



Z	1	2	3	4	5	85
L						90
E						95



# Menü- Funktionen Zeitaufnahme

100

105

110

115

120

125

130

135

140

VSK



EMO01

1



Zart

Vorg

Mark.



Löschen

LöPos

Split



Ä

Besch

BM

Pos



Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L					115	90
5	E					13	95
AA	Z						100
1					n		105
<2					men		110
3							115
4	TB	E-Motor montieren					120
>5	TU	Motor prüfen					125
6	TR	E-Motor auf Band heben					130
							135
							140

  
**Menü-  
Funktionen  
Ablauf**

VSK	EMO01	1					
0,00	Zart	Vorg	Mark.	←	⇐	⇒	→
21,99	Lösch	LöPos	Split	←	↑	⇑	→
7,89	Besch	BM	Pos	→	↓	⇓	↓



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L				105	115	90
5	E	20	16	16	15	13	95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
1	TR	Auftrag empfangen	110
<2	TB	Motorteile aufnehmen	115
3	TB	Lager montieren	120
4	TB	E-Motor montieren	125
>5	TU	Motor prüfen	130
6	TR	E-Motor auf Band heben	135
			140

VSK	EMO01	1					
0,00	Zart	Vorg	Mark.				
21,99	Lösch	LöPos	Split				
7,89	Besch	BM	Pos				



**Starten der Messung.**

**Die Menü-Funktion kann  
auch mit der  
Tastenkombination  
Strg r  
aufgerufen werden.**

Starte Messung

Ablaufrichtung

Positionierung

Letzter Messpunkt

Pos Ende und eins

Obergrenze

Untergrenze

Reihenfolge





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L					115	90
6	E					96	95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
1	TR	Auftrag empfangen	110
<2	TB	Motorteile aufnehmen	115
3	TB	Lager montieren	120
4	TB	E-Motor montieren	125
>5	TU	Motor prüfen	130
6	TR	E-Motor auf Band heben	135
			140

VSK	EMO01	1				
0,44	Zart	Vorg	Mark			
22,43						
0,00	Be					

Die Zeitmessung für die Zeitstudie läuft.





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L					115	90
6	E					96	95

AA	Zart	Beschreibung	
----	------	--------------	--

1	TR	Auftrag empfangen	100
<2	TB	Motorteile aufnehmen	105
3	TB	Lager montieren	110
4			115
			120
			125

>5			
6			

VSK			
0,			
22,			
0,			

Ab	lauf	Bearb	Eing	Anz	Opt
----	------	-------	------	-----	-----

Starte Messung

Ablaufrichtung

Positionierung

Letzter Messpunkt

Pos Ende und eins

Obergrenze

Untergrenze

Reihenfolge

**Ablaufrichtung umschalten.**


Ab

lauf

Bearb

Eing

Anz

Opt





> 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L					115	90
	F					86	85

Bei der Messung mit der Enter-Taste  
(oder Enterfeld= Stift auf laufende Zeit)

erfolgt die Messpunktichtung in  
Richtung Ablaufabschnitt  $v$  oder in  
Richtung Zyklus  $>$

bis zur eventuell gesetzten Untergrenze.

Umschaltung erfolgt mit gleicher  
Funktion.

0,99	Zart	Vorg	Mark.	←	⇐	⇒	→
22,98	Lösch	LöPos	Split	←	↑	⇑	⇑
0,00	Besch	BM	Pos	→	↓	⇓	⇓





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
-----	---	---	---	---	----	----	----

je Ablafrichtung positioniert bei  
> auf den nächsten freien Zyklus im  
folgenden Ablaufabschnitt  
v auf den obersten Ablaufabschnitt  
(Obergrenze) in den nächsten  
freien Zyklus  
(siehe auch **Button Pos**)

Positionierung

Letzter Messpunkt

Pos Ende und eins

Obergrenze

Untergrenze

Reihenfolge







v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L						90
1	E						95
AA   Zart   Beschreibung							100
1   TR   Auftrag empfangen							105
<2	TB	Motorteile aufnehmen					110
3	TB	Lager montieren					115
4	TB	E-Motor montieren					120
>5	TU	Motor prüfen					125
6	TR	E-Motor auf Band heben					130
							135
							140

VSK	EMO01	1					
1,50	Zart	Vorg	Mark.				
23,49	Lösch	LöPos	Split				
0,00	Besch	BM	Pos				





v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L						90
1	E						95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

1	TR	Auftrag empfangen	105
---	----	-------------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

3	TB	Lager montieren	115
---	----	-----------------	-----

4	TB	E-Motor montieren	120
---	----	-------------------	-----

>5	TU	Motor prüfen	125
----	----	--------------	-----

6	TR	E-Motor auf Band heben	130
---	----	------------------------	-----

			135
--	--	--	-----

			140
--	--	--	-----

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

1,80	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

23,79	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

0,00	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--





v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L						90
1	E						95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

1	TR	Auftrag empfangen	110
---	----	-------------------	-----

<2	TB	M	
----	----	---	--

3	TB	L	
---	----	---	--

4			
---	--	--	--

>5			
----	--	--	--

6			
---	--	--	--

VSK			140
-----	--	--	-----

1,			
----	--	--	--

23,			
-----	--	--	--

0,			
----	--	--	--

0,			
----	--	--	--

0,			
----	--	--	--

0,			
----	--	--	--

letztbetätigten  
Messpunkt anspringen  
- z.B. beim blättern und  
Messpunkt folgt

- Starte M
- Ablaufri
- Positionieru
- Letzter Messpunkt
- Pos Ende und eins
- Obergrenze
- Untergrenze
- Reihenfolge




v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L				115		90
6	E				96		95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
1	TR	Auftrag empfangen	110
<2	TB	Motorteile aufnehmen	115
3	TB	Lager montieren	120
4	TB	E-Motor montieren	125
>5	TU	Motor prüfen	130
6	TR	E-Motor auf Band heben	135
			140

VSK	EMO01	1					
2,20	Zart	Vorg	Mark.				
24,19	Lösch	LöPos	Split				
0,00	Besch	BM	Pos				



v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L				115		90
6	E				96		95

AA	Zart	Beschreibung	
			100

1	TR	Auftrag empfangen	105
---	----	-------------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

		montieren	115
--	--	-----------	-----

		tieren	120
--	--	--------	-----

		tieren	125
--	--	--------	-----

		and heben	130
--	--	-----------	-----

			135
--	--	--	-----

			140
--	--	--	-----

VSK		Letzter m. Punkt	
-----	--	------------------	--

2,		Pos Ende und eins	
----	--	-------------------	--

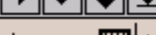
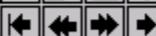
24,		Obergrenze	
-----	--	------------	--

0,		Untergrenze	
----	--	-------------	--

		Reihenfolge	
--	--	-------------	--

Es wird auf den  
nächster leeren  
Ablaufabschnitt  
positioniert.

- Letzter m. Punkt
- Pos Ende und eins
- Obergrenze
- Untergrenze
- Reihenfolge





v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L						90
7	E						95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	E-Motor montieren	110
>5	TU	Motor prüfen	115
6	TR	E-Motor auf Band heb	120
			125
			130
			135
			140

VSK	EMO01	1					
2,42	Zart	Vorg	Ma k.				
24,41	Lösch	LöPos	Split				
0,00	Besch	BM	Pos				





v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L			100	110	0	90
2	E	30	31	32	27	260	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,12	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

24,71	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

36,47	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L			100	110	0	90
2	E	30	31	32	27	260	95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
			110
			115
			120
			125
			130
			135
			140

setzen der Obergrenze auf  
den gewünschten  
obersten Ablaufabschnitt

(<)

(je nach zyklischen Ablauf)  
ohne Markierung ist immer  
AA 1 die Obergrenze

Obergrenze

Untergrenze

Reihenfolge





v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L			100	110	0	90
2	E	30	31	32	27	260	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,31	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

24,90	Lösch	Lös	Split				
-------	-------	-----	-------	--	--	--	--

36,47	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L			105	115	0	90
5	E	16	16	15	13	31	95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	E-Motor montieren	110
>5	TU	Motor prüfen	115
6	TR	E-Motor auf Band heb	120
			125
			130
			135
			140

VSK	EMO01	1					
0,03	Zart	Vorg	Mark.				
24,93	Lösch	LöPos	Split				
39,32	Besch	BM	Pos				





v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L			105	115	0	90
5	E	16	16	15	13	31	95

AA	Zart	Beschreibung	
----	------	--------------	--

<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	F-Motor montieren	110

setzen der Untergrenze auf den gewünschten untersten Ablaufabschnitt (>) (je nach zyklischen Ablauf) -gleich Funktion für entfernen der Begrenzungen

24,	Untergrenze	←	↑	↑	↑
39,	Reihenfolge	→	↓	↓	↓

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		↑
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	---



v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L			105	115	0	90
5	E	16	16	15	13	31	95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	E-Motor montieren	110
>5	TU	Motor prüfen	115
6	TR	E-Motor auf Band heb	120
			125
			130
			135
			140

VSK	EMO01	1					
0,67	Zart	Vorg	Mark.				
25,57	Lösch	LöPos	Split				
39,32	Besch	Bl	Pos				



v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L			105	115	0	90
5	E	16	16	15	13	31	95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105

<2	TB	Motorteile aufnehmen	▲	110
3	TB	Lager montieren		115
4	TB	E-Motor montieren	☰	120
>5		Starte Messung		125
6		Ablaufrichtung		130

	Position		
	Letzter		
VSK	Pos En		
0,	Obergre		
25,	Untergre		
39,	Reihenfolge		

Ablaufreihenfolge kann geändert werden (auch während der Messung)



v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L			105	115	0	90
5	E	16	16	15	13	31	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	T	<b>Fehler</b>	ok	110
3	T			115
4	T	Reihenfolge aktivieren !		120
>5	T			125
6	TD	E-Motor	Band heb	130
				135
				140

In den Optionen-Einstellungen-Aufnahme muß Reihenfolge aktiv gesetzt werden.

25,68	Lösch	LöPos	Split	←	←	→	→
39,32	Besch	BM	Pos	←	↑	↑	↑
				→	↓	↓	↓



v 1	Z	8	9	10	11	12	85
	L			105	115	0	90
5	E	16	16	15	13	31	95

AA	Zart	Beschreibung	
----	------	--------------	--

<2	TB	Motorteile aufnehmen	▲	100
3	TB	Lager montieren		105
4	TB	E-Motor montieren		110
>5	TU	Motor prüfen		115
6	TU	E-Motor auf Band bohren		120
				125
				130
				135
				140

Wenn in den Optionen-Einstellungen-Aufnahme Reihenfolge aktiv markiert ist, dann wird bei jedem abgeschlossenen Zyklus die Reihenfolge aufgezeichnet, die mit OK übernommen werden kann.

VSK

1,

26,

39,

Datei





v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	110	0	0	90
2	E	31	32	27	260	172	95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TE	en	110
3	TE		115
4	TE		120
>5	TU		125
6	TR	eb	130
			135
			140



 **Menü-  
Funktionen  
Bearbeiten**

VSK	EMO01	1					
0,03	Zart	Vorg	Mark.				
26,65	Lösch	LöPos	Split				
59,56	Besch	BM	Pos				





v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L						90
2	E	3				172	95
AA							100
<2							105
3							110
4							115
>5							120
6							125
VSK							130
0,							135
26,							140
59,							

Lösche Meßpunkt

Spalten

Wenn voreilig gemessen worden ist (zu früh) ist diese Funktion auszuführen.

Es wird die Zeit gespeichert und bei erneuter Messung wird die gesamte (aufaddierte) Zeit eingetragen.

(siehe auch Entf-Taste oder Button Lösch)



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	110	0	0	90
2	E	31	32	27	20	0	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,41	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

27,03	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

36,47	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L						90
2	E	3					95
ΔΔ	Zart						100

Lösche Meßpunkt

Spalten

Ein Messpunkt wird unterbrochen weil andere Ablaufabschnitte dazwischen gemessen werden müssen.

Es soll dann zum unvollendeten Messpunkt zurück gekehrt und weiter gemessen werden, vor dieser Messung ist die Splittfunktion (siehe auch **Button Split**) zu aktivieren

Die Folgezeit wird dann aufaddiert. Ist die **Splitt**-Funktion aktiv, wird das durch ein + Zeichen in der linken oberen Ecke angezeigt.



+ 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	110	0	0	90
2	E	31	32	27	260	0	95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1					
0,47	Zart	Vorg	Mark.				
27,56	Lösch	LöPos	Split				
36,47	Besch	BM	Pos				





v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	110	0	0	90
2	E	31	32	27	260	267	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,25	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

27,82	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

53,48	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L						90
2	E	3				267	95
AA	Zart						100
<2	TB						105
							110
							115

Lösche Meßpunkt

Splitten

Übertragen

Lösche Position

Messpunkt war zeitlich richtig gesetzt, aber der Ablaufabschnitt war falsch.

Funktion Lösche Pos. ausführen und richtigen AA anwählen, der Messwert wird korrekt eingetragen. (siehe auch **Button LöPos**)

27,85	Lö	Eing. Vorg. Angaben	↑	↑
53,40	Be	Suchen	↓	↓
Datei Ablauf	Bearb	Eing Anz Opt	⌨	↑



u 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	110	0	0	90
2	E	31	32	27	260	0	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,35	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

27,92	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

36,47	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		105	110		0	90
3	E	17	25	16		267	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	105
3	TB	Lager montieren	110
4	TB	E-Motor montieren	115
>5	TU	Motor prüfen	120
6	TR	E-Motor auf Band heb	125
			130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,60	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

28,17	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

26,15	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt
---------------------------------





v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L						90
3	E	1				267	95
AA	Zart						100
<2	TB						105
3	TB						110
4	TB						115
							120

Lösche Meßpunkt

Splitten

Übertragen

Lösche Position

Verschieben

Messpunkt war richtig, aber Zyklus und AA waren falsch.

Das richtige Ziel kann eingegeben (Zykl.+AA) werden und der Messwert wird dort richtig eingetragen.

26,15

Be

Suchen

Datei Ablauf

Bearb

Eing Anz Opt





**v 1 Z** Meßwert verschieben ? OK X

AA-Nr.: von 3 nach :

ZY-Nr.: von 13 nach :

AA Z

<2 T Abbruch OK

3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK EMO01 1 ? ? ? ?

**0,83** Zart Vorg Mark. ← ← → →

**28,40** Lösch LöPos Split ← ↑ ↑ ↑

**26,15** Besch BM Pos → ↓ ↓ ↓



v 1	Z	Meßwert verschieben		?	OK	X
	L	AA-Nr.: von 3 nach :		2		
3	E	ZY-Nr.: von 13 nach :		13		
AA	Z					
<2	T	Abbruch		OK		

3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1							
0,98	Zart	Vorg	Mark.	←	⇐	⇒	→		
28,55	Lösch	LöPos	Split	←	↑	⇑	↗		
26,15	Besch	BM	Pos	→	↓	⇓	↘		



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	110	0	0	90
2	E	31	32	27	260	267	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

1,57	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

29,14	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

36,47	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L						90
2	E	3				267	95
AA	Zart						100
<2	TB						105
3	TB						110
4	TB						115
>5	TU						120
6	TR						125
							130
							135
							140
VSK	EM						?
1,61	Za						→ →
29,18	Lös						↑ ↑
36,47	Be						↓ ↓
Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		⌨ ↑

Lösche Meßpunkt

Splitten

Übertragen

Lösche Position

Verschieben

Zyklus-Nummer ▶

Ablauf

Steuer

Kopieren

Einf. ZART+Beschr

Einf. Vorg-Angaben

Suchen ▶

Zyklus-Nummer  
auswählen und  
positionieren.



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L						90
2	E	3				267	95
AA	Zart						100
<2	TB						105
3	TB						110
4	TB						115
>5	TU						120
6	TR						125
VSK	EM						130
1,73	Za						135
29,30	Lös						140
36,47	Be						145

- Lösche Meßpunkt
- Splitten
- Übertragen
- Lösche Position
- Verschieben
- Zyklus-Nummer**
- Ablaufabsch
- Steuerung
- Kopieren
- Einf. ZART-Beintr
- Einf. Vorg-Angaben
- Suchen

- Auswahl
- Eingabe

Zyklus-Nummer auswählen und positionieren.



v 1	Z	9	10
	L		100
2	E	31	32

AA	Zart	Besch
----	------	-------

<2	TB	Motor
3	TB	Lager
4	TB	E-Mot
>5	TU	Motor
6	TR	E-Mot

VSK	EMO01
-----	-------

1,81	Zart	Vor
------	------	-----

29,38	Lösch	LöPo
-------	-------	------

36,47	Besch	BM
-------	-------	----

Zy OK X

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14

Abbruch OK

↩ → ↓ ⇓ ⇓ ⇓



v 1	Z	9	10
	L		100
2	E	31	32

AA	Zart	Besch
----	------	-------

<2	TB	Motor
3	TB	Lager
4	TB	E-Mot
>5	TU	Motor
6	TR	E-Mot

VSK	EMO01
-----	-------

1,83	Zart	Vor
------	------	-----

29,40	Lösch	LöPo
-------	-------	------

36,47	Besch	BM
-------	-------	----

Zy OK X

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14

Abbruch OK







v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	110	0	0	90
2	E	31	32	27	260	267	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

2,04	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

29,61	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

36,47	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--





v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L					0	90
2	E	3				267	95
AA	Zart						100
<2	TB						105
3	TB						110
4	TB						115
>5	TU						120
6	TR						125
							130
VSK	EM						135
2,09	Za						140
29,66	Lös						?
36,47	Be						→
Suchen							↑
							↓
Suchen							↕
Suchen							↕

Lösche Meßpunkt  
Splitten  
Übertragen  
Lösche Position  
Verschieben  
**Zyklus-Nummer**  
Auswahl  
Eingabe  
Ablaufabschnitt  
Steuerung  
Kopieren  
Einf. Z  
Einf. Vorg-Angaben  
Suchen

Zyklus-Nummer eingeben und positionieren.

AA Zart  
<2 TB  
3 TB  
4 TB  
>5 TU  
6 TR  
VSK EM  
2,09 Za  
29,66 Lös  
36,47 Be  
Suchen

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt



v 1	Z	9	
	L		1
2	E	31	

Zyklus-Nummer ? OK X

ZY-Nr.:

AA Zart Bes Abbruch OK

<2	TB	Motorteile aufnehmen	▲	110
3	TB	Lager montieren		115
4	TB	E-Motor montieren		120
>5	TU	Motor prüfen		125
6	TR	E-Motor auf Band heben		130
				135
				140

VSK ▼ EMO01 ▼ 1 ▼ ?

**2,19** Zart Vorg Mark.

**29,76** Lösch LöPos Split

**36,47** Besch BM Pos

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	110	0	0	90
2	E	31	32	27	260	267	95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1					
2,59	Zart	Vorg	Mark.				
30,16	Lösch	LöPos	Split				
36,47	Besch	BM	Pos				



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L						90
2	E	3				267	95
AA	Zart						100
							105
							110
							115
							120
							125
> 0	TU						130
							135
							140

Lösche Meßpunkt  
Splitten

Einfügen von Ablaufabschnitten  
nur möglich, wenn noch keine  
Meßwerte vorhanden sind.

Einfügen  
Löschen  
Kopieren von AA  
AA-Ende kopieren

Abschnitt  
ng  
h (AA)  
Einf. Vorg-Angaben  
Suchen

2,07  
30,24  
36,47





v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	110	0	0	90
2	E	31	32	27	260	267	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

2,78	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

30,35	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

36,47	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L					0	90
2	E	3				267	95
AA	Zart						100
<2	TB						105
3	TB						110
4	TB						115
>5	TU						120
6	TR						125
							130
							135
							140
VSK	EM						?
2,81	Za						→
30,38	Lös						↑
36,47	Be						↓
Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		⌨

Lösche Meßpunkt

Splitten

Übertragen

Lösche Position

Verschieben

Zyklus-Nummer ▶

Ablaufabschnitt ▶

Steuerung ▶

Kopieren (AA)

Einf. ZART+Beschr

Einf. Vorg-Angaben

Suchen ▶



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L					0	90
2	E	3				267	95
AA	Zart						100
<2	TB						105
3	TB						110
4	TB						115
>5	TU						120
							125
							130
							135
							140
2,85							
30,42	Lö						
36,47	Be						
AA-Ende							
2,85							
30,42	Lö						
36,47	Be						

Lösche Meßpunkt  
Splitten  
Übertragen  
Lösche Position  
Verschieben  
Zyklus-Nummer ▶

Einfügen  
Löschen  
Kopieren von AA  
AA-Ende

Abschnitt ▶  
ng ▶

Löschen von Ablaufabschnitten nur möglich, wenn noch keine Meßwerte vorhanden sind.

AA-Ende

2,85  
30,42  
36,47

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	110	0	0	90
2	E	31	32	27	260	267	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	105
3	TB	Lager montieren	110
4	TB	E-Motor montieren	115
>5	TU	Motor prüfen	120
6	TR	E-Motor auf Band heb	125
			130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

3,47	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

31,04	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

36,47	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	115	0		90
4	E	98	100	85	348		95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	E-Motor montieren	110
>5	TU	Motor prüfen	115
6	TR	E-Motor auf Band heb	120
			125
			130
			135
			140

VSK	EMO01	1					
0,03	Zart	Vorg	Mark.				
31,08	Lösch	LöPos	Split				
07,21	Besch	BM	Pos				



v	1	Z	9	10	11	12	13	85
	L							90
4	E	9						95
AA	Zart							100
<2	TB							105
3	TB							110
4	TB							115
>5	TU							120
								125
								130
								135
								140
								?
0,10								
31,15								
07,21								

- Lösche Meßpunkt
- Splitten
- Übertragen
- Lösche Position
- Verschieben
- Zyklus-Nummer ▶

- Einfügen
- Löschen
- Kopieren von AA
- AA-Ende kopieren

- Abschnitt ▶
- ng ▶
- (AA)

Ablaufabschnitts-Angaben eines gewählten AA in den aktuellen AA kopieren.





v 1	Z	9	
	L		1
4	E	98	1

AA-Kopieren ? OK X

AA-Nr.: von :

AA	Zart	Bes	Abbruch	OK
----	------	-----	---------	----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	▲	110
3	TB	Lager montieren		115
4	TB	E-Motor montieren	☰	120
>5	TU	Motor prüfen		125
6	TR	E-Motor auf Band heb		130
				135
			▼	140

VSK ▼ EMO01 ▶ 1 ▼ 📄 🏠 💾 ?

**0,20** Zart Vorg Mark. ⬅ ⬅ ➡ ➡

**31,32** Lösch LöPos Split ⬅ ⬆ ⬆ ⬆

**07,21** Besch BM Pos ➡ ⬇ ⬇ ⬇

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt 🗂 ▲



v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L		100	115	0		90
4	E	98	100	85	348		95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	Motorteile aufnehmen	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK ▼ EMO01 ▼ 1 ▼

**0,73** Zart Vorg Mark.

**31,78** Lösch LöPos Split

**36,47** Besch BM Pos

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





v 1	Z	9	10	11	12	13	85
	L						90
4	E	9					95
AA	Zart						100
<2	TB						105
3	TB						110
4	TB						115
>5	TU						120
6	TR						125
							130
							135
							140
VSK	EM						
0,76	Za						
31,81	Lös						
36,47	Be						
Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		

Lösche Meßpunkt

Splitten

Übertragen

Lösche Position

Verschieben

Zyklus-Nummer

Ablaufabschnitt

Steuerung

Kopieren (AA)

Einf. ZART+Beschr

Einf. Vorg-Angaben

Suchen



Die Angaben des aktuellen Ablaufabschnitts werden nach dem letzten Ablaufabschnitt als neuer AA angehängt.

Bei Ober- und Untergrenzen werden alle AA von Obergrenze bis Untergrenze angefügt.

Einfügen

Löschen

Kopieren von AA

AA-Ende kopieren

Ablaufabschnitt

Ang

(AA)

Entf. ZERT+Beschr

Einf. Vorg-Angaben

Suchen

0,80

31,91

36,47



v 1	Z	1	2	3	4	5	85
	L						90
7	E						95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
4	TB	Motorteile aufnehmen	▲ 110
5	TU	Motor prüfen	115
6	TR	E-Motor auf Band heb	≡ 120
<7	TB	Motorteile aufnehmen	125
	TB	Lager montieren	130
	TB	Motorteile aufnehmen	▼ 135
			140

VSK ▼ EMO01 ▼ 1 ▼

1,24 Zart erg Mark.

32,29 Lösch LöPos Split

36,47 Besch BM Pos





v	1	Z	1	2	3	4	5	85
		L						90
7		E						95
AA		Zart						100
4		TB						105
5		TU						110
6		TR						115
<7		TB						120
		TB						125
		TB						130
		TB						135
VSK		EM						140
1,28		Za						
32,33		Lös						
36,47		Be						
Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt			

Lösche Meßpunkt

Splitten

Übertragen

Lösche Position

Verschieben

Zyklus-Nummer

Ablaufabschnitt

Steuerung

Kopieren (AA)

Einf. ZART+Beschr

Einf. Vorg-Angaben

Suchen



Steuerung des aktiven Datensatzes.  
(siehe auch Steuerungs-Buttons).

- Erster Satz
- Vorherige Seite
- Vorheriger Satz
- Nächster Satz
- Nächste Seite
- Letzter Satz

---

- Erste Spalte
- Vorherige Spalten
- Vorheriger Spalte
- Nächste Spalte
- Nächste Spalten
- Letzte Spalte

Spalten	100
Übertragen	105
Position	110
eben	115
Nummer	120
	125
Schnitt	130
ng	135
	140

h (AA)

RT+Beschr

rg-Angaben

Anz Opt



v 1	Z	1	2	3	4	5	85
	L						90
3	E						95
AA	Zart	Beschreibung					100
1	TR	Auftrag empfangen					105
<2	TB	Motorteile aufnehmen					110
3	TB	Lager montieren					115
4	TB	E-Motor montieren					120
>5	TU	Motor prüfen					125
6	TR	E-Motor auf Band heben					130
							135
							140

VSK	EMO01	1				
Zart	Vorg	Mark.				
Lösch	LöPos	Split				
0,00	Besch	BM	Pos			





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
1	E						95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

1	TR	Auftrag empfangen	105
---	----	-------------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

3	TB	Lager montieren	115
---	----	-----------------	-----

4	TB	E-Motor montieren	120
---	----	-------------------	-----

>5	TU	Motor prüfen	125
----	----	--------------	-----

6	TR	E-Motor auf Band heben	130
---	----	------------------------	-----

			135
--	--	--	-----

VSK	EMO01	1					140
-----	-------	---	--	--	--	--	-----

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

0,00	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--





v	1	Z	7	8	9	10	11	85
		L						90
1	E							95
AA	Zart							100
1	TR							105
								110
							n	115
								120
								125
								130
							ben	135
								140
VSK		EM						?
0,00	Za							→
21,99	Lös							↑
0,00	Be							↓
Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt			⌨

Lösche Meßpunkt

Splitten

Übertragen

Lösche Position

Ablaufabschnittsdaten  
(ohne Messwerte)  
werden in den  
Zwischenspeicher  
kopiert.

Kopieren (AA)

Einf. ZART+Beschr

Einf. Vorg-Angaben

Suchen



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
1	E						95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

1	TR	Auftrag empfangen	105
---	----	-------------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

3	TB	Lager montieren	115
---	----	-----------------	-----

4	TB	E-Motor montieren	120
---	----	-------------------	-----

>5	TU	Motor prüfen	125
----	----	--------------	-----

6	TR	E-Motor auf Band heben	130
---	----	------------------------	-----

			140
--	--	--	-----

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

0,00	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
1	E						95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

1	TR	Auftrag empfangen	105
<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4			120
>5			125
6		Band heben	130
			135
			140

VSK
0,
21,
0,

- Starte Messung
- Ablaufrichtung
- Positionierung
- Letzter Messpunkt
- Pos Ende und eins
- Obergrenze
- Untergrenze
- Reihenfolge




v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
7	E						95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	E-Motor montieren	110
>5	TU	Motor prüfen	115
6	TR	E-Motor auf Band heb	120
			125
			130
			135
			140

VSK ▼ EMO01 ▼ 1 ▼

**0,00** Zart Vorg Mark.

**21,99** Lösch LöPos Split

**0,00** Besch BM Pos





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
7	E						95
AA	Zart						100
<2	TB						105
3	TB						110
4	TB						115
>5	TU						120
6	TR						125
							130
							135
							140
VSK	EM						
0,00	Za						
21,99	Lös						
0,00	Be						
Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		

Lösche Meßpunkt

Splitten

Übertragen

Lösche Position

Zeitart und Text werden aus dem Zwischenspeicher in den aktuellen AA eingefügt.

Kopieren (AA)

Einf. ZART+Beschr

Einf. Vorg-Angaben

Suchen



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
7	E						95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	E-Motor montieren	110
>5	TU	Motor prüfen	115
6	TR	E-Motor auf Band heb	120
7	TR	Rüstarbeiten	125
			130
			135
			140

VSK **EMO01** 1

**0,00** Zart Vorg Mark. ← ← → →

**21,99** Lösch LöPos Split ← ↑ ↑ ↑

**0,00** Besch BM Pos → ↓ ↓ ↓



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
7	E						95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	E-Motor montieren	110
>5	TU	Motor prüfen	115
6	TR	E-Motor auf Band heb	120
7	TR	Rüstarbeiten	125
			130
			135
			140

VSK ▼ EMO01 ▼ 1 ▼

**0,00** Zart Vorg Mark.

**21,99** Lösch LöPos Split

**0,00** Besch BM Pos



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
7	E						95
AA	Zart						100
<2	TB						105
3	TB						110
4	TB						115
>5	TU						120
6	TR						125
7	TR						130
VSK	EM						135
0,00	Za						140
21,99	Lös						
0,00	Be						
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt							

Lösche Meßpunkt

Splitten

Übertragen

Lösche Position

Planzeit-Nummer,  
Einflußgrößen und  
Text aus dem  
Zwischenspeicher  
in den aktuellen AA  
eingefügen.

Einf. ZART+Beschri

Einf. Vorg-Angaben

Suchen



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
7	E						95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	E-Motor montieren	110
>5	TU	Motor prüfen	115
6	TR	E-Motor auf Band heb	120
7	TR	Auftrag empfangen	125
			130
			135
			140

VSK	EMO01	1					
0,00	Zart	Vorg	Mark.				
21,99	Lösch	LöPos	Split				
0,00	Besch	BM	Pos				





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
1	E						95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

1	TR	Auftrag empfangen	▲	110
<2	TB	Motorteile aufnehmen	☰	115
3	TB	Lager montieren		120
4	TB	E-Motor montieren		125
>5	TU	Motor prüfen		130
6	TR	E-Motor auf Band heb	▼	135
				140

VSK	EMO01	1				?
-----	-------	---	--	--	--	---

0,00	Zart	Vorg	Mark.	←	⇐	⇒	→
------	------	------	-------	---	---	---	---

21,99	Lösch	LöPos	Split	←	↑	⇑	↗
-------	-------	-------	-------	---	---	---	---

0,00	Besch	BM	Pos	→	↓	⇓	↘
------	-------	----	-----	---	---	---	---





v	1	Z	7	8	9	10	11	85
		L						90
1	E							95
AA	Zart							100
1	TR							105
<2	TB							110
3	TB							115
4	TB							120
>5	TU							125
6	TR							130
								135
VSK		EM						140
0,00	Za							145
21,99	Lö							150

Lösche Meßpunkt  
Splitten  
Übertragen  
Lösche Position  
Verschieben  
Zyklus-Nummer ▶  
Ablaufabschnitt ▶  
Steuerung ▶

Kopiere  
Einf. ZA  
Einf. Vo

Eingabemaske wird eingeblendet und es können Suchkriterien definiert werden.

Suchen...  
Weitersuchen  
Ersetzen...

Eing Anz Opt





Suchen



Suchwert

Feld-Name

Such-Position

Groß/klein

Alle Felder

Abbruch

OK

>5	TU	Motor prüfen		135
6	TR	E-Motor auf Band heb		140

VSK  EMO01  1

0,00 Zart Vorg Mark. ← ← → →

21,99 Lösch LöPos Split ← ↑ ↑ ↑

0,00 Besch BM Pos → ↓ ↓ ↓





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
1	E						95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

1	TR	Auftrag empfangen	▲	110
<2	TB	Motorteile aufnehmen	☰	115
3	TB	Lager montieren		120
4	TB	E-Motor montieren		125
>5	TU	Motor prüfen		130
6	TR	E-Motor auf Band heb	▼	140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.	←	⇐	⇒	→
------	------	------	-------	---	---	---	---

21,99	Lösch	LöPos	Split	←	↑	⇑	↕
-------	-------	-------	-------	---	---	---	---

0,00	Besch	BM	Pos	→	↓	⇓	↕
------	-------	----	-----	---	---	---	---

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt
---------------------------------



v	1	Z	7	8	9	10	11	85
		L						90
1	E							95
AA	Zart							100
1	TR							105
<2	TB							110
3	TB							115
4	TB							120
>5	TU							125
6	TR							130
VSK	EM							135
0,00	Za							140
21,99	Lös							
0,00	Be							

- Lösche Meßpunkt**
- Splitten
- Übertragen
- Lösche Position
- Verschieben
- Zyklus-Nummer ▶

---

- Ablaufabschnitt ▶
- Steuerung ▶

---

- Kopieren (AA)
- Einf. ZART+Beschr
- Einf. Vorg-Angaben

---

- Suchen ▶



v	1	Z	7	8	9	10	11	85
		L						90
1	E							95
AA	Zart							100
1	TR							105
<2	TB							110
3	TB							115
4	TB							120
>5	TU							125
6	TR							130
VSK		EM						135
0,00	Za							140
21,99	Lö							

Lösche Meßpunkt  
Splitten  
Übertragen  
Lösche Position  
Verschieben  
Zyklus-Nummer ▶  
Ablaufabschnitt ▶  
Steuerung ▶

Suchen...  
Weitersuchen  
Ersetzen...

nächster Satz  
mit gleichen  
Suchkriterien  
suchen.



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L					115	90
6	E					96	95

AA	Zart	Beschreibung	
1	TR	Auftrag empfangen	▲
<2	TB	Motorteile aufnehmen	☰
3	TB	Lager montieren	
4	TB	E-Motor montieren	
>5	TU	Motor prüfen	
6	TR	E-Motor auf Band heb	▼

VSK	▼	EMO01	▼	1	▼				
0,00	Zart	Vorg	Mark.	←	⇐	⇒	→		
21,99	Lösch	LöPos	Split	←	↑	⇑	↗		
0,00	Besch	BM	Pos	→	↓	⇓	↘		



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
1	E						95
AA		Zart					100
1	TR						105
<2	TB						110
3	TB						115
4	TB						120
>5	TU						125
6	TR						130
							135

- Lösche Meßpunkt
- Splitten
- Übertragen
- Lösche Position
- Verschieben
- Zyklus-Nummer ▶

---

- Ablaufabschnitt ▶
- Steuer...

VSK	EM
0,00	Za
21,99	Lö

- Suchen...
- Weitersuchen
- Ersetzen...

Eingabemaske wird eingeblendet und es kann eine Sucheingabe sowie die Ersetz-Eingabe (Feld-bezogen) eingetragen werden.



Suchen und ersetzen



Suchen nach

TR

Ersetzen durch

Feld-Name

ZART

Such-Position

beliebig

Groß/klein

Alle ersetzen

Abbruch

OK

6 | TR

| E-Motor auf Band heb

140

VSK

EMO01

1



0,00

Zart

Vorg

Mark.



21,99

Lösch

LöPos

Split



0,00

Besch

BM

Pos



Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





## Suchen und ersetzen



Suchen nach

TR

Ersetzen durch

TR

Feld-Name

ZART

Such-Position

beliebig

Groß/klein

Alle ersetzen

Abbruch

OK

6 | TR

E-Motor auf Band heb

140

VSK

EMO01

1



0,00

Zart

Vorg

Mark.



21,99

Lösch

LöPos

Split



0,00

Besch

BM

Pos



Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt









v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L					115	90
6	E					96	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

1	TR -> Tr		105
<2			110
3	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Ja</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Nein</div> </div>		115
4			120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	TR	E-Motor auf Band heb	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

0,00	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
7	E						95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TR -> Tr		105
3			110
4	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: #d3d3d3;">Ja</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: #d3d3d3;">Nein</div> </div>		115
>5			120
6	Tr	E-Motor auf Band hebt	125
7	TR	Auftrag empfangen	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

0,00	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L						90
7	E						95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----



## Menü- Funktionen Eingabe

<2	TE	nen	110
3	TE		115
4	TE		120
>5	TU		125
6	Tr	hebt	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

0,00	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--



Der aktuelle (unterlegt) Ablaufabschnitt wird hier in der Eingabemaske beschrieben. (siehe auch **Button Besch**)

11	85		
110	90		
27	95		
	100		
	105		
men	110		
	115		
4 TB	E-M	Beschreibung	120
>5 TU	Mot	Einflußgrößen	125
6 Tr	E-M	Vorgangs-Dialog	130
7 Tr	Auft	Bezugsmenge	135
		Mitarbeiter	140
VSK	EMO01	Leistungsgrad	?
0,00	Zart	ZA-Beschreibung	→
21,99	Lösch	Skizzen	↑
3,59	Besch	Signatur	↓
File	Ablauf	Bearb	Eing
		Anz	Opt



Ablaufabschnitte: 2



Beschr

Motorteile aufnehmen

A-Gruppe

Zart

TB

Vorgang

EM002

B-Me

0

MA

0

Beginn

Abbruch

OK

0,00

Zart

Vorg

Mark.



21,99

Lösch

LöPos

Split



3,59

Besch

BM

Pos



Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK ▼ EMO01 ▼ 1 ▼

**0,00** Zart Vorg Mark.

**21,99** Lösch LöPos Split

**3,59** Besch BM Pos

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Die Einflußgrößen für diesen Vorgang (PLZ-Baustein) werden hier eingetragen.

Nur wenn mit Vorgängen gearbeitet wird

10	11	85
100	110	90
32	27	95

100

105

nehmen 110

115

120

125

130

135

140

?

→

↑

↓

4	Tr	E-M	...
>5	TU	Mot	...
6	Tr	E-M	...
7	Tr	Auft	...

VSK ▼ EMO01 ▼

0,00 Zart V

21,99 Lösch Lö

3,59 Besch B

Einflußgrößen

Vorgangs-Dialog

Bezugsmenge ▶

Mitarbeiter

Leistungsgrad ▶

ZA-Beschreibung

Skizzen

Signatur





v 1	Z
	L
2	E
AA	Zart

Motorteile aufnehmer ? OK X

Gewicht

Anzahl Teile

Abbruch OK

<2	TB
3	TB
4	TB
>5	TU
6	Tr
7	Tr

Lager montieren	115
E-Motor montieren	120
Motor prüfen	125
E-Motor auf Band heben	130
	135
Auftrag empfangen	140

VSK ▼ EMO01 ▼ 1 ▼ ?

**0,00** Zart Vorg Mark. ← ⇐ ⇒ →

**21,99** Lösch LöPos Split ← ↑ ⇑ ↕

**3,59** Besch BM Pos → ↓ ⇓ ⬇



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95
AA	Zart	Beschreibung					100
<2	TB	Motorteile aufnehmen					110
3	TB	Lager montieren					115
4	TB	E-M	Beschreibung				120
>5	TU	Mot	Einflußgrößen				125
6	Tr	E-M	Vorgangs-Dialog				130

Individuelle Steuerung der Planzeit-Angaben.

(siehe Optionen - Einstellungen - Aufnahme PLZ-Dialog)

Der Vorgang (AA) wird als lfd.

Messpunkt mit der Eingabemaske für Einflussgrößen und Beschreibung eingeblendet.



## Motorteile aufnehmen



Gewicht

1

Anzahl Teile

1

Beschr

Motorteile aufnehmen

Abbruch

OK

>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK

EMO01

1



0,00

Zart

Vorg

Mark.



21,99

Lösch

LöPos

Split



3,59

Besch

BM

Pos



Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

		ger montieren	115
--	--	---------------	-----

		Beschreibung	120
--	--	--------------	-----

		Einflußgrößen	125
--	--	---------------	-----

		Vorgangs-Dialog	130
--	--	-----------------	-----

		Bezugsmenge	135
--	--	-------------	-----

		Mitarbeiter	140
--	--	-------------	-----

VSK	EMO01	?	
-----	-------	---	--

0,00	Zart	V	→
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	↑
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↓
------	-------	---	---

File	Ablauf	Bearb	Fing	Anz	Opt	⌨	↑
------	--------	-------	------	-----	-----	---	---

Bezugsmenge für den aktuellen Messpunkt eintragen.

Beschreibung

Einflußgrößen

Vorgangs-Dialog

Bezugsmenge

Mitarbeiter

Leistungsgrad

ZA-Beschreibung

Skizzen

Signatur



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

3	TB	Lager montieren	115
---	----	-----------------	-----

4	TB	E-M	Beschreibung	120
---	----	-----	--------------	-----

>5	TU	Mot	Einflußgrößen	125
----	----	-----	---------------	-----

6	Tr	E-M	Vorgangs-Dialog	130
---	----	-----	-----------------	-----

			Meßwert	135
--	--	--	---------	-----

			Ablaufabschnitt	140
--	--	--	-----------------	-----

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	→
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

			↓
--	--	--	---

- Beschreibung
- Einflußgrößen
- Vorgangs-Dialog
- Bezugsmenge
- Mitarbeiter
- Leistungsgrad
- ZA-Beschreibung
- Skizzen
- Signatur





v 1	Z	7
	L	90
2	E	30

AA-Nr:2, 11

Bm

AA	Zart	Be
----	------	----

<2	TB	Motor wie gewöhnlich	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK  EMO01  1

**0,00**

**21,99**

**3,59**



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-M	120
>5	TU	Mot	125
6	Tr	E-M	130
7	Tr	Auft	135
			140

VSK ▼ EMO01 ▼

0,00 Zart V

21,99 Lösch Lö

3,59 Besch B

- Beschreibung
- Einflußgrößen
- Vorgangs-Dialog
- Bezugsmenge ▶
- Mitarbeiter
- Leistungsgrad ▶
- ZA-Beschreibung
- Skizzen
- Signatur



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

3	TB	Lager montieren	115
---	----	-----------------	-----

4	TB	E-M	Beschreibung	120
---	----	-----	--------------	-----

>5	TU	Mot	Einflußgrößen	125
----	----	-----	---------------	-----

6	Tr	E-M	Vorgangs-Dialog	130
---	----	-----	-----------------	-----

			Meßwert	135
--	--	--	---------	-----

			Ablaufabschnitt	140
--	--	--	-----------------	-----

v			Bezugsmenge	?
---	--	--	-------------	---

0			Mitarbeiter	→
---	--	--	-------------	---

21			Leistungsgrad	→
----	--	--	---------------	---

3			Beschreibung	→
---	--	--	--------------	---

			zen	↑
--	--	--	-----	---

			atur	↓
--	--	--	------	---

Datei			Opt	↑
-------	--	--	-----	---

Bezugsmenge für den aktuellen Ablaufabschnitt eintragen.



v 1	Z	Ablaufabschnitte: 2		?	OK	✕
	L					
2	E	B-Me	<input type="text"/>			
AA	Z					
		Abbruch		OK		
<2	TB	Motor wie gewohnt				110
3	TB	Lager montieren				115
4	TB	E-Motor montieren				120
>5	TU	Motor prüfen				125
6	Tr	E-Motor auf Band heb				130
7	Tr	Auftrag empfangen				135
						140

VSK	▼	EMO01	▼	1	▼				?
0,00	Zart	Vorg	Mark.	←	⇐	⇒	→		
21,99	Lösch	LöPos	Split	←	↑	⇑	↑		
3,59	Besch	BM	Pos	→	↓	⇓	↓		





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
			135
7	Tr	Auftrag empfangen	140

VSK ▼ EMO01 ▼ 1 ▼

**0,00** Zart Vorg Mark.

**21,99** Lösch LöPos Split

**3,59** Besch BM Pos

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

3	TB	Lager montieren	115
---	----	-----------------	-----

Anzahl  
Mitarbeiter für  
den aktuellen  
Messpunkt  
eintragen.

- Beschreibung
- Einflußgrößen
- Vorgangs-Dialog
- Bezugsmenge ▶
- Mitarbeiter
- Leistungsgrad ▶
- ZA-Beschreibung
- Skizzen
- Signatur

0,00	Zart	V	?
------	------	---	---

21,99	Lösch	Lö	↔
-------	-------	----	---

3,59	Besch	B	↑
------	-------	---	---

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt	⌨	▲
-------	--------	-------	------	-----	-----	---	---



v 1	Z	Ablaufabschnitte: 2		?	OK	X
	L					
2	E	MA	<input type="text"/>			

AA	Z	Abbruch	OK
----	---	---------	----

<2	TB	Motor wie gewohnt	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				?
-----	-------	---	--	--	--	---

0,00	Zart	Vorg	Mark.	←	⇐	⇒	→
------	------	------	-------	---	---	---	---

21,99	Lösch	LöPos	Split	←	↑	⇑	→
-------	-------	-------	-------	---	---	---	---

3,59	Besch	BM	Pos	→	↓	⇓	→
------	-------	----	-----	---	---	---	---







v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	105
3	TB	Lager montieren	110
4	TB	E-Motor montieren	115
>5	TU	Motor prüfen	120
6	Tr	E-Motor auf Band heb	125
7	Tr	Auftrag empfangen	130
			135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-M	120
>5	TU	Mot	125
6	Tr	E-M	130
7	Tr	Auft	135
			140

VSK ▼ EMO01 ▼

0,00 Zart V

21,99 Lösch Lö

3,59 Besch B

- Beschreibung
- Einflußgrößen
- Vorgangs-Dialog
- Bezugsmenge ▶
- Mitarbeiter
- Leistungsgrad ▶
- ZA-Beschreibung
- Skizzen
- Signatur



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

3	TB	Lager montieren	115
---	----	-----------------	-----

		Beschreibung	120
--	--	--------------	-----

		Flußgrößen	125
--	--	------------	-----

		Übergangs-Dialog	130
--	--	------------------	-----

		Zugsmenge	135
--	--	-----------	-----

		Mitarbeiter	140
--	--	-------------	-----

VSK	EM001	Auswahl	?
-----	-------	---------	---

0,00		Leistungsgrad	→
------	--	---------------	---

21,99	Losch	Eingabe	→
-------	-------	---------	---

3,59	Besch	ZA-Beschreibung	→
------	-------	-----------------	---

		Skizzen	↑
--	--	---------	---

		Signatur	↓
--	--	----------	---

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt	↑
-------	--------	-------	------	-----	-----	---

Leistungsgrad für den aktuellen Messpunkt über Auswahl erfassen.

Auswahl

Eingabe

Leistungsgrad

ZA-Beschreibung

Skizzen

Signatur



v 1	Z	7	8
	L	90	
2	E	30	30

AA	Zart	Besch
----	------	-------

<2	TB	Motor
3	TB	Lager
4	TB	E-Mot
>5	TU	Motor
6	Tr	E-Mot
7	Tr	Auftra

VSK	EMO01
-----	-------

0,00	Zart	Vd
------	------	----

21,99	Lösch	LöPo
-------	-------	------

3,59	Besch	BM
------	-------	----

Lg OK X

- 80
- 85
- 90
- 95
- 100
- 105
- 110**
- 115
- 120
- 125
- 130
- 135
- 140
- 145

Abbruch OK

↩ → ↓ ⇓ ⇓ ⇓



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-M	120
>5	TU	Mot	125
6	Tr	E-M	130
7	Tr	Auft	135
			140

VSK ▼ EMO01 ▼

0,00 Zart V

21,99 Lösch Lö

3,59 Besch B

- Beschreibung
- Einflußgrößen
- Vorgangs-Dialog
- Bezugsmenge ▶
- Mitarbeiter
- Leistungsgrad ▶
- ZA-Beschreibung
- Skizzen
- Signatur



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

		montieren	115
--	--	-----------	-----

		Beschreibung	120
--	--	--------------	-----

		Einflußgrößen	125
--	--	---------------	-----

		Vorgangs-Dialog	130
--	--	-----------------	-----

		Bezugsmenge	135
--	--	-------------	-----

		Mitarbeiter	140
--	--	-------------	-----

		Leistungsgrad	?
--	--	---------------	---

		ZA-Beschreibung	→
--	--	-----------------	---

		Skizzen	↑
--	--	---------	---

		Signatur	↓
--	--	----------	---

0,00	Auswahl		
------	---------	--	--

21,99	Eingabe		
-------	---------	--	--

3,59	Löschen	Lo	
------	---------	----	--

	Besch	B	
--	-------	---	--

File	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt	
------	--------	-------	------	-----	-----	--

Leistungsgrad für den aktuellen Messpunkt über manuelle Eingabe erfassen.

- montieren
- Beschreibung
- Einflußgrößen
- Vorgangs-Dialog
- Bezugsmenge
- Mitarbeiter
- Leistungsgrad
- ZA-Beschreibung
- Skizzen
- Signatur

- 100
- 105
- 110
- 115
- 120
- 125
- 130
- 135
- 140
- ?
- 
- ↑
- ↓



v 1	Z	7
	L	90
2	E	30

AA-Nr:2, 11 ? OK X

Lg

AA	Zart	Be
----	------	----

Abbruch

OK

<2	TB	Motor wie gewöhnlich	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK ▼ EMO01 ▼ 1 ▼ ?

**0,00** Zart Vorg Mark.

**21,99** Lösch **L** Pos Split

**3,59** Besch **BM** Pos





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	
			100
			105
<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1					
0,00	Zart	Vorg	Mark.				
21,99	Lösch	LöPos	Split				
3,59	Besch	BM	Pos				





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

TR	Motorteile aufnehmen	110
----	----------------------	-----

Erfassungsmaske für die Beschreibung der Aufnahme.

Auswerte-Parameter nur eintragen, wenn diese von IPASWIN-ZEIT als Definition übernommen worden ist.

0,00	Zart	V	ZA-Beschreibung
21,99	Lösch	Lö	Skizzen
3,59	Besch	B	Signatur



## Zeitaufnahmen



Beschreibung	E-Motor warten
ZA-Bez	01-2
Sachbearbeiter	Stech
Teile-Nummer	E-MOT-4729-ste
Arb-Folge	12-02
Parameter	zyklisch
Menge/Jahr	1000

Abbruch

OK

VSK	EMO01	1					
0,00	Zart	Vorg	Mark.				
21,99	Lösch	LöPos	Split				
3,59	Besch	BM	Pos				





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
----	----	----------------------	-----

3	TB	Lager montieren	115
---	----	-----------------	-----

4	TB	E-M	Beschreibung	120
---	----	-----	--------------	-----

>5	TU	Mot	Einflußgrößen	125
----	----	-----	---------------	-----

6	Tr	E-M	Vorgangs-Dialog	130
---	----	-----	-----------------	-----

				135
--	--	--	--	-----

				140
--	--	--	--	-----

				?
--	--	--	--	---

				→
--	--	--	--	---

21,99	Lösch	Lö		↑
-------	-------	----	--	---

3,59	Besch	B		↓
------	-------	---	--	---

Skizzen				↑
---------	--	--	--	---

Signatur				↓
----------	--	--	--	---

Skizzen	Signatur			↑
---------	----------	--	--	---

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		↑
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	---

Skizzen und Signatur eingeben ist unter allgemeine Funktionen beschrieben.

- Skizzen
- Signatur



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----



## Menü- Funktionen Anzeigen

<2	TE						110
3	TE						115
4	TE						120
>5	TU						125
6	Tr						130
7	Tr	Auftrag empfangen					135
							140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--

Die Datenbank mit Vorgängen (Planzeitbausteine) wird geöffnet und der ausgewählte Vorgang wird in den aktiven Ablaufabschnitt eingefügt.

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

VSK	EMO01
0,00	Zart
21,99	Lösch
3,59	Besch

Vorgänge

Zeitarten

Vorgangs-Beschreibung

Störungen

Anfangszeiten

Meßwerte

Seitenwahl

Ergebnisse

Bilder

Hilfe

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

## Vorgänge

Vorgang	Beschreibung
EMO01	Auftrag empfangen
<b>EMO02</b>	<b>E-Motorteile aufnehmen</b>
EMO03	Lager montieren
EMO04	E-Motor montieren
EMO05	Motor prüfen
EMO06	E-Motor auf Band heben
KED01	A-Keder nähen Kederautomat
NAE01	Auftrag empfangen
NAE02	Sitzteil aufnehmen
NAE03	Sitzteil in Führung schieben

Abbruch

OK





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	RM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--







v 1

Z

7

8

9

10

11

85

Die Datenbank mit den Zeitarten (siehe **Button Zart**) wird hiermit geöffnet und die ausge wählte Zeitart (TB, TR, TU, ...) wird dem aktiven Ablaufabschnitt eingefügt. Wählen Sie eine Störung (VSV, VSK, VP, N, F, ....), wird diese als Störzeit gemessen und eingeblendet.

Störungen können im Messpunkt bzw. zwischen zwei Messpunkten vorkommen. Störungen werden protokolliert und im Ergebnis nicht bewertet.





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶
  - Ergebnisse ▶
  - Bilder
  - Hilfe

VSK ▼ EMO01

0,00 Zart

21,99 Lösch

3,59 Besch





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

## Zeitarten

Zeita	Beschreibung
VSK	sachlich konstante Verteilzeit
VSV	sachlich variable Verteilzeit
VP	persönliche Verteilzeit
<b>TB</b>	<b>beeinflussbare Arbeitsgänge</b>
TU	unbeeinflussbare Arbeitsgänge
TR	Rüstarbeiten
E	Erholzeit
F	fallweise abzugeltende Zeiten
N	nicht abzugeltende Zeiten
n	nichtbezahlte Dauern

Abbruch

OK





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	La
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶
  - Ergebnisse ▶
  - Bilder
  - Hilfe

VSK	▼	EMO01
0,00	Zart	
21,99	Lösch	L
3,59	Besch	



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95
							100

### EM002, E-Motorteile aufnehmen



Inhalt:

Gereinigte E-Motorachse aufnehmen  
Achse einspannen und Rundlauf prüfen  
evtl. nachwuchten



Ende:

Messung beendet





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lac
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

---

- Meßwerte ▶
- Seitenwahl ▶
- Ergebnisse ▶
- Bilder
- Hilfe

VSK	EMO01
0,00	Zart
21,99	Lösch
3,59	Besch





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

Nr	AA	7v	Dauer	Zeitart	Beschreibung
1	3	5	61	VSK	sachlich konst
2	4	5	185	VP	persönliche Ve
3	2	6	76	VSV	sachlich variat



Schließen

VSK    EMO01    1   

**0,00**    Zart    Vorg    Mark.   

**21,99**    Lösch    LöPos    Split   

**3,59**    Besch    BM    Pos   

Datei    Ablauf    Bearb    Eing    Anz    Opt



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶
  - Ergebnisse ▶
  - Bilder
  - Hilfe

VSK ▼ EMO01

0,00 Zart

21,99 Lösch

3,59 Besch





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

## Anfangszeiten

Nr	Datum	Beginn	Ende	
1	08.11.1990	08:19:47	08:41:46	

Abbruch

OK





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	La
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶
  - Ergebnisse ▶
  - Bilder
  - Hilfe

VSK ▼ EMO01

0,00 Zart

21,99 Lösch

3,59 Besch





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	32	27	95

							100
							105

Der kleinste  
Messwert des  
aktiven  
Ablaufabschnitts  
wird  
angesprungen.

Leistungsberechnung

Umgänge

Arbeitsarten

Umgangs-Beschreibung

Umgänge

Anfangszeiten

7 Tr

Au

VSK

0

21

3

kleinster Meßwert

größter Meßwert

markierte Werte

Markieren

Merk-Position

orte

wahl

isse



v 1	Z	2	3	4	5	6	85
	L	110	100				90
2	E	27	29	29	29	31	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1							
-----	-------	---	--	--	--	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.	←	⇐	⇒	→
------	------	------	-------	---	---	---	---

21,99	Lösch	LöPos	Split	←	↑	⇑	↗
-------	-------	-------	-------	---	---	---	---

3,59	Besch	BM	Pos	→	↓	⇓	↘
------	-------	----	-----	---	---	---	---





v 1	Z	2	3	4	5	6	85
	L	110	100				90
2	E	27	29	29	29	31	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lac
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

VSK ▼ EMO01

0,00 Zart

21,99 Lösch

3,59 Besch

- Meßwerte ▶
- Seitenwahl ▶
- Ergebnisse ▶
- Bilder
- Hilfe



v 1	Z	2	3	4	5	6	85
	L	110	100				90
2	E	27	29	29	29	31	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

Der größte Messwert des aktiven Ablaufabschnitts wird angesprungen.

- orgänge
- eitarten
- organgs-Beschreibung
- örungen
- nfangszeiten

VSK	kleinster Meßwert	orte	▶
0	größter Meßwert	wahl	▶
21	markierte Werte	isse	▶
3	Markieren		
	Merk-Position		





v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,59	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶
  - Ergebnisse ▶
  - Bilder
  - Hilfe

VSK	▼	EMO01
0,00	Zart	
21,99	Lösch	L
3,59	Besch	



Der angewählte Messwert kann als Ausreisser markiert werden und wird für die Berechnung nicht verwendet.

Aktion wird protokolliert und kann wieder rückgängig gemacht werden.

(auch **Button Mark.**)

6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Speicherungen  
Anfangszeiten

VSK

0

21

3

kleinster Meßwert

größter Meßwert

markierte Werte

Markieren

Merk-Position

Datei Ablauf Bearb Eing

Anz Opt





v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

84,64	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶
  - Ergebnisse ▶
  - Bilder
  - Hilfe

VSK	▼	EMO01
0,00	Zart	
21,99	Lösch	L
84,64	Besch	

Die mit der Mark.-Funktion markierten Werte (-) des aktiven AA werden angesprungen.  
(siehe auch Markieren Strg + J).

Wenn kein markierter wert vorhanden ist. erscheint nachfolgender Dialog.

3	TB	Lad	Zeitarten
4	TB	E-M	Vorgangs-Beschreibung
>5	TU	Mo	Störungen
6	Tr	E-M	Anfangszeiten
7	Tr	Au	

VSK	kleinster Meßwert	Werte	▶
0	größter Meßwert	wahr	▶
21	markierte Werte	isse	▶
84	Markieren		
	Merk-Position		





v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöP	Split				
-------	-------	-----	-------	--	--	--	--

84,64	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶
  - Ergebnisse ▶
  - Bilder
  - Hilfe

VSK ▼ EMO01

0,00 Zart

21,99 Lösch

84,64 Besch

Messpunkte können hiermit  
vermerkt und zu einem späteren  
Zeitpunkt wieder (mit gleicher  
Funktion) angesprungen und  
weiterbearbeitet werden.  
(z.B. mit Split)



0	85
00	90
32	95
	100
	105

3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

- Vorgänge
- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- VSK
- 0
- 21
- 84
- kleinster Meßwert
- größter Meßwert
- markierte Werte
- Markieren
- Merk-Position

orte	▶
wahl	▶
isse	▶



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	140

VSK	EMO01	1				
-----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

84,64	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

- Vorgänge
- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

---

- Meßwerte ▶
- Seitenwahl ▶
- Ergebnisse ▶
- Bilder
- Hilfe

VSK ▼ EMO01

0,00 Zart

21,99 Lösch

84,64 Besch



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	La
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

- Vorgänge
- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

VSK EMO01

0,0

21,9

84,6

Datei A

- Zeitarten
- Vorgänge
- Alle
- Standard Seite
- Einmal Seite

wahl

isse

Opt





v 1	Z	6	7
	L		90
2	E	31	30

Seite Zeitarten

miniDat  
REFA

AA Zart Besch

<2 TB Motor

3 TB Lager

4 TB E-Motor montieren

>5 TU Motor prüfen

6 Tr E-Motor auf Band heb

7 Tr Auftrag empfangen

Abbruch

OK

120

125

130

135

140

VSK

EMO01

1



0,00

Zart

Vd

Mark.



21,99

Lösch

LöPos

Split



84,64

Besch

BM

Pos





v 1	Z	6	7
	L		90
2	E	31	30

Seite Zeitarten

miniDat

REFA



AA	Zart	Besch
----	------	-------

<2	TB	Motor
3	TB	Lager
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	Tr	E-Motor auf Band heb
7	Tr	Auftrag empfangen

Abbruch

OK

- 120
- 125
- 130
- 135
- 140

VSK ▼ EMO01 ▼ 1 ▼

**0,00** Zart Vorg Mark.

**21,99** Lösch LöPos Split

€ **84,64** Besch BM Pos





v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

N8	EMO01	1				
----	-------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

84,64	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶
  - Ergebnisse ▶
  - Bilder
  - Hilfe

N8 ▼ EMO01

0,00 Zart

21,99 Lösch

84,64 Besch





v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	La
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

- Vorgänge
  - Zeitarten
  - Vorgangs-Beschreibung
  - Störungen
  - Anfangszeiten
- 
- Meßwerte

N8 EMO01

0,0

21,9

84,6

- Zeitarten
- Vorgänge
- Alle
- Standard Seite
- Einmal Seite

wahl

isse

Datei A

Opt



v 1	Z	
	L	
2	E	3

AA	Zart
----	------

<2	TB
3	TB
4	TB
>5	TU
6	Tr
7	Tr

N8	EM
----	----

0,00	Z
------	---

21,99	Lö
-------	----

84,64	Besch
-------	-------

Seite Vorgänge



- DEMO
- REFA
- SCHLOSS
- DREHEN
- DEMO\_BB
- Prozess-Analysen
- Allgemein
- Rüsten
- Sicherheit
- Maschinelle Bearbeitung
- Anpassen
- Klammer/Fixieren
- Einpassen
- Platzieren

Abbruch OK

BM Pos [Right Arrow] [Down Arrow] [Double Down Arrow] [Triple Down Arrow]



v 1	Z	
	L	
2	E	3

AA	Zart
----	------

<2	TB
3	TB
4	TB
>5	TU
6	Tr
7	Tr

N8	EM
----	----

0,00	Z
------	---

21,99	Lö
-------	----

84,64	Besch
-------	-------

Seite Vorgänge



- DEMO
- REFA
- SCHLOSS
- DREHEN**
- DEMO
- Prozess-Analysen
- Allgemein
- Rüsten
- Sicherheit
- Maschinelle Bearbeitung
- Anpassen
- Klammer/Fixieren
- Einpassen
- Platzieren

Abbruch OK

BM Pos





v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

N8	2100	1				
----	------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

84,64	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶
  - Ergebnisse ▶
  - Bilder
  - Hilfe

N8 ▼ 2100

0,00 Zart

21,99 Lösch

84,64 Besch



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

- Vorgänge
- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

Meßwerte ▶

N8 2100

0,0

21,9

84,6

Zeitarten

Vorgänge

Alle

Standard Seite

Einmal Seite

Wahl ▶

isse ▶

Datei A

Opt







v 1	Z	6	7
	L		90
2	E	31	30

Seite



Zeitarten  
Vorgänge

AA	Zart	Beschreibung
----	------	--------------

<2 TB Motorteile

3 TB Lager montieren

4 TB E-Motor montieren

>5 TU Motor prüfen

6 Tr E-Motor auf Band heben

7 Tr Auftrag empfangen

Abbruch

OK

120

125

130

135

140

N8

2100

1



0,00

Zart

Vorg

Mark.



21,99

Lösch

LöPos

Split



84,64

Besch

MM

Pos





v 1	Z	6	7
	L		90
2	E	31	30

AA	Zart	Beschreibung
----	------	--------------

<2	TB	Motorteile
----	----	------------

3	TB	Lager montieren
---	----	-----------------

4	TB	E-Motor montieren
---	----	-------------------

>5	TU	Motor prüfen
----	----	--------------

6	Tr	E-Motor auf Band heben
---	----	------------------------

7	Tr	Auftrag empfangen
---	----	-------------------

Seite



Zeitararten  
Vorgänge

Abbruch

OK

120

125

130

135

140

N8

2100

1



0,00

Zart

Vorg

Mark.



21,99

Lösch

LöPos

Split



84,64

Besch

BM

Pos





v 1	Z	6	7
	L		90
2	E	31	30

Seite Zeitarten

miniDat

REFA

AA	Zart	Besch
----	------	-------

<2	TB	Motor
3	TB	Lager
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	Tr	E-Motor auf Band heb
7	Tr	Auftrag empfangen

Abbruch

OK

120

125

130

135

140

N8 2100 1



0,00

Zart

Vorg

Mark.



21,99

Lösch

LöPos

Split



84,64

Besch

BM

Pos





v 1	Z	6	7
	L		90
2	E	31	30

Seite Zeitarten

miniDat

REF

AA	Zart	Besch
----	------	-------

<2	TB	Motor
----	----	-------

3	TB	Lager
---	----	-------

4	TB	E-Motor montieren
---	----	-------------------

>5	TU	Motor prüfen
----	----	--------------

6	Tr	E-Motor auf Band heb
---	----	----------------------

7	Tr	Auftrag empfangen
---	----	-------------------

Abbruch

OK

120  
125  
130  
135  
140

N8

2100

1



0,00

Zart

Vorg

Mark.



21,99

Lösch

LöPos

Split



84,64

Besch

BM

Pos





v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	2100	1				
-----	------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

84,64	Besch	BM	Pos				
-------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶
  - Ergebnisse ▶
  - Bilder
  - Hilfe

VSK	▼	2100
0,00	Zart	
21,99	Lösch	L
84,64	Besch	



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

- Vorgänge
- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

- 
- Meßwerte ▶
  - Seitenwahl ▶

- Ablaufabschnitt
- Zeitaufnahme

VSK ▼ 2100

0,00

21,9

84,64

Besch

Hilfe





v 1	Z	6
	L	
2	E	31

AA	Zart	Be
----	------	----

<2	TB	Mc
3	TB	La
4	TB	E-
>5	TU	Mc
6	Tr	E-
7	Tr	AU

VSK	▼	2100
-----	---	------

0,00	Zart
------	------

21,99	Lösch
-------	-------

3,43	Besch
------	-------

AA-Ergebnis ✖

AZ = 2,92  
 Anz. = 10  
 Ø Ti = 0,29200  
 Ø LG = 98,00  
 TG = 0,2862  
 TE = 0,3148  
 -----  
 AA-Nr. = 2  
 BM-AA = 0  
 Erf.N' = 5  
 Eps' = 3,4  
 V-Zahl = 4,789  
 Sta = 0,0140

Schließen

BM	Pos	➡	⬇	⬇	⬇
----	-----	---	---	---	---





v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

<2	TB	Motorteile aufnehmen	110
3	TB	Lager montieren	115
4	TB	E-Motor montieren	120
>5	TU	Motor prüfen	125
6	Tr	E-Motor auf Band heb	130
7	Tr	Auftrag empfangen	135
			140

VSK	2100	1				
-----	------	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.				
------	------	------	-------	--	--	--	--

21,99	Lösch	LöPos	Split				
-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

3,43	Besch	BM	Pos				
------	-------	----	-----	--	--	--	--



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	La
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

VSK ▼ 2100

0,00 Zart

21,99 Lösch

3,43 Besch

Vorgänge

- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

Meßwerte ▶

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe



v 1	Z	6	7	8	9	10	85
	L		90			100	90
2	E	31	30	30	31	-32	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	Lad
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

- Vorgänge
- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

---

- Meßwerte ▶
- Seitenwahl ▶

VSK ▼ 2100

0,00

21,9

3,43

Ablaufabschnitt

Zeitaufnahme



v 1	Z	7
	L	90
2	E	30

AA	Zart	Be
----	------	----

<2	TB	Mc
3	TB	La
4	TB	E-
>5	TU	Mc
6	Tr	E-
7	Tr	AU

VSK 2100

0,00 Zart

21,99 Lösch

3,43 Besch

Endergebnis

AZ = 21,94  
 TR = 0,13  
 Ø Ti = 1,59836  
 Ø LG = 100,45  
 TG = 1,6048  
 TE = 1,7653  
 TB = 1,7653  
 -----  
 Erf.N' = 4  
 Eps' = 3,1  
 Sta = 4,5788  
 -----

Aufnahmezeit

Schließen

BM Pos [Right Arrow] [Down Arrow] [Double Down Arrow] [Triple Down Arrow]





v 1	Z	7
	L	90
2	E	30

AA	Zart	Be
----	------	----

<2	TB	Mc
3	TB	La
4	TB	E-
>5	TU	Mc
6	Tr	E-
7	Tr	AU

VSK	▼	2100
-----	---	------

0,00	Zart
------	------

21,99	Lösch
-------	-------

3,43	Besch
------	-------

Endergebnis

Aufnahmezeit	
tiu	= 0,154
tib	= 1,532
TI	= 18,25
TR	= 0,15
Sonst	= 0,32
AZ	= 21,94
-----	
vsk	= 0,61
vsv	= 0,76
vp	= 1,85
E	= 0,00
F	= 0,00

Schließen

BM	Pos	→	↓	⇓	⇓
----	-----	---	---	---	---



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	-32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	E-Motor montieren	110
>5	TU	Motor prüfen	115
6	Tr	E-Motor auf Band heb	120
7	Tr	Auftrag empfangen	125
			130
			135
			140

VSK 2100 1

0,00 Zart Vorg Mark. ← ← → →

21,99 Lösch LöPos Split ← ↑ ↕ ↕

3,43 Besch BM Pos → ↓ ↕ ↕

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	-32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
			105

<2	TB	Mo
3	TB	La
4	TB	E-M
>5	TU	Mo
6	Tr	E-M
7	Tr	Au

VSK	▼	2100
0,00	Zart	
21,99	Lösch	L
3,43	Besch	

- Vorgänge
- Zeitarten
- Vorgangs-Beschreibung
- Störungen
- Anfangszeiten

---

- Meßwerte ▶
- Seitenwahl ▶
- Ergebnisse ▶
- Bilder
- Hilfe



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	-32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

\IpasMobil\\*.bmp

OK

Pfad: \IpasMobil\

Name:

Abbruch OK

7	11	Auftrag empfangen	140
---	----	-------------------	-----

VSK 2100 1

0,00 Zart Vorg Mark. ← ← → →

21,99 Lösch LöPos Split ← ↑ ↑ ↑

3,43 Besch BM Pos → ↓ ↓ ↓





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	-32	27	95

AA	Zert	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

\IpasMobil\\*.bmp

OK

Pfad: \IpasMobil\  
Name:

\icons  
\restore  
demo1.bmp  
demo2.bmp  
kfz300.bmp  
test.bmp  
unterschrift.bmp

3,43 Besch BM Pos

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	-32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	100
----	------	--------------	-----

\IpasMobil\\*.bmp

Pfad: \IpasMobil\  
 Name:  
 demo1.bmp

Abbruch OK

7	11	Auru au empfangen	140
---	----	-------------------	-----

VSK 2,00 1

0,00 Zart Vorg Mark. ← ← → →

21,99 Lösch LöPos Split ← ↑ ↕ ↕

3,43 Besch BM Pos → ↓ ↕ ↕



IpasMobil



09:53



demo1

Seite



Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L	90			100	110	90
2	E	30	30	31	-32	27	95

AA	Zart	Beschreibung	
<2	TB	Motorteile aufnehmen	100
3	TB	Lager montieren	105
4	TB	E-Motor montieren	110
>5	TU	Motor prüfen	115
6	Tr	E-Motor auf Band heb	120
7	Tr	Auftrag empfangen	125
			130
			135
			140

VSK 2100 1

0,00 Zart Vorg Mark. ← ← → →

21,99 Lösch LöPos Split ← ↑ ↕ ↕

3,43 Besch BM Pos → ↓ ↕ ↕



v 1	Z	7	8	9	10	11	85
	L				105	110	90
3	E	30	15	17	25	16	95

AA	Zart	Beschreibung	
----	------	--------------	--

<2	TB	Motorteile aufnehmen	▲	100
3	TB	Lager montieren		105
4	TB	E-Motor montieren		110
>5	TU	Motor prüfen		115
6	Tr	E-Motor auf Band heb		120
7	Tr	Auftrag empfangen	▼	125
				130
				135
				140

VSK	▼	2100	▼	1	▼				
-----	---	------	---	---	---	--	--	--	--

0,00	Zart	Vorg	Mark.	←	⇐	⇒	→
------	------	------	-------	---	---	---	---

21,99	Lösch	LöPos	Split	←	↑	⇑	↕
-------	-------	-------	-------	---	---	---	---

19,55	Besch	BM	Pos	→	↓	⇓	↕
-------	-------	----	-----	---	---	---	---



v.1	7	7	8	9	10	11	85
					105	110	90
			5	17	25	16	95
Schreibung							100
							105

Sie  
Positionieren  
den Cursor  
auf eine AA  
Spalte.

Wenn für  
dieses Feld  
eine  
Beschreibung  
definiert  
wurde, dann  
wird diese als  
Hilfsfenster  
angezeigt.

### Vorgänge

Zeitarten

Vorgangs-Beschreibung

Störungen

Anfangszeiten

Meßwerte ▶

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe



Zeitart Zeitart:  
-----

Die Zeitart wird für die Berechnung der Zeitanteile je Zeitart (Ablaufart) benötigt.

Über die Auswahl-Taste "F2" kann aus der Hilfsdatei Zeitart die entsprechende Ablaufart ausgewählt werden.

Wenn das Zeichen '.' (Punkt) eingegeben wird, dann wird der Text nicht in das Beschreibungsfeld übernommen!

(Textil-Lösung mit Maschinen-Nummer).

