerbock	0,28
7	APIN02	Lager montier	0,87
8	APAL24	Einschlagen	2,15

	Gespräch		Gehen
	Gehen - mit l		Gehen - mit s
	Gehen - extre		Laufen
	Suchen		Überwachen
	Warten		Persönlich

11,34	Allgemein				
-------	-----------	--	--	--	--

0,45		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----







Gehen - mit leichter Last



0,66

16:26:59

Entfernung

5

Beschr

Abbruch

OK



Suchen



Überwachen



Warten



Persönlich

11,55

Allgemein



0,66



Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Gehen - mit leichter Last



1,03

16:27:22

Entfernung

5

Beschr

Fertig montiertes Lager  
ablegen

Abbruch

OK



Suchen



Überwachen



Warten



Persönlich

11,92

Allgemein



1,03



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
7	APIN02	Lager montier	0,87
8	APAL24	Einschlagen	2,15
9	APAL03	Fertig montie	1,05

	Gespräch		Gehen	
	Gehen - mit l		Gehen - mit s	
	Gehen - extre		Laufen	
	Suchen		Überwachen	
	Warten		Persönlich	

12,05	Allgemein				
-------	-----------	--	--	--	--

0,11		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
7	APIN02	Lager montie	0,87
8	APAL24	Einschlagen	2,15
9	APAL03	Fertig montie	1,05

	Gespräch		Gehen
	Gehen - mit l		Gehen - mit s
	Gehen - extre		Laufen

Suchen

Warten

**12,08** Allgemein

**0,14** Se

1 2 3 4

Vorgänge

Vorgangs-Beschreibung

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
7	APIN02	Lager montier	0,87
8	APAL24	Einschlagen	2,15
9	APAL03	Fertig montie	1,05

	Gespräch		Gehen
	Gehen - mit l		Gehen - mit s
	Gehen - extre		Laufen

	Suchen	Vorgänge
	Warten	Vorgangs-Beschreibung
		Seitenwahl ▶

12,22	Allg	Zeitarten	Prozesse
0,28			

1	2	3	4	Hilfe
---	---	---	---	-------

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



Ausgabe der Prozess Ergebnisse...

Prozess	Beschreibung	S
APAND01	Teil aufnehmen	
APRE02	Reinigen mit Lösungsmittel	
APAL24	Hammer	
APAL03	Gehen - mit leichter Last	
APAL01	Gespräch	
APIN02	Unger montieren	
APAL02		

**Prozess-Analyse  
Ergebnisse  
anzeigen.**

Abbruch

OK

12,46

Allgemein



0,52



Se

Lösc

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Ausgabe der Prozess Ergebnisse...

%	Anz	Mittelwert	Min-w	Max-W
---	-----	------------	-------	-------

28,6	3	1,137	0,28	1,72
------	---	-------	------	------

23,5	1	2,800	2,8	2,8
------	---	-------	-----	-----

18,0	1	2,150	2,15	2,15
------	---	-------	------	------

8,8	1	1,050	1,05	1,05
-----	---	-------	------	------

7,4	1	0,880	0,88	0,88
-----	---	-------	------	------

7,3	1	0,870	0,87	0,87
-----	---	-------	------	------

6,5	1	0,8	0,78	0,78
-----	---	-----	------	------

**Prozess-Analyse  
Ergebnisse  
anzeigen.**

Abbruch

OK

12,52

Allgemein



0,58



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
7	APIN02	Lager montier	0,87
8	APAL24	Einschlagen	2,15
9	APAL03	Fertig montie	1,05

	Gespräch		Gehen	
	Gehen - mit l		Gehen - mit s	
	Gehen - extre		Laufen	
	Suchen		Überwachen	
	Warten		Persönlich	

12,75	Allgemein				
-------	-----------	--	--	--	--

0,81		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----







Nr	Vorgang	Beschr	Ez
7	APIN02	Lager montie	0,87
8	APAL24	Einschlagen	2,15
9	APAL03	Fertig montie	1,05

Gespräch	Gehen	
Gehen - mit l	Gehen - mit s	
Laufen		

Neu

Öffnen

Speichern

Speichern unter ...

---

Programm

Exportieren

---

Beenden

**Aufnahme  
beenden und  
Datei speichern.**

LöPos	Besch	V-Dlg		
6	7	8	9	10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt